

广东省建设工程计价依据



广东省 通用安装工程综合定额

2018

第二册

热力设备安装工程

广东省住房和城乡建设厅



广东省建设工程计价依据

广东省 通用安装工程综合定额

2018

第二册

热力设备安装工程

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019年3月1日



《广东省通用安装工程综合定额（2018）》

（第二册 热力设备安装工程）

主要编审单位和人员

主 编 单 位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

副主编单位：广东省国际工程咨询有限公司

协 编 单 位：广州市财政投资评审中心

广东省工业设备安装公司

广东永道工程咨询有限公司

广州众为工程咨询有限公司

审 核：黄守新

主 编：卢立明 顾伟传

副 主 编：黄中广 张于贵

主要编制人：肖继华 王 锐 陈鸿瑜 周道川 利葆珊 欧林海 王家昌

薛 瑞 叶巧昌 张 河 梁沛宜 黄国华 范志贤 谭 铃

孔素珍 梁志恒 陆本辛 王嘉欣 赵莉凤 杜 娟 沈铁辉

技术专家：张毅坚 李 奕 郭呈琳 陈文楚 朱 冲 张志京 杨元元

颜全福 农广裕 吴伟英 陈素苹 杨从碧 杜 坚 关丽芬

李其海 孙 权 张艳平 卢惠端

软件支持：广州易达建信科技开发有限公司

数据支持：深圳市斯维尔科技股份有限公司

广东中建普联科技股份有限公司

广联达科技股份有限公司



目 录

总说明..... 1

册说明..... 7

第一部分 分部分项工程项目

C.2.1 锅炉设备安装

说明..... 13

工程量计算规则..... 23

C.2.1.1 锅炉本体安装..... 27

 1 钢结构安装..... 27

 2 汽包安装..... 28

 3 水冷系统安装..... 29

 4 过热系统安装..... 31

 5 省煤器安装..... 33

 6 空气预热器安装..... 35

 7 本体管路系统安装..... 36

 8 吹灰器安装..... 38

 9 各种金属结构安装..... 39

 (1) 设备支架钢结构..... 39

 (2) 本体平台扶梯安装..... 40

 10 燃烧装置安装..... 41

 11 炉底除灰渣装置安装..... 44

 12 水压试验..... 46

 13 风压试验..... 47

 14 烘炉、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整..... 48

C. 2. 1. 2 锅炉附属机械设备安装.....	49
1 轴流一次风机安装.....	49
2 离心回料流化风机安装.....	51
3 离心式引风机安装.....	52
4 离心式送风机安装.....	53
C. 2. 1. 3 锅炉专用辅助设备安装.....	54
1 烟、风管道安装.....	54
2 除尘器安装.....	55
(1) 旋风式除尘器安装.....	55
(2) 袋式除尘器、电除尘器安装.....	56
3 排污扩容器安装.....	57
4 疏水扩容器、排汽消音器、暖风器安装.....	59
5 送风机入口消音器安装.....	62

C. 2. 2 汽轮发电机设备安装

说明.....	65
工程量计算规则.....	73
C. 2. 2. 1 汽轮发电机本体安装.....	75
1 背压式汽轮机安装.....	75
2 抽凝式汽轮机安装.....	78
3 发电机本体安装.....	83
4 汽轮机本体管道安装.....	85
(1) 导汽管、汽封疏水管安装.....	85
(2) 蒸汽管、油管安装.....	87
(3) 逆止阀控制水、抽汽管道安装.....	90
5 汽轮发电机整套空负荷试运行.....	91

C. 2. 2. 2 汽轮发电机附属机械设备安装.....	93
1 电动给水泵安装.....	93
2 循环水泵安装.....	97
3 凝结水泵安装.....	99
4 循环水泵房入口设备安装.....	101
(1) 循环水一次旋转滤网安装.....	101
(2) 清污机、格栅及钢闸门安装.....	103
C. 2. 2. 3 汽轮机辅助设备安装.....	105
1 凝结器组合安装.....	105
2 除氧器及水箱安装.....	107
3 加热器安装.....	109
(1) 高压加热器安装.....	109
(2) 低压加热器安装.....	111
(3) 其他加热器安装.....	112
4 抽气器安装.....	113
5 冷油器安装.....	114
6 主油箱安装.....	115
7 滤油器、滤水器安装.....	116

C. 2. 3 燃料供应设备安装

说明.....	119
工程量计算规则.....	123
C. 2. 3. 1 皮带运输机安装.....	125
C. 2. 3. 2 配仓皮带机安装.....	127
C. 2. 3. 3 抓斗安装.....	128
C. 2. 3. 4 斗链提升机安装.....	131
C. 2. 3. 5 破碎机安装.....	133

C. 2. 3. 6 共振筛、电动卸料车安装.....	135
C. 2. 3. 7 皮带秤安装.....	137
C. 2. 3. 8 附属机械安装.....	138
1 电磁分离器、机械采样装置、除木器安装.....	138
C. 2. 3. 9 点火燃油设备安装.....	139
1 油过滤器安装.....	139
2 燃油加热器安装.....	140

C. 2. 4 冲渣、冲灰设备安装

说明.....	143
工程量计算规则.....	145
C. 2. 4. 1 捞渣机安装.....	147
C. 2. 4. 2 马丁式除渣机、螺旋输渣机安装.....	148
C. 2. 4. 3 碎渣机安装.....	149
C. 2. 4. 4 渣仓、渣井安装.....	150
C. 2. 4. 5 箱式冲灰器安装.....	152
C. 2. 4. 6 砾石过滤器安装.....	153
C. 2. 4. 7 空气斜槽安装.....	154
C. 2. 4. 8 灰渣沟插板门安装.....	155
C. 2. 4. 9 电动灰斗闸板门安装.....	156
C. 2. 4. 10 电动三通门安装.....	157
C. 2. 4. 11 锁气器安装.....	158

C. 2. 5 水处理专用设备安装

说明.....	161
工程量计算规则.....	165

C. 2. 5. 1 钢筋混凝土池类工艺流程装置安装.....	167
1 澄清池安装.....	167
2 虹吸式滤池、重力式无阀滤池安装.....	169
C. 2. 5. 2 澄清设备安装.....	170
1 澄清器、压力式混合器安装.....	170
2 重力式双阀滤池、钢制重力式多阀滤池安装.....	172
C. 2. 5. 3 机械过滤器安装.....	173
1 单流式过滤器安装.....	173
2 双流式过滤器安装.....	174
C. 2. 5. 4 电渗析器安装.....	175
C. 2. 5. 5 软化器安装.....	176
1 钠离子软化器安装.....	176
2 食盐溶解过滤器安装.....	178
C. 2. 5. 6 衬胶离子交换器安装.....	179
1 阴阳离子交换器安装.....	179
2 体外再生罐安装.....	181
3 树脂贮存罐安装.....	182
C. 2. 5. 7 水箱安装.....	183
C. 2. 5. 8 除二氧化碳器安装.....	185
C. 2. 5. 9 其他水处理设备安装.....	187
1 酸碱贮存罐安装.....	187
2 溶液箱、计量箱、搅拌器、喷射器安装.....	189
3 吸收器、树脂捕捉器安装.....	191
4 贮气罐、取样设备安装.....	193
5 反渗透装置安装.....	194
6 反渗透装置试运行.....	196
7 凝汽器铜管镀膜设备安装.....	197
8 炉内水处理装置安装.....	198

C. 2. 5. 10 油处理设备安装.....	199
C. 2. 5. 11 水处理设备系统试运行.....	201

C. 2. 6 炉墙砌筑

说明.....	205
工程量计算规则.....	207
C. 2. 6. 1 敷管式及膜式水冷壁炉墙砌筑.....	209
C. 2. 6. 2 框架式炉墙砌筑.....	212
C. 2. 6. 3 敷管及框架式炉顶炉墙砌筑.....	214
C. 2. 6. 4 炉墙中局部耐火混凝土, 耐火塑料及保温混凝土浇灌.....	216
C. 2. 6. 5 炉墙填料填塞.....	217
C. 2. 6. 6 冲灰沟内衬砌筑.....	218

C. 2. 7 工业与民用锅炉安装

说明.....	221
工程量计算规则.....	225
C. 2. 7. 1 锅炉本体安装.....	227
1 常压、立式锅炉本体安装.....	227
2 快装锅炉成套设备安装.....	229
3 组装锅炉本体安装.....	230
4 散装锅炉本体安装.....	232
C. 2. 7. 2 锅炉附属及辅助设备安装.....	234
1 旋风除尘器安装.....	234
(1) 单筒干式旋风除尘器安装.....	234
(2) 多筒干式旋风除尘器安装.....	235
(3) 多管干式旋风除尘器安装.....	236

2 锅炉水处理设备安装.....	237
(1) 浮动床钠离子交换器安装.....	237
(2) 组合式水处理设备安装.....	239
3 板式换热器安装.....	240
4 除渣设备安装.....	242
(1) 螺旋除渣机安装.....	242
(2) 刮板除渣机安装.....	243
(3) 链条除渣机安装.....	244
(4) 重型链条除渣机安装.....	245
5 双辊齿式破碎机安装.....	246

第二部分 措施项目

绿色施工安全防护措施费

说明.....	251
绿色施工安全防护措施费.....	253

措施其他项目

说明.....	263
措施其他项目费用标准.....	265

第三部分 其他项目

说明.....	269
其他项目费用标准.....	271

第四部分 税金

说明.....	275
税金.....	277

附 录

一、炉墙砌筑材料、半成品损耗率表.....	281
二、周转性材料折旧率表.....	282
三、供热式汽轮机参数.....	283
四、利润标准.....	285
五、管理费分摊费率表.....	287

总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010 年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运费用等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

册 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额(2018)》第二册《热力设备安装工程》(以下简称本册定额)内容包括:电站锅炉设备、汽轮发电机设备、燃料供应设备、冲渣与冲灰设备、水处理专用设备、炉墙砌筑和工业与民用锅炉安装等。适用于 220t/h 及以下小型电站锅炉设备的安装工程和 50MW 及以下汽轮发电机组及其配套的辅机、燃料、除灰和水处理设备的安装工程。

二、本册定额不适用于任何输煤、碎煤、磨煤、给煤、燃煤和燃油设备的安装工程。

三、单台额定蒸发量为 220t/h 以上的锅炉及其配套辅机安装、单机容量为 50MW 以上的汽轮机及其配套辅机安装,执行电力行业相应定额。

四、发电与供热工程通用设备安装,如空压机、风机、水泵、油泵等执行第一册《机械设备安装》相应子目。发电与供热工程各种管道与阀门及其附件安装执行第八册《工业管道工程》相应子目。油漆、绝热、防腐执行第十二册《刷油、防腐、绝热工程》相应子目。随热力设备供货但需要独立安装的电气设备、电缆、滑触线、电缆支架、桥架等的安装执行第四册《电气设备安装工程》相应子目。

五、在管井内、竖井内和封闭天棚内进行施工,该部分人工费乘以系数 1.25。

六、本册定额主要依据的标准、规范有:

- 1.《锅炉安全技术监察规程》TSG G0001-2012 ;
- 2.《热水锅炉安全技术监察规程》TSG R0002-2012;
- 3.《压力容器安全技术监察规程》TSG R0004-2009;
- 4.《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》GB 50683-2011;
- 5.《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231-2009;
- 6.《工业锅炉安装工程施工及验收规范》GB 50273-2009;
- 7.《电力建设施工质量验收及评价规程第 2 部分:锅炉机组》DL/T 5210.2;
- 8.《电力建设施工质量验收及评价规程第 3 部分:汽轮发电机组》DL/T 5210.3;
- 9.《电力建设施工质量验收及评价规程第 6 部分:水处理及制氢设备和系统》DL/T 5210.6;

10. 《电力建设工程施工质量验收及评价规程第 7 部分：焊接》DL/T 5210.3;
11. 《秸秆发电厂设计规范》GB 50762-2012;
12. 《全国统一安装工程预算定额》GYD-203-2000;
13. 《广东省安装工程综合定额》(2010 年);
14. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013;
15. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》(增值税版);
16. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》(增值税版);
17. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015。

第一部分

分部分项工程项目



C. 2. 1

锅炉设备安装



说 明

一、本章定额内容包括：锅炉本体、锅炉附属机械设备和锅炉专用辅助设备安装等。
本章定额是按照锅炉设计压力 $P < 9.8\text{MPa}$ 考虑，当工程锅炉设计压力 $P \geq 9.8\text{MPa}$ 时，水冷系统、过热器系统、省煤器系统安装及锅炉水压试验定额乘以系数1.12。

二、锅炉本体

1. 工作内容：

(1) 设备开箱、清理、搬运、校正、组合、点焊(焊接或螺栓连接)、起吊安装、找正固定。

(2) 管件、管材及焊缝的无损检验(X线、 γ 线、超声波、光谱)。在施工过程中，受热面焊缝质量的抽查和补焊工作，焊缝无损检验过程中需要安装人员配合的工作。

(3) 合金风管件焊前的预热及焊后的热处理。

(4) 校管平台、组合支架或平台的搭拆。

(5) 组合或起吊中临时构件和加强铁构件的制作。

(6) 整体试验和试运。

2. 不包括的工作内容：

(1) 露天电站锅炉的特殊防护措施。

(2) 炉墙砌筑、保温及保温表面的油漆。

(3) 设备本体油漆。

3. 安装定额计量单位“t”，应以锅炉本体图纸上的金属重量为准，不包括设备的包装材料、临时加固铁构件及炉墙、保温等的重量。

4. 地震区锅炉防震结构安装应按定额另行计算。

5. 钢结构安装：

(1) 工程范围：锅炉本体燃烧室及尾部对流井的立柱、横梁及其连接件的安装。

(2) 工作内容：

① 基础清理、检查、验收、划线、垫铁配置、立柱和横梁的编号、测量校正、组合、加固、吊装、找正及固定；

② 组合平台的搭拆，临时梯子、平台、硬支撑及加固铁构件的制作、安装及拆除。

6 汽包安装：

(1) 工作范围：汽包及其内部装置、汽包底座的安装。

(2) 工作内容：

① 汽包的检查、划线、起吊、安装，内部装置的拆除，汽包底座的检修、安装，人孔门的研磨、封闭。

② 汽包底座、临时加固件的制作、安装及拆除。

③ 膨胀指示器的安装及支架的配制。

(3) 不包括膨胀指示器的制作(按设备供货考虑)。

(4) 双汽包安装按相同项目乘以系数1.40。

7 水冷壁、过热器、省煤器安装：

(1) 工程范围：

① 水冷壁：普通水冷壁组件及联箱、降水管、集中降水母管(大直径下降管)、汽水引出管、管系支吊架、联箱支座或吊杆、水冷壁固定装置的安装；

② 过热器：蛇形管排及组件、联箱、减温器、蒸汽联络管、联箱支座或吊杆、管排定位或支架铁件、防磨装置、管系支吊架的安装；

③ 省煤器：蛇形管排及管段、联箱、水联络管、联箱支座或吊杆、管排支吊铁件、防磨装置、管系支吊架的安装。

(2) 工作内容：

① 组合支架及校管平台的搭拆，管子或管排在校管平台上划线、检查、校正，安装时管子的通球试验，联箱的检查、清理、划线，管子对口焊接、组合，组件的水压试验，组件或管排吊装、找正、固定以及安装后的整体外形尺寸的检查调整。

② 蛇形管排地面单排水压试验，表面式减温器抽芯检查、水压试验，混合式减温器的内部清理。

③ 组件起吊加固铁构件及桁架、水冷壁冷拉垫铁的制作、安装及拆除。

④ 炉膛四周、顶棚管、穿墙管处铁件及密封铁板的密封焊接。

⑤ 膨胀指示器的安装及其支架的配制。

(3) 不包括膨胀指示器的制作(按设备供货考虑)。

8. 空气预热器安装:

(1) 工程范围: 管式预热器本体(管箱)、框架、护板、伸缩节、连通箱及联接法兰、本体烟道挡板及其操作装置、防磨套管及密封结构的安装。

(2) 工作内容:

- ① 管箱、框架及连通箱等的检查、组装、连接(螺栓或焊接)、吊装、找正、固定;
- ② 管箱本体的渗油试验及一般性缺陷处理。
- ③ 不包括管箱上防磨套管间的塑料浇灌工作(另执行本册C.2.6章相应定额)。

9. 本体管路系统安装:

(1) 工程范围: 由制造厂定型设计并随炉供货的省煤器至汽包的给水管、事故放水管、再循环管、定期排污、连续排污、汽水取样、加药、联箱疏水、放水及冲洗管、放空气管、减温水管、启动加热管、安全门、水位计、汽水阀门及传动装置、法兰孔板、过滤器、取样冷却器、压力表等及其管路支吊架的安装。

(2) 工作内容:

① 管子的煨弯、切割配制、坡口加工、对口焊接, 管路及管路附件、阀门、支吊架的安装;

② 阀门、安全门及水位计的检查、研磨、水压试验, 取样冷却器检查及水压试验, 脉冲安全门支架、取样冷却器水槽及支架的配制、安装。

(3) 不包括的工作内容:

- ① 重油或轻油点火管路、阀门及油枪的安装;
- ② 安全门排汽管、点火排汽管及消音器的安装;
- ③ 制造厂供货的给水操作平台阀门及管件的安装。

10. 吹灰器安装

(1) 包括吹灰器安装与调整, 含吹灰器管路、阀门、支吊架及吹灰器管路的蒸汽吹洗系统安装。

11. 各种金属结构安装:

(1) 工程范围: 钢架拉条、护板、框架、桁架、金属内外墙皮、密封条、联箱罩壳、

炉顶罩壳、灰斗、连接烟(风)道,省煤器支撑梁,各类门孔、炉墙零件(托砖架、瓦斯管等)及其他零星小件的安装。

(2) 工作内容:

- ① 钢架拉条、护板及框架的校正、组合、安装;
- ② 墙皮及罩壳框架的组合安装,上墙皮及罩壳;
- ③ 灰斗及连接烟、风道的组合、安装;
- ④ 各类门孔及防爆门引出管的安装;
- ⑤ 组件加固铁构件的安装、拆除。

(3) 不包括下列工作内容:

① 省煤器支撑梁的通风管制作、安装及支撑梁耐火塑料的浇灌(耐火塑料的浇灌见本册C.2.6章相应项目);

② 炉墙砌筑用的小型铁件(炉墙拉钩、耐火塑料的挂钩)的安装。

(4) 本体平台扶梯安装:

① 工程范围:锅炉本体所属平台、扶梯、栏杆及围板的安装。

② 工作内容:平台支撑、平台、扶梯的编号、组合、安装及焊接,全炉平台扶梯栏杆的工艺性校正。

③ 不包括相邻锅炉之间及锅炉与主厂房之间的连接平台扶梯的安装。

12. 燃烧装置安装:

(1) 工程范围及工作内容:燃烧器及其支架、托架、平衡装置的检查、组合、安装,点火油枪的检查、安装。

(2) 不包括燃油燃烧器的检查、组合、安装。

13. 除灰装置安装:

(1) 除灰渣设备安装的工程范围及工作内容:

① 灰渣室:护板框架结构、除渣槽、除灰门、浇渣喷嘴、水封槽的检查、组合、安装;

② 灰渣斗:碎渣机的检查、组合、安装。

(2) 除灰设备安装的工程范围及工作内容:马丁式碎渣机、螺旋输灰机的检查、安装。

14. 水压试验:

(1) 工程范围:

- ① 锅炉本体汽、水系统的水压试验;
- ② 水压试验用临时管路的安装;
- ③ 水压试验前, 进行一次0.2~0.3MPa的气压试验。

(2) 工作内容:

- ① 临时上水、放水、升压、加药、加热管路的安装及拆除;
- ② 上水、冲洗, 汽、水系统水压, 加药保护, 汽包材质对水温有特殊要求的炉水加热;
- ③ 水压试验后对水压试验中发现的一般缺陷处理。

15. 风压试验:

(1) 工程范围: 锅炉本体燃烧室及尾部烟道(包括空气预热器)的风压试验。

(2) 工作内容:

- ① 试验前的准备工作, 炉膛内部的清理检查, 孔门封闭;
- ② 风压试验;
- ③ 试验后的缺陷处理。

16. 烘、煮炉、蒸气严密性试验及安全门调整

(1) 工程范围:

- ① 砌砖炉墙的烘炉, 锅炉的碱煮炉;
- ② 点火、升压、蒸气严密性试验, 安全门调整。

(2) 工作内容:

- ① 点火前的准备工作, 烘炉燃料及煮炉药品的运搬;
- ② 临时加药箱及管路、临时炉篦的制作、安装、拆除;
- ③ 烘炉测温及取样点的设置、检查;
- ④ 蠕胀测点及膨胀指示器的检查、调整、记录;
- ⑤ 点火前的水压试验;
- ⑥ 点火、烘炉、煮炉换水冲洗、蒸气严密性试验及安全门调整;

⑦ 停炉检修及缺陷消除工作。

(3) 不包括的工作内容：

① 给水管路的冲洗，附属机械的静态、动态联动试验；

② 锅炉配合蒸汽管路的冲洗工作。

17. 锅炉机组压力在8MPa以上时应增加下列无损检验探伤人工、材料、机具：

无损检验探伤人工、材料、机具增加量

子目名称	人工 (%)	材料 (%)	机具 (%)
水冷壁系统安装	10	47	47
过热器系统安装	10	49	49
省煤器系统安装	10	49	49
本体管路系统安装	10	120	120

注：1. 材料指子目中的软胶片、增感屏等21种探伤用材料乘以上表系数；

2. 机具指子目中的X光探伤机机具乘以上表系数；

3. 人工指子目中总人工费乘以上表系数。

三、锅炉附属机械设备：

1. 工作内容：

(1) 基础验收、铲平、基础框架安装。

(2) 设备开箱、清点、运搬、检查、安装、分部试运。

(3) 垫铁、定位销、对轮保护罩等的配制、安装。

(4) 配合二次灌浆。

2. 凡定额中包括的配制工作，均已将配制所需主材计算在定额内。

3. 未包括的工作内容：

(1) 电动机的检查、干燥、电气检查、接线与空载试转。

(2) 整套设备的电气联锁试验。

(3) 平台、扶梯、栏杆、基础框架及地脚螺丝的配制。

(4) 设备及金属表面油漆。

4. 带有油循环系统的润滑油量，按设备供货考虑，未计入定额，但定额中已包括滤油损耗，无循环系统的轴承箱用油，已按正常装油量和分部试运消耗量包括在定额内。

5. 不包括的费用：

(1) 轴承等设备冷却水管、油管的主材费。

(2) 电动机吸风筒的制作材料费。

6. 离心式引风机、送风机、一次风机、回料风机安装：

(1) 工程范围及工作内容：

① 轴承检查、组装，轴承水室水压试验；

② 叶轮装置、风壳、轴承、转子、喇叭口及电动机的安装，调整挡板检查及安装；

③ 冷却水管及电动机吸风筒安装，平台、扶梯及栏杆的安装；

④ 转子静平衡检查。

(2) 本定额也适用于烟气再循环风机的安装。

四、锅炉专用辅助设备：

1. 工作内容：

(1) 设备运搬、开箱、清点、检查、找正、加垫、组合、起吊、找正、焊接及固定；

(2) 基础检查、划线、测量标高；

(3) 垫铁制作及安装；

(4) 就地一次仪表安装；

(5) 设备水位表安装及水位计保护罩的制作安装；

(6) 配合二次灌浆。

2. 锅炉辅助设备的定额中只包括安装工作，配制工作按有关定额另行计算。

3. 不包括的工作内容：

(1) 设备的周围平台、扶梯、栏杆、撑架及防雨罩的配制、组合、安装；

(2) 设备的附件、支吊架、风门、人孔门等的配制；

(3) 不随设备供货而与设备连接的各种管道的安装；

(4) 设备保温及保温面的油漆；

(5) 基础的二次灌浆。

4. 一次仪表的表计、表管、玻璃管、阀门等均按设备成套供货考虑。

5. 烟、风管道安装：

(1) 工程范围：各种管道、防爆门、人孔门、伸缩节、各种挡板闸门、锁气器、传动操作装置、木块及木屑分离器、配风箱、法兰、补偿器、混合器及支架等的安装。

(2) 工作内容：管道及支吊架的组合、焊接、安装，各种门类及操作装置的检查安装及开度指示的校定，防磨罩壳的配制安装，管道安装焊缝的渗油试验，烟、风、风压试验及缺陷消除。

(3) 不包括的工作内容：

- ① 烟、风管道、烟、风管道附件及支架的配制；
- ② 保温，保温面或金属面油漆；
- ③ 管道内部防腐衬里及防磨罩壳内混凝土或铸石板的砌筑；
- ④ 混凝土或砖烟、风道的砌筑；

(4) 安装工程量“t”指管道、支吊架、操作装置及各种管件的重量，不包括安装用的焊条、垫片等消耗材料的重量。

(5) 方、圆、异型管道、配风箱及与管道一起配制的法兰，安装时不计施工损耗；无缝钢管、瓦斯管按设计重量加3.5%的施工损耗，管道连接用螺栓按设计数量加2%的施工损耗。

(6) 定额中烟、风管道支架和吊架安装已包括在烟、风管道安装定额中；烟、风管道支架和吊架的制作可使用第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》定额。

6. 除尘器安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 旋风式除尘器：蜗壳、分离筒、导烟管、顶盖、排灰筒及支座的组合安装；
- ② 袋式除尘器、电除尘器：

a. 校正平台的搭拆，起吊专用工具的配制、组合、侧墙板、柱、梁、阴阳极板、上部盖板、灰斗、进出喇叭口、平台扶梯及保温箱的组合、安装，阴阳极振打装置检查、安装、漏风试验，振打试验，配合电场带电升压试验及试验后的缺陷消除。

b. 灰斗下方的锁气器、导向挡板、落灰管、箱式冲灰器的安装，以及灰斗部分的平台、扶梯、栏杆、支架等的组合、安装。

c. 电除尘壳体、灰斗等部位焊缝的渗油试验，灰斗加热装置通电试验，冷态气流分

布试验。未包括灰斗下方的导向挡板、落灰管的配制。

(2) 不包括的工作内容：

①多管式除尘器上下部密封填料的浇灌；

②旋风子除尘器内衬的灌砌。

7. 定期排污扩容器、连续排污扩容器、疏水扩容器安装：

(1) 工程范围：连续排污、定期排污及疏水扩容器本体及随本体供货的附件安装。

(2) 工作内容：

① 基础划线，垫铁配制，本体吊装、固定。

② 内部清理，孔盖加垫封闭，阀门、水位计研磨检查及其他附件的安装、调整。

8. 排汽消音器安装：

(1) 工程范围及工作内容：多次转折型消音器及其支架的组合安装。

(2) 不包括消音器本体及支架的制作。

9. 暖风器安装：

(1) 工程范围：暖风器及附件安装。

(2) 工作内容：暖风器检修、水压试验、与框架组合、安装及密封。

(3) 不包括管路系统安装。

五、其他说明：

凡设备有轴承冷却水管、油管等，应按设计用量另计主材费；凡电动机带有吸风管所需的配制主材，按设计用量另计主材费；凡随设备供货的油循环系统的润滑油量，如供货量不足需补充时，按补充量另计材料费。



工程量计算规则

一、电站锅炉本体设备安装按设计图示尺寸以“t”计算。

二、钢结构安装按设计图示尺寸以“t”计算。炉型立柱为钢结构时其质量计算范围包括：燃烧室本体及尾部对流井的立柱、横梁、柱梁之间的连接铁件、斜撑、垂直拉条（小柱）、框架结构等。

三、汽包安装按设计图示数量以“套”计算。其质量计算范围如下：汽包本体、内部装置、汽包支座。

四、水冷系统安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：

1. 水冷壁管、上下联箱、拉钩装置及组件。
2. 侧水冷壁上联箱的支座或吊架组件。
3. 前后水冷壁的中段和下联箱部位的冷拉装置。
4. 降水管及支吊装置。
5. 升汽管指水冷壁上联箱至汽包的导汽管，并包括支吊装置。

五、过热系统安装按设计图示尺寸以“t”计算。低温和高温过热器或前部和后部过热器包括：蛇形管排、进出口联箱、蒸汽连通管、表面式减温器或喷水减温器及减温器进出口管路和各个部位的支吊装置、梳形定位板、连接铁件等。

六、省煤器安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：蛇形管排、管夹、防磨铁、支吊架、进出口联箱及支座、出口联箱至汽包的给水管和吊架。凡区分低温和高温省煤器的，应包括低温段出口联箱至高温段进口联箱的连通管。

七、空气预热器管式安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：管箱及支座、护板、连通管、伸缩节及槽钢框架、胀力（或称 Ω 型密封条）沙封装置、管箱防磨套管。

八、本体管路系统安装按设计图示尺寸以“t”计算。由制造厂随本体设备供货部分，属本体管路范围，包括：

1. 事故放水管：由汽包接出至二只串联阀门止。
2. 定期排污管：由水冷壁下联箱接出至二只串联阀门止。

3. 连续排污管：由汽包接出至二只串联阀门止。
4. 省煤器再循环管：由汽包至省煤器进口联箱止。包括电动阀门和支吊架。
5. 疏、放水及冲洗管：从有关联箱接出至二只串联阀门止。
6. 放空气管：由各放空气管接出至二只串联阀门止。
7. 取样管：由各取样点接出至二只串联阀门止，其中不包括冷却器及中间管路、取样槽和支架安装。
8. 水位计、安全门、点火排汽电动门的安装。
9. 加药管路：从汽包接出至二只串联阀门止，其中包括逆止门安装。
10. 蒸汽吹灰器和声波吹灰器：除灰器本身及吹灰管路和支吊架安装，不包括吹灰管路的蒸汽吹洗。
11. 就地表计和阀门安装。

九、各种金属结构安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：

1. 护板系指Π型布置的锅炉冷灰斗护板、斜烟道护板、炉膛与对流井连续的转折罩等。
2. 框架系指浇制耐热混凝土墙的框架、斜炉顶框架、框架之间的密封铁板。
3. 内外墙皮：
 - (1) 内墙皮系指密封炉顶耐热混凝土与保温层之间的埋置金属板。
 - (2) 外墙皮系指炉顶四周的金属板或波形板，以及外墙皮连接的铁构件和各部位的埋置铁件、支撑等。
4. 联箱罩壳包括各个联箱罩壳和构架及铁件。
5. 炉顶壳罩包括炉顶盖板和构架及铁件。
6. 灰斗包括Π型布置的斜烟道（对流过热器下部）的灰斗、对流井出口灰斗、内部平台和落灰管。
7. 连接烟风道及支吊装置。
8. 省煤器支撑梁（包括通风空心梁）。
9. 各种门孔系指人孔、窥视孔、防爆门、防护短管、打焦孔、点火孔等。
10. 锅炉炉墙铁件、拉钩、挂钩、吊钩、密封钢筋、钢板、炉墙钩钉、固定铁件等。

十、本体平台扶梯安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：随锅炉本

体供货范围的平台、扶梯、栏杆、围板等，不包括各种联络平台。

十一、燃烧装置安装按设计图示数量以“个”计算。其计算范围包括：密封箱体、垃圾燃烧器本体及支架、托架、平衡装置（滑轮、重锤）。

十二、除灰渣装置安装，按锅炉设计图示尺寸以“t”计算。

十三、水压试验，风压试验，锅炉烘、煮炉、蒸汽严密性试验，本体油漆均按设计图示数量以“台”计算。包括：

1. 水压试验：锅炉本体汽、水系统的水压试验；水压试验用临时管路的安装；水压试验前，进行一次0.2~0.3Mpa的气压试验。

2. 风压试验：锅炉本体燃烧室及尾部烟道（包括空气预热器）的风压试验。

3. 锅炉烘、煮炉、蒸汽严密性试验：砌砖炉墙的烘炉、炉的碱煮炉、点火、升压、蒸汽严密性试验、安全门调整。

十四、离心式引风机安装按设计图示数量以“台”计算。其质量计算范围包括：叶轮、轴、联轴器、导流器、螺旋室、蜗舌、扩压器、入口集流器、进气箱等。

十五、轴流一次风机安装按设计图示数量以“台”计算。其质量计算范围包括：叶轮、机壳、进气箱、集流器、调节器等。

十六、离心回料流化风机、离心式送风机、排粉机安装按设计图示数量以“台”计算。

十七、烟、风管道安装按设计图示尺寸以“t”计算。其质量计算范围包括：

1. 冷风道：从吸风口起算至送风机，再进空气预热器或暖风器入口，包括风道各部件，即吸风口滤网、入孔门、送风机出口闸板门、支吊架等。

2. 热风道：包括管道伸缩节、风门及挡板、操作装置、热风集箱、支吊架等。

3. 烟道：从空气预热器出口起算→除尘器→引风机→水泥或砖烟道，包括烟道、伸缩节、防爆门、人孔门、风机出口闸板，有旁路连接时应一并计入烟道、支吊架工程量。

十八、电除尘器、排污扩容器、疏水扩容器、排汽消音器、送风机入口消声器安装按设计图示数量以“台”、“套”、“个”计算。

十九、暖风器以“只”计算。



C.2.1 锅炉设备安装

C.2.1.1 锅炉本体安装

1 钢结构安装

工作内容： 检查、组合、吊装。

计量单位： t

定额编号					C2-1-1	C2-1-2	C2-1-3	C2-1-4
子目名称					钢结构安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					3499.77	3496.41	2898.64	2238.14
其中	人工费(元)				1357.34	1218.19	952.11	803.47
	材料费(元)				493.50	443.90	401.53	284.42
	机具费(元)				791.22	963.42	832.56	592.84
	管理费(元)				857.71	870.90	712.44	557.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1357.34	1218.19	952.11	803.47
材料	33010580	钢结构	t	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	39.000	38.000	47.000	19.000
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	6.320	6.300	5.200	8.650
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.200	2.010	1.500	0.700
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	26.000	23.800	17.000	18.000
	03019091	扒钉	kg	7.03	1.380	1.230	0.800	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.630	1.170	0.880	0.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.410	9.200	7.200	5.610
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.025	0.015	0.018	0.007
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.310	0.270	0.150	0.130
	14390070	氧气	m³	5.16	9.900	8.900	7.800	6.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.270	2.940	2.570	2.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.33	13.87	11.89	8.52
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.490	0.450	0.410	0.270
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.260	0.280	0.030
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	-	0.140
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.060	0.050	0.050	0.080
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.030	0.050	0.020
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.960	1.620	0.860	0.970
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	1.090	0.600	0.520
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.200	0.270	0.150	0.150

2 汽包安装

工作内容： 检查、起吊、安装、内部装置安装。

计量单位： 套

定额编号					C2-1-5	C2-1-6	C2-1-7	C2-1-8
子目名称					汽包安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					12784.21	15535.62	19569.57	23483.14
其中	人工费(元)				5455.03	6011.01	8228.69	9874.19
	材料费(元)				668.27	659.19	823.60	988.31
	机具费(元)				3204.16	4621.08	5168.95	6202.73
	管理费(元)				3456.75	4244.34	5348.33	6417.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5455.03	6011.01	8228.69	9874.19
材料	13150010	汽包	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	28.660	38.488	48.980	58.776
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.400	4.640	5.900	7.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.600	3.280	4.100	4.920
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	1.500	1.200	1.500	1.800
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	6.800	6.120	7.650	9.180
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	3.000	3.040	3.800	4.560
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	1.200	0.976	1.300	1.560
	02270020	白布	kg	2.75	1.730	1.392	1.830	2.196
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	12.000	9.600	12.000	14.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.940	5.552	6.910	8.292
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	2.000	1.600	2.000	2.400
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.200	0.240	0.200	0.240
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	1.500	1.200	1.500	1.800
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.650	0.520	1.000	1.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.500	15.200	19.300	23.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.790	5.016	6.370	7.644
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.94	6.79	8.51	10.21
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	1.350	0.800	1.090	1.308
	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	-	1.600	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.248	0.310	0.372
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	2.250	2.700
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.360	0.500	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	1.680	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	1.250	2.080	3.000	3.600
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.860	3.784	5.100	6.120
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.490	0.376	0.510	0.612
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.620	0.488	0.650	0.780
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	3.660	2.928	3.890	4.668

3 水冷系统安装

工作内容： 检查、通球、组合、起吊、固定、安装、无损检验、热处理等。

计量单位： t

定额编号					C2-1-9	C2-1-10	C2-1-11	C2-1-12
子目名称					水冷系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					10558.47	10500.62	9083.01	7516.81
其中	人工费(元)				4525.74	4334.17	3852.60	3124.22
	材料费(元)				1124.30	1076.06	929.77	695.83
	机具费(元)				2216.80	2401.51	1974.47	1750.69
	管理费(元)				2691.63	2688.88	2326.17	1946.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4525.74	4334.17	3852.60	3124.22
材料	57150010	水冷系统	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	114.500	97.500	91.800	35.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	7.340	6.580	5.870	2.380
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.440	15.800	6.950	25.700
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.552	0.470	0.390	0.310
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	1.020	0.880	0.720	0.570
	02270020	白布	kg	2.75	0.300	0.260	0.250	0.080
	02290050	麻绳	kg	17.09	0.828	0.570	0.470	0.260
	03011385	双头螺栓 M16×100~125	十套	15.25	0.360	0.300	0.300	0.100
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.792	3.600	3.460	4.070
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.496	4.670	3.840	1.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.280	11.300	9.900	16.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.084	0.070	0.060	0.040
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	-	0.390	0.330	0.120
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.000	5.000	4.000	4.000
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.031	0.053	0.025	0.017
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.096	0.200	0.130	0.080
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.216	0.180	0.150	0.120
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	37.944	32.590	26.840	21.270
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	364.320	312.920	257.720	204.240
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	22.776	19.560	16.110	12.770
	14310330	米吐尔	g	0.77	2.232	1.920	1.580	1.250
	14310370	硼酸	g	0.01	11.388	9.780	8.060	6.380
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	48.576	41.720	34.360	27.230
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	95.640	84.140	67.650	53.620
	14310500	溴化钾	g	0.02	4.044	3.480	2.860	2.270
	14330100	对苯二酚	g	0.26	8.904	7.650	6.300	4.990
	14390060	氩气	m³	12.08	-	1.740	1.500	0.540
	14390070	氧气	m³	5.16	17.760	19.900	18.100	13.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.744	7.560	6.880	5.280
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	12.144	10.430	8.590	6.810
	16110050	软胶片 80×300	张	3.91	21.120	18.140	14.940	11.840
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	1.056	0.910	0.750	0.590
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	2.664	2.210	3.340	2.240
	17150040	紫铜管 Φ4~13	kg	65.71	0.324	0.270	0.120	0.120
	24190010	像质计	个	25.88	1.020	0.880	0.720	0.570
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	42.005	39.000	33.000	12.000
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.408	0.350	0.290	0.230
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.672	0.570	0.470	0.380

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-1-9	C2-1-10	C2-1-11	C2-1-12
子目名称					水冷系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
材料	34110010	水	m ³	4.58	0.540	0.460	0.650	0.400
	34110040	电	kW·h	0.77	7.128	6.380	6.360	7.350
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.672	0.570	0.470	0.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.15	47.59	40.68	31.59
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	2.580	2.460	2.020	1.600
	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.600	0.680	0.570	0.490
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.570	0.550	0.410	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	-	0.230
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.280	0.210	0.240
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.290	-	-	0.120
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.200	0.560	0.170	0.050
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.020	0.200	0.170	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.100	0.100	0.100	-
	990760020	空气锤 锤体质量150(kg)	台班	304.79	-	0.070	-	-
	990760030	空气锤 锤体质量400(kg)	台班	417.64	-	-	0.060	0.010
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.070	0.070	0.060	0.060
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.060	2.000	2.760	2.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.200	4.000	3.000	4.430
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.530	0.600	0.580	0.680
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.440	0.440	0.480	0.390
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.170	0.170	0.140	0.110

4 过热系统安装

工作内容： 检查、通球、组合、起吊、固定、安装、无损检验、热处理等。

计量单位： t

定额编号					C2-1-13	C2-1-14	C2-1-15	C2-1-16
子目名称					过热系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					6222.71	4894.87	4891.33	4769.58
其中	人工费(元)				2980.76	2332.92	2241.88	2129.18
	材料费(元)				583.60	474.16	468.61	457.82
	机具费(元)				1049.48	826.54	919.01	952.41
	管理费(元)				1608.87	1261.25	1261.83	1230.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2980.76	2332.92	2241.88	2129.18
材料	57150001	过热系统	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	22.300	22.000	14.900	17.300
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.870	1.790	1.760	2.590
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.880	5.950	0.700	4.650
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.340	0.260	0.250	0.210
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	0.380	0.310	-	0.130
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.640	0.480	0.460	0.390
	02270020	白布	kg	2.75	0.120	0.120	0.100	0.100
	02290050	麻绳	kg	17.09	0.200	0.200	0.100	0.100
	03011385	双头螺栓 M16×100~125	十套	15.25	0.150	0.110	0.100	0.100
	03019091	扒钉	kg	7.03	0.510	0.530	0.340	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.900	0.780	1.080	1.080
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	4.010	3.070	2.650	2.350
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	3.300	2.620	3.110
	03135071	低合金钢耐热焊条 综合	kg	12.75	-	-	0.880	-
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.640	1.260	0.840	0.680
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.220	0.220	0.170	0.130
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.019	0.015	0.002	0.008
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.190	0.180	0.020	0.090
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.130	0.100	0.090	0.080
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	23.930	18.000	17.030	14.320
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	229.770	172.850	163.530	137.480
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	14.360	10.810	10.220	8.590
	14310330	米吐尔	g	0.77	1.410	1.060	1.000	0.840
	14310370	硼酸	g	0.01	7.180	5.400	5.110	4.300
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	30.640	23.050	21.800	18.330
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	60.320	45.370	42.930	39.090
	14310500	溴化钾	g	0.02	2.550	1.920	1.820	1.530
	14330100	对苯二酚	g	0.26	5.620	4.230	4.000	3.360
	14390060	氩气	m³	12.08	1.000	1.000	0.740	0.590
	14390070	氧气	m³	5.16	16.900	11.600	10.400	10.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.420	4.410	3.950	3.800
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	7.660	5.760	5.450	4.580
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	-	-	1.720	1.260
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	-	-	0.880	0.610
	16110050	软胶片 80×300	张	3.91	13.320	10.020	9.480	7.970
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.670	0.500	0.470	0.400
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	2.340	2.700	2.000	2.060

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-1-13	C2-1-14	C2-1-15	C2-1-16
子目名称					过热系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
材料	17150040	紫铜管 $\phi 4\sim 13$	kg	65.71	0.140	0.120	0.090	0.120
	24190010	像质计	个	25.88	0.640	0.480	0.460	0.390
	27310010	镍铬电阻丝 $\phi 3.2$	kg	301.71	-	-	0.200	0.180
	34010090	钽钨极棒	g	0.35	22.000	22.000	16.000	13.000
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.260	0.190	0.180	0.150
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.420	0.320	0.300	0.250
	34110010	水	m ³	4.58	0.170	0.130	0.120	0.100
	34110040	电	kW·h	0.77	0.830	0.630	0.590	0.500
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.420	0.320	0.300	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.77	22.88	24.33	22.37
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	1.800	1.360	1.280	1.080
	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.240	0.190	0.310	0.280
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.140	-	0.130
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	0.100	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.060	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.070	0.070	-	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.560	0.460	-	0.410
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.120	-
	990509010	电动葫芦单速 提升质量2(t)	台班	34.42	0.210	0.610	-	0.370
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.420	-
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	-	0.030	0.040	-
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.030	-	-	0.040
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	-	-	0.010	-
	990760020	空气锤 锤体质量150(kg)	台班	304.79	0.030	0.030	0.030	0.030
	990783450	自控热处理机	台班	473.55	-	-	0.180	0.130
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.090	0.080	0.240	0.030
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.520	1.260	0.520	0.530
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	-	1.280	1.240
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.150	0.130	0.180	0.180
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.280	0.180	0.260	0.240
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.130	0.100	0.090	0.080

5 省煤器安装

工作内容： 检查、通球、组合、起吊、固定、安装、无损检验、热处理等。

计量单位： t

定额编号					C2-1-17	C2-1-18	C2-1-19	C2-1-20
子目名称					省煤器安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					5699.73	4229.94	3667.57	3611.12
其中	人工费(元)				2604.76	1716.44	1681.29	1576.04
	材料费(元)				490.83	506.03	301.66	306.60
	机具费(元)				1118.01	945.02	724.31	785.68
	管理费(元)				1486.13	1062.45	960.31	942.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2604.76	1716.44	1681.29	1576.04
材料	52290070	省煤器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	13.880	25.200	12.000	10.400
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.200	1.560	1.040	1.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.220	22.700	4.400	7.450
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.210	0.200	0.140	0.110
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	0.140	0.080	0.070	0.100
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.390	0.370	0.260	0.220
	02270020	白布	kg	2.75	0.180	0.140	0.050	0.090
	03011385	双头螺栓 M16×100~125	十套	15.25	0.030	0.130	0.040	0.030
	03019091	扒钉	kg	7.03	0.330	0.250	0.240	0.190
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.740	1.500	1.050	0.870
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.180	4.460	1.540	1.260
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.440	5.510	3.320	3.180
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.160	1.050	0.360	0.160
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.110	0.050	0.070	0.060
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.051	0.033	0.019	0.023
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.150	0.230	0.070	0.230
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.080	0.080	0.050	0.050
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.130	0.080	0.050	0.060
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	14.360	13.570	9.610	8.070
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	137.830	130.240	92.290	77.450
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	8.620	8.500	5.770	4.840
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.850	0.800	0.570	0.480
	14310370	硼酸	g	0.01	4.310	4.070	2.890	2.420
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	18.380	17.370	12.310	10.330
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	36.180	34.190	24.320	20.330
	14310500	溴化钾	g	0.02	1.530	1.450	1.030	0.860
	14330100	对苯二酚	g	0.26	3.370	3.180	2.260	1.890
	14390060	氩气	m³	12.08	0.530	0.210	0.340	0.290
	14390070	氧气	m³	5.16	12.990	12.410	10.540	8.570
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.940	4.720	4.010	3.260
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	4.590	4.340	3.080	2.580
	16110050	软胶片 80×300	张	3.91	7.990	7.550	5.350	4.490
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.400	0.380	0.270	0.230
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	6.850	0.100	0.950	3.190
	17150040	紫铜管 Φ4~13	kg	65.71	0.100	0.100	0.050	0.100
	24190010	像质计	个	25.88	0.390	0.370	0.260	0.220
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	14.000	5.000	9.000	8.000
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.150	0.150	0.100	0.090

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-1-17	C2-1-18	C2-1-19	C2-1-20
子目名称					省煤器安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
材料	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.250	0.240	0.170	0.140
	34110010	水	m ³	4.58	0.310	0.320	0.330	0.240
	34110040	电	kW·h	0.77	0.500	0.470	0.330	0.280
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.250	0.240	0.170	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.90	21.62	13.35	13.20
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	1.080	1.020	0.730	0.610
	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.430	0.300	0.350	0.330
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.120
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	0.110	-	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	-	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.100	0.100	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.260	-	-	-
	990509010	电动葫芦单速 提升质量2(t)	台班	34.42	0.370	0.140	0.240	0.290
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	-	0.030	0.020	0.020
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	-	0.020	0.010	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.100	-	0.100	0.100
	990760020	空气锤 锤体质量150(kg)	台班	304.79	-	0.020	-	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.530	0.280	0.170	0.310
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.920	2.480	1.730	1.450
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.290	0.250	0.170	0.150
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.630	0.350	0.270	0.330
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.080	0.070	0.050	0.040

6 空气预热器安装

工作内容： 检查、组合、起吊、安装。

计量单位： t

定额编号					C2-1-21	C2-1-22	C2-1-23	C2-1-24
子目名称					空气预热器安装(管式)			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					2105.13	1258.06	1286.12	1225.46
其中	人工费(元)				860.62	481.99	438.91	385.76
	材料费(元)				174.23	104.57	113.52	88.16
	机具费(元)				519.38	342.40	399.14	427.06
	管理费(元)				550.90	329.10	334.55	324.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	860.62	481.99	438.91	385.76
材料	22610030	空气预热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	3.680	4.160	3.930	2.750
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	1.200	0.580	0.280	0.100
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.550	0.410	0.450	0.750
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.320	2.220	2.550	2.230
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.310	4.810	4.360	4.230
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.240	0.080	0.100	0.100
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.010	0.005	0.003	0.002
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.120	0.020	0.040	0.030
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.430	0.170	0.310	0.310
	14390070	氧气	m³	5.16	6.450	3.550	3.950	2.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.450	1.350	1.500	0.970
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	0.100	0.250	0.450	0.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.08	3.03	3.28	2.62
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.240	0.150	0.250	0.130
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.040	0.030	0.040
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	-	0.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.060	0.050	0.060
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.020	0.080
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.850	1.330	1.020	1.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.190	0.130	0.100	0.180

7 本体管路系统安装

工作内容：坡口加工、对口焊接、起吊、安装、无损检验、热处理等。

计量单位：t

定额编号					C2-1-25	C2-1-26	C2-1-27	C2-1-28
子目名称					本体管路系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					12288.67	12060.50	11424.10	10036.67
其中	人工费(元)				6529.39	6366.32	5805.74	5118.17
	材料费(元)				1269.75	1269.75	988.14	884.91
	机具费(元)				1345.77	1345.77	1652.78	1422.54
	管理费(元)				3143.76	3078.66	2977.44	2611.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6529.39	6366.32	5805.74	5118.17
材料	30150080	本体管路系统	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	127.000	127.000	64.400	58.800
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	4.510	4.510	2.780	3.680
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.240	0.240	0.170	0.200
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	1.190	1.190	0.350	0.450
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.440	0.440	0.320	0.370
	02270020	白布	kg	2.75	1.640	1.640	1.220	0.990
	02290050	麻绳	kg	17.09	-	-	0.220	0.250
	03010585	六角螺栓 M6×30	十套	0.43	2.000	2.000	-	-
	03010600	六角螺栓 M8×30	十套	0.82	-	-	2.000	2.000
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.810	2.810	3.490	3.010
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.120	6.120	6.150	4.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.600	10.600	17.100	14.300
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.550	0.550	0.370	0.210
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	3.420	3.420	1.780	2.350
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.380	0.380	0.220	0.340
	03139281	钢锯条	条	0.43	28.500	28.500	25.080	20.600
	04030020	中砂	t	97.14	0.110	0.110	0.100	0.090
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.090	0.090	0.070	0.080
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.250	0.250	0.270	0.210
	13350380	油浸石棉盘根 编织 Φ6~10(250℃)	kg	18.06	0.790	0.790	0.770	0.600
	14030030	煤油	kg	4.29	1.640	1.640	1.240	1.030
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.780	0.780	0.700	0.570
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.290	0.290	-	-
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	16.150	16.150	11.730	13.570
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	155.080	155.080	112.640	130.240
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	9.690	9.690	7.040	8.140
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.950	0.950	0.690	0.800
	14310370	硼酸	g	0.01	4.850	4.850	3.520	4.070
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	20.680	20.680	15.020	17.370
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	40.710	40.710	29.570	34.190
	14310500	溴化钾	g	0.02	1.720	1.720	1.250	1.450
	14330100	对苯二酚	g	0.26	3.790	3.790	2.750	3.180
	14390060	氩气	m³	12.08	1.700	1.700	1.000	1.550
	14390070	氧气	m³	5.16	30.400	30.400	19.800	21.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.550	11.550	7.520	8.130
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	5.170	5.170	3.750	4.340
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	1.100	1.100	1.540	0.980

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-1-25	C2-1-26	C2-1-27	C2-1-28
子目名称					本体管路系统安装			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
材料	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	1.190	1.190	0.710	0.630
	16110050	软胶片 80×300	张	3.91	8.990	8.990	6.530	7.550
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.450	0.450	0.330	0.380
	20310090	钢齿形垫 综合	片	13.22	0.300	0.300	0.800	0.700
	24190010	像质计	个	25.88	0.440	0.440	0.320	0.370
	28010160	裸铜线 120mm ²	kg	53.88	-	-	1.360	0.980
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	38.000	38.000	22.000	34.000
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.170	0.170	0.130	0.150
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.290	0.290	0.210	0.240
	34110010	水	m ³	4.58	0.110	0.110	0.080	0.090
	34110040	电	kW·h	0.77	27.940	27.940	61.740	32.400
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.290	0.290	0.210	0.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	106.58	106.58	92.59	42.29
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	1.220	1.220	0.880	1.020
	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.140	0.140	0.240	0.190
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.120	0.120	0.370	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	-	0.350
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.190	0.190
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.210	0.210	0.220	0.040
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.470	0.470	1.200	0.960
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.350	0.350	0.450	0.500
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.500	0.500	0.500	0.500
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.110	0.110	0.180	0.310
	990783450	自控热处理机	台班	473.55	-	-	0.090	0.060
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.500	0.820	0.560
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.680	4.680	5.810	5.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.320	0.320	0.300	0.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.470	0.470	0.580	0.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.160	1.160	0.370	0.450
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.080	0.080	-	-
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.090	0.090	0.060	0.070

8 吹灰器安装

工作内容： 检查、组合、安装、调试、蒸汽吹洗。

计量单位：见表

定额编号					C2-1-29	C2-1-30
子目名称					蒸汽吹灰器	声波吹灰器
基价(元)					台	套
其中	人工费(元)				640.65	1205.63
	材料费(元)				408.37	765.27
	机具费(元)				24.39	57.46
	管理费(元)				32.07	55.32
					175.82	327.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	408.37	765.27
材料	52290060	声波吹灰器	套	-	-	[1.000]
	52290130	蒸汽吹灰器	台	-	[1.000]	-
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	-	6.032
	01030019	镀锌低碳钢丝 Φ0.1~0.7	kg	5.38	0.437	0.869
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.120	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.420	-
	01290180	钢板 15以内	kg	3.18	-	0.400
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.030	-
	03011385	双头螺栓 M16×100~125	十套	15.25	0.100	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.120	-
	03135301	低碳钢焊条 结507 Φ3.2	kg	4.29	-	0.721
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.050	1.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.430	0.661
	15010120	石棉扭绳 综合	kg	16.46	-	0.543
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	0.840	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.00
机具	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	0.029	0.029
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	0.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.019
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.019	-
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.095	-
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	0.196

9 各种金属结构安装

(1) 设备支架钢结构

工作内容： 检查、组合、吊装。

计量单位： t

定额编号					C2-1-31	C2-1-32	C2-1-33
子目名称					设备支架钢结构		
					重量(t)		
					≤0.5	≤2	>2
基价(元)					2471.74	2227.35	2891.84
其中	人工费(元)				1073.69	807.35	1210.90
	材料费(元)				138.25	141.90	125.85
	机具费(元)				594.04	683.11	765.94
	管理费(元)				665.76	594.99	789.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1073.69	807.35	1210.90
材料	33010590	设备支架钢结构	t	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	4.166	2.188	4.365
	01290083	钢板 2.0~3.0	kg	3.28	-	0.838	4.622
	01290180	钢板 15以内	kg	3.18	1.583	-	-
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	-	1.191	0.668
	03131001	砂轮片 综合	片	12.87	0.393	-	-
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.216	-	-
	03135011	低碳钢焊条 结422 综合	kg	5.83	6.355	3.337	4.192
	05030280	枕木 2500×200×160	根	65.91	0.064	0.393	0.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.583	3.389	4.125
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.704	0.219	1.690
	15010120	石棉扭绳 综合	kg	16.46	-	3.369	1.222
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.00	2.00
机具	990302040	履带式起重机 提升质量50(t)	台班	1933.61	-	0.094	0.098
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.181	0.293
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.148	-	-
	990309020	门式起重机 提升质量10(t)	台班	671.06	0.118	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.041	0.100	0.098
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.587	0.549	0.443
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.911	1.004	0.657

(2) 本体平台扶梯安装

工作内容: 检查、组合、吊装。

计量单位: t

定额编号					C2-1-34	C2-1-35	C2-1-36
子目名称					本体平台扶梯安装		
					锅炉蒸发量(t/h)		
					≤50	≤75	≤150
基价(元)					4266.20	4042.96	4110.12
其中	人工费(元)				1780.72	1677.30	1635.59
	材料费(元)				444.67	403.55	401.10
	机具费(元)				950.51	923.76	1015.22
	管理费(元)				1090.30	1038.35	1058.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1780.72	1677.30	1635.59
材料	56190001	本体平台扶梯	t	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	7.580	7.760	7.700
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	1.250	0.720	1.070
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.330	0.350	0.420
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.210	10.110	10.270
	02290050	麻绳	kg	17.09	0.200	0.200	0.200
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.780	2.560	2.450
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.220	12.900	12.810
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.240	0.240	0.200
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.100	0.060	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	19.070	17.510	17.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.250	6.650	6.490
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	5.080	3.880	4.000
	34110040	电	kW·h	0.77	2.750	2.520	2.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.90	11.67	11.40
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.330	0.470	0.540
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.040	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.030	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.300	0.300	0.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.640	4.270	4.090
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.460	0.430	0.410

10 燃烧装置安装

工作内容： 检查、组合、安装、单体调试。

计量单位：见表

定额编号					C2-1-37	C2-1-38	C2-1-39	C2-1-40
子目名称					链条炉排	燃烧装置(缝隙式)		
						重量(t)		
						≤1	≤5	≤10
					t	个		
基价(元)					3874.83	3754.59	10629.65	13094.18
其中	人工费(元)				1971.75	1755.58	4488.27	5444.17
	材料费(元)				426.39	285.41	575.46	672.21
	机具费(元)				492.83	723.82	2697.40	3433.74
	管理费(元)				983.86	989.78	2868.52	3544.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1971.75	1755.58	4488.27	5444.17
材料	21570001	燃烧装置	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	4.500	6.500	10.500	11.000
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	-	-	-	2.500
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.500	5.380	10.040	11.540
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	21.000	8.000	13.000	16.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.040	-	-	-
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	0.300	-	-	-
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	-	-	-
	02270020	白布	kg	2.75	0.588	-	-	1.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.030	-	-	-
	02290050	麻绳	kg	17.09	-	-	0.500	0.700
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.480	-	-	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	-	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.600	10.500	20.500	24.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	-	0.250	0.250	0.250
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	20.000	-	-	-
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	-	0.050	0.100	-
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.100	-	-	-
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.500	1.200	2.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	-	-	-
	14070050	机油 综合	kg	6.96	7.500	-	-	-
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.700	-	-	-
	14350515	金属清洗剂	kg	10.62	0.233	-	-	-
	14390070	氧气	m³	5.16	5.280	11.040	23.250	25.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.742	4.200	8.840	9.820
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.800	-	-	-
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	1.000	0.500	1.500	2.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.200	-	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.26	8.50	16.91	19.80
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.077	0.340	0.740	0.830
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.080	0.430	0.400
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.095	-	-	-
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	-	-	-	0.440
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	0.300	0.450

续上表

计量单位: 见表

定额编号					C2-1-37	C2-1-38	C2-1-39	C2-1-40
子目名称					链条炉炉排	燃烧装置(缝隙式)		
						重量(t)		
						≤1	≤5	≤10
					t	个		
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.076	0.080	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.400	0.420
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.667	-	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	2.000	2.000
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.024	-	-	-
机具	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	0.095	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	0.300	-	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	-	0.050	0.050	0.050
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.762	2.840	5.370	6.370
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.076	0.280	0.540	0.640
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.019	-	-	-

工作内容： 检查、组合、安装、调试。

计量单位： 见表

定额编号					C2-1-41	C2-1-42	C2-1-43	C2-1-44
子目名称					流化床炉燃烧装置		助燃油装置	
					锅炉蒸发量(t/h)		重量(t)	
					≤150	≤220	≤0.6	≤1.5
					台		个	
基价(元)					13222.52	17100.76	3557.21	10069.25
其中	人工费(元)				3426.61	4431.24	1650.44	4223.89
	材料费(元)				970.78	1255.38	282.45	563.54
	机具费(元)				5329.64	6893.36	690.01	2569.78
	管理费(元)				3495.49	4520.78	934.31	2712.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3426.61	4431.24	1650.44	4223.89
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	173.165	223.930	6.500	10.500
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	-	-	5.380	10.040
	01030215	镀锌铁丝 综合	kg	5.38	5.784	7.480	-	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	8.000	13.000
	02290050	麻绳	kg	17.09	-	-	-	0.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	-	10.500	20.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	-	-	0.250	0.250
	03135301	低碳钢焊条 结507 Φ3.2	kg	4.29	25.488	32.960	-	-
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	-	-	0.050	0.100
	13030240	厚漆	kg	10.26	-	-	0.500	1.200
	14350515	金属清洗剂	kg	10.62	0.655	0.847	-	-
	14390070	氧气	m³	5.16	20.825	26.930	11.040	23.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.529	11.030	4.200	8.840
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5 (烧失量24%)	kg	20.21	-	-	0.500	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.90	24.44	5.54	11.05
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	-	-	0.324	0.705
	990302040	履带式起重机 提升质量50(t)	台班	1933.61	1.130	1.462	-	-
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.076	0.410
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.244	0.315	-	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	1.105	1.429	-	0.286
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.076	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.381
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.736	0.952	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	1.473	1.905	-	1.905
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	-	-	0.286	-
	990813045	试压泵 压力60(MPa)	台班	26.52	-	-	0.048	0.048
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	-	-	2.705	5.114
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	5.277	6.824	-	-
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.688	0.890	0.267	0.514

11 炉底除灰渣装置安装

工作内容： 检查、组合、安装、调试。

计量单位： t

定额编号					C2-1-45	C2-1-46	C2-1-47	C2-1-48
子目名称					炉底除灰渣装置安装			
					链条炉	锅炉蒸发量(t/h)		
						≤75	≤150	≤220
基价(元)					6991.17	3682.77	3203.30	3243.70
其中	人工费(元)				3437.06	1770.81	1493.51	1470.84
	材料费(元)				858.13	270.96	255.45	293.64
	机具费(元)				946.19	667.59	613.30	637.55
	管理费(元)				1749.79	973.41	841.04	841.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3437.06	1770.81	1493.51	1470.84
材料	53470150	炉底除灰渣装置	t	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	12.400	4.780	4.570	2.990
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	-	0.510	2.000	1.850
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	0.540	1.060	1.440
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	32.100	3.800	4.020	2.910
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	1.400	-	-	-
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.400	-	-	-
	02010190	耐油石棉橡胶板 1	kg	22.55	1.500	-	-	-
	02270020	白布	kg	2.75	4.000	-	-	-
	02270090	羊毛毡 1~5	m²	51.71	0.100	-	-	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	8.000	-	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	8.700	8.640	10.860
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.800	-	-	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	-	-	-	0.070
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	4.620	-	-	-
	13030240	厚漆	kg	10.26	3.000	1.100	0.870	0.870
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.130	-	-	-
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	0.500	-	-	-
	14010030	松节油	kg	8.84	1.880	-	-	-
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	11.400	-	-	-
	14070050	机油 综合	kg	6.96	15.800	-	-	-
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.500	-	-	-
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.400	-	-	-
	14350515	金属清洗剂	kg	10.62	1.213	-	-	-
	14390070	氧气	m³	5.16	9.000	13.840	12.300	14.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.420	5.260	4.670	5.400
	14410430	密封胶	kg	14.00	8.000	-	-	-
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	2.000	1.220	0.990	1.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.16	7.46	6.96	8.05
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	-	0.290	0.190	0.210
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.476	-	0.100	-

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-1-45	C2-1-46	C2-1-47	C2-1-48
子目名称					炉底除灰渣装置安装			
					链条炉	锅炉蒸发量 (t/h)		
						≤75	≤150	≤220
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	-	0.030
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.238	0.070	-	0.080
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.476	0.150	0.150	0.160
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	-	0.250	0.200	0.250
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.476	-	-	-
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.476	3.040	2.930	3.190
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.248	0.300	0.290	0.320

12 水压试验

工作内容： 临时管路的安拆、上水、升压、加药、放水及缺陷处理。

计量单位： 台

定额编号					C2-1-49	C2-1-50	C2-1-51	C2-1-52
子目名称					水压试验			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					8216.64	10600.08	14707.15	17648.39
其中	人工费(元)				3689.68	4501.24	6159.07	7390.74
	材料费(元)				2233.23	3338.46	4616.11	5539.34
	机具费(元)				586.63	688.59	1052.94	1263.53
	管理费(元)				1707.10	2071.79	2879.03	3454.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3689.68	4501.24	6159.07	7390.74
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	92.400	131.400	175.200	210.240
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.260	4.560	6.280	7.536
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.000	6.000	8.000	9.600
	02010190	耐油石棉橡胶板 1	kg	22.55	3.560	3.810	4.230	5.076
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.490	2.680	4.480	5.376
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.930	9.480	13.250	15.900
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.900	1.120	1.510	1.812
	03135141	铜焊条 铜 107 Φ3.2	kg	62.42	0.020	0.020	0.020	0.024
	03137031	铜焊粉	kg	38.46	0.010	0.010	0.010	0.012
	13350280	石棉盘根 Φ6~10	kg	16.83	1.000	1.000	1.400	1.680
	14310001	氨水	kg	0.55	44.000	81.000	117.000	140.400
	14310150	联氨 40%	kg	3.87	44.000	81.000	117.000	140.400
	14390070	氧气	m³	5.16	15.530	19.200	26.320	31.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.900	7.300	10.000	12.000
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	15.550	18.050	24.360	29.232
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	63.000	92.400	132.000	158.400
	17150040	紫铜管 Φ4~13	kg	65.71	0.280	0.280	0.360	0.432
	19010120	法兰截止阀 DN50	个	89.60	1.000	1.000	1.000	1.200
	20010320	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.76	1.000	1.000	1.000	1.200
	34110010	水	m³	4.58	19.000	36.000	52.000	62.400
	34110040	电	kW·h	0.77	86.430	126.630	171.410	205.692
	34110110	软化水	t	17.09	29.000	54.000	78.000	93.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.17	81.44	109.96	131.95
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.000	3.000	4.000	4.800
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.150	4.470	7.470	8.964
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.420	0.450	0.750	0.900
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.500	0.670	0.840	1.008

13 风压试验

工作内容：准备工作、风压试验、缺陷处理。

计量单位：台

定额编号					C2-1-53	C2-1-54	C2-1-55	C2-1-56
子目名称					风压试验			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					4336.54	6090.38	8286.50	9944.02
其中	人工费(元)				1815.72	2311.93	2559.05	3071.01
	材料费(元)				1523.70	2251.99	4036.08	4843.30
	机具费(元)				194.60	431.35	478.70	574.44
	管理费(元)				802.52	1095.11	1212.67	1455.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1815.72	2311.93	2559.05	3071.01
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.500	2.500	3.000	3.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.000	3.500	4.000	4.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	7.000	8.000	9.600
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.200	0.250	0.300	0.360
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.500	3.000	3.500	4.200
	14230060	滑石粉	kg	0.98	100.000	160.000	200.000	240.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.500	6.000	7.000	8.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.710	2.280	2.660	3.192
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	2.500	3.000	3.500	4.200
	34110040	电	kW·h	0.77	1600.000	2380.000	4560.000	5472.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.33	40.09	70.06	84.08
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.100	0.100	0.100	0.120
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.000	4.500	5.000	6.000

14 烘炉、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整

工作内容： 点火前准备，燃料、药品搬运，烘炉测温及取样点的设置、检查，缺陷处理。

计量单位：台

定额编号					C2-1-57	C2-1-58	C2-1-59	C2-1-60
子目名称					烘炉、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整			
					锅炉蒸发量(t/h)			
					≤50	≤75	≤150	≤220
基价(元)					65092.02	93696.80	129872.27	164411.47
其中	人工费(元)				20976.49	24905.12	30006.88	36008.06
	材料费(元)				30351.29	52186.11	83912.76	109260.33
	机具费(元)				3852.51	4762.33	2840.11	3408.13
	管理费(元)				9911.73	11843.24	13112.52	15734.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	20976.49	24905.12	30006.88	36008.06
材料	14030050	重油	t	-	[24.300]	[57.300]	[117.600]	[141.120]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	220.000	295.000	410.000	432.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	4.500	5.000	5.000	6.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	313.000	416.000	420.000	504.000
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	2.800	3.200	3.500	4.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.100	2.500	3.200	3.840
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	7.000	8.000	9.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	37.850	45.650	35.000	42.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.200	1.500	1.500	1.800
	03139281	钢锯条	条	0.43	12.000	15.000	15.000	18.000
	13350380	油浸石棉盘根 编织 Φ6~10(250℃)	kg	18.06	2.790	2.900	3.000	3.600
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.400	3.300	4.200	5.040
	14310001	氨水	kg	0.55	2.290	5.030	8.770	10.524
	14310150	联氨 40%	kg	3.87	0.720	1.570	2.740	3.288
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	120.900	170.300	287.700	345.240
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	373.000	533.000	854.000	1024.800
	14390070	氧气	m³	5.16	48.100	56.300	47.100	56.520
	14390100	乙炔气	kg	13.30	18.280	21.390	17.900	21.480
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	82.000	98.000	110.000	132.000
	24590040	水位计玻璃板	块	7.38	3.000	3.000	3.000	3.600
	34110010	水	m³	4.58	320.000	346.000	360.000	432.000
	34110040	电	kW·h	0.77	14680.000	24050.000	47210.000	68038.000
	34110110	软化水	t	17.09	573.000	1258.000	2192.000	2630.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	3307.12	4688.99	1048.11	1257.74
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.200	0.300	-	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	-	0.410	0.492
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	3.000	4.000	0.800	0.960
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.300	0.300	0.300	0.360
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	18.500	20.900	17.500	21.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.850	2.090	1.750	2.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.000	1.200	1.500	1.800

C.2.1.2 锅炉附属机械设备安装

1 轴流一次风机安装

工作内容： 基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

计量单位： 台

定额编号					C2-1-61	C2-1-62	C2-1-63	C2-1-64
子目名称					轴流一次风机安装			
					功率(kW)			
					≤300	≤500	≤800	≤1200
基价(元)					6080.17	7743.11	13410.15	15847.62
其中	人工费(元)				2099.58	2545.36	5856.11	6848.53
	材料费(元)				1716.18	2498.42	3285.71	3949.40
	机具费(元)				1019.34	1202.99	1379.77	1655.06
	管理费(元)				1245.07	1496.34	2888.56	3394.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2099.58	2545.36	5856.11	6848.53
材料	50050050	轴流一次风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	77.000	108.000	132.000	165.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	44.000	60.000	74.800	88.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.088	0.120	0.132	0.154
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	1.650	2.400	2.200	2.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.880	1.200	1.650	1.980
	02270020	白布	kg	2.75	0.990	1.200	1.650	1.980
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.044	0.048	0.066	0.066
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.600	9.600	8.800	9.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.980	2.400	4.400	5.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.990	1.200	1.650	1.980
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.600	9.600	8.800	9.900
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	88.000	120.000	165.000	198.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.330	0.480	0.440	0.440
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.320	1.800	1.760	1.980
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.200	3.600	3.300	3.300
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.880	1.200	1.210	1.320
	14010030	松节油	kg	8.84	0.220	0.276	0.275	0.308
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	4.400	6.000	6.600	7.700
	14070050	机油 综合	kg	6.96	30.800	36.000	41.800	46.200
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.880	1.200	1.650	1.980
	14330280	天那水	kg	8.14	0.990	1.200	1.210	1.320
	14390070	氧气	m³	5.16	7.700	9.600	19.800	22.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.926	3.648	7.524	8.360
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.300	3.600	6.600	6.600
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	2.750	4.800	4.400	4.400
	15010350	石棉纸	kg	9.50	0.440	0.600	0.770	0.990
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.990	1.200	1.320	1.540
	34110010	水	m³	4.58	6.600	7.200	7.700	7.700
	34110040	电	kW·h	0.77	193.600	528.000	726.000	990.000

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-1-61	C2-1-62	C2-1-63	C2-1-64
子目名称					轴流一次风机安装			
					功率(kW)			
					≤300	≤500	≤800	≤1200
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	22.19	31.09	40.54	48.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.330	0.360	0.440	0.550
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.330	0.360	0.440	0.550
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.540	1.800	1.870	2.090
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.100	1.800	2.200	2.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.099	0.120	0.220	0.275

2 离心回料流化风机安装

工作内容：基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-1-65	C2-1-66	C2-1-67
子目名称					离心回料流化风机安装		
					功率(kW)		
					≤300	≤500	≤800
基价(元)					5527.79	6452.32	12190.85
其中	人工费(元)				1908.96	2120.94	5323.59
	材料费(元)				1560.16	2082.02	2987.01
	机具费(元)				926.68	1002.49	1254.34
	管理费(元)				1131.99	1246.87	2625.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1908.96	2120.94	5323.59
材料	50050060	离心回料流化风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	70.000	90.000	120.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	50.000	68.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.080	0.100	0.120
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.500	2.000	2.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.800	1.000	1.500
	02270020	白布	kg	2.75	0.900	1.000	1.500
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.040	0.040	0.060
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	8.000	8.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.800	2.000	4.000
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.900	1.000	1.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	80.000	100.000	150.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.300	0.400	0.400
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.200	1.500	1.600
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.000	3.000	3.000
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.800	1.000	1.100
	14010030	松节油	kg	8.84	0.200	0.230	0.250
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	4.000	5.000	6.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	28.000	30.000	38.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.800	1.000	1.500
	14330280	天那水	kg	8.14	0.900	1.000	1.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.000	8.000	18.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.660	3.040	6.840
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.000	6.000
	15010150	石棉扭绳 φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	2.500	4.000	4.000
	15010350	石棉纸	kg	9.50	0.400	0.500	0.700
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.900	1.000	1.200
	34110010	水	m ³	4.58	6.000	6.000	7.000
	34110040	电	kW·h	0.77	176.000	440.000	660.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.17	25.91	36.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.300	0.400
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.400	1.500	1.700
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.500	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.090	0.100	0.200

3 离心式引风机安装

工作内容：基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-1-68	C2-1-69	C2-1-70	C2-1-71
子目名称					离心式引风机安装			
					功率(kW)			
					≤300	≤500	≤800	≤1200
基价(元)					4974.88	5807.25	9752.97	11525.48
其中	人工费(元)				1717.97	1908.96	4259.08	4980.70
	材料费(元)				1404.15	1873.82	2389.61	2872.29
	机具费(元)				834.01	902.24	1003.47	1203.68
	管理费(元)				1018.75	1122.23	2100.81	2468.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1717.97	1908.96	4259.08	4980.70
材料	50050070	离心式引风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	63.000	81.000	96.000	120.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	36.000	45.000	54.400	64.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.072	0.090	0.096	0.112
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.350	1.800	1.600	1.600
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.720	0.900	1.200	1.440
	02270020	白布	kg	2.75	0.810	0.900	1.200	1.440
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.036	0.036	0.048	0.048
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.400	7.200	6.400	7.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.620	1.800	3.200	4.000
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.810	0.900	1.200	1.440
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.400	7.200	6.400	7.200
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	72.000	90.000	120.000	144.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.270	0.360	0.320	0.320
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.080	1.350	1.280	1.440
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.800	2.700	2.400	2.400
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.720	0.900	0.880	0.960
	14010030	松节油	kg	8.84	0.180	0.207	0.200	0.224
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	3.600	4.500	4.800	5.600
	14070050	机油 综合	kg	6.96	25.200	27.000	30.400	33.600
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.720	0.900	1.200	1.440
	14330280	天那水	kg	8.14	0.810	0.900	0.880	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.300	7.200	14.400	16.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.394	2.736	5.472	6.080
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.700	2.700	4.800	4.800
	15010150	石棉扭绳 φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	2.250	3.600	3.200	3.200
	15010350	石棉纸	kg	9.50	0.360	0.450	0.560	0.720
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.810	0.900	0.960	1.120
	34110010	水	m ³	4.58	5.400	5.400	5.600	5.600
	34110040	电	kW·h	0.77	158.400	396.000	528.000	720.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.16	23.32	29.48	35.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.270	0.270	0.320	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.270	0.270	0.320	0.400
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.260	1.350	1.360	1.520
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.900	1.350	1.600	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.081	0.090	0.160	0.200

4 离心式送风机安装

工作内容：基础检查、设备安装、配合二次灌浆、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-1-72	C2-1-73	C2-1-74
子目名称					离心式送风机安装		
					功率(kW)		
					≤200	≤400	≤800
基价(元)					6160.82	7174.98	9683.69
其中	人工费(元)				1928.42	2329.72	3837.38
	材料费(元)				2126.14	2524.66	2904.15
	机具费(元)				955.14	993.84	1007.92
	管理费(元)				1151.12	1326.76	1934.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1928.42	2329.72	3837.38
材料	50050080	离心式送风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	120.000	130.000	140.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	2.000	2.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	60.000	70.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.500	0.500	0.500
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100	0.120	0.160
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.000	1.000	1.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.100	1.300
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.600	0.800
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.030	0.030	0.040
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	7.000	8.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.500	2.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	6.000	7.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	120.000	130.000	140.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.300	0.350	0.400
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.000	3.200	3.400
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.500	2.500	3.000
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.600	0.650	0.700
	14010030	松节油	kg	8.84	0.480	0.550	0.600
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	4.000	4.500	5.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	25.000	30.000	32.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.000	1.200
	14330280	天那水	kg	8.14	0.500	0.500	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.000	15.000	17.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.620	4.950	5.610
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.000	3.000
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	3.500	3.500	4.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	1.000	1.000	1.200
	34110010	水	m ³	4.58	6.000	6.000	7.000
	34110040	电	kW·h	0.77	176.000	440.000	660.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	56.09	63.50	70.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.300	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.500	1.550	1.600
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.250	1.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100	0.130	0.130

C.2.1.3 锅炉专用辅助设备安装

1 烟、风管道安装

工作内容：管道、支吊架的组合、焊接、各种门、孔的安装，焊缝的渗透试验，风压试验后的缺陷消除。

计量单位：t

定额编号					C2-1-75	C2-1-76	C2-1-77	C2-1-78
子目名称					矩形断面		圆形断面	
					钢板厚度(mm)			
					≤4	>4	≤4	>4
基价(元)					2509.88	2030.46	3610.16	1989.45
其中	人工费(元)				832.12	726.71	673.87	565.31
	材料费(元)				211.42	190.01	247.41	192.17
	机具费(元)				810.58	588.65	1729.47	719.20
	管理费(元)				655.76	525.09	959.41	512.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	832.12	726.71	673.87	565.31
材料	18000040	烟、风管道	t	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	9.140	8.620	8.300	7.020
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	0.580	0.510	2.000	1.850
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.340	2.000	1.940	1.850
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.030	3.210	2.840	2.410
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	-	-	0.070	0.060
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.240	8.530	9.800	7.900
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.060	0.050	0.050	0.040
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.540	0.450	1.310	0.640
	14030030	煤油	kg	4.29	0.630	0.600	1.020	0.610
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.080	0.060	0.050	0.040
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.120	0.100	0.120	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	6.460	5.960	7.540	6.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.130	1.970	2.490	2.120
	15010130	石棉扭绳 Φ3(烧失量24%)	kg	20.21	0.690	0.550	1.540	0.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.20	3.76	4.86	3.76
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.260	0.160	0.170	0.180
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	-	0.740	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	-	0.100	-	0.110
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.070	0.070	0.740	0.180
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.860	0.500	0.720	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.070	1.790	2.920	2.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.210	0.180	0.290	0.230

2 除尘器安装

(1) 旋风式除尘器安装

工作内容：基础检查、配合二次灌浆、设备安装、单体调试。

计量单位：见表

定额编号					C2-1-79	C2-1-80	C2-1-81
子目名称					单筒		多管
					直径(mm)		
					≤900	≤1400	
					个		t
基价(元)					1768.13	2357.14	1797.20
其中	人工费(元)				445.62	632.16	691.71
	材料费(元)				110.09	119.90	149.92
	机具费(元)				739.37	966.78	485.59
	管理费(元)				473.05	638.30	469.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	445.62	632.16	691.71
材料	53370040	旋风式除尘器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	3.081	4.108	2.054
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.257	-	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.541	-	-
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	-	2.054	4.108
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.081	4.519	3.595
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	-	0.257	-
	03139281	钢锯条	条	0.43	-	2.054	2.568
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.232	2.568	3.697
	14390070	氧气	m³	5.16	2.568	2.568	3.595
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.852	0.852	1.222
	15010130	石棉扭绳 Φ3(烧失量24%)	kg	20.21	1.746	-	-
99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.00	2.00	
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.059	0.059	0.117
	990302020	履带式起重机 提升质量20(t)	台班	960.01	0.606	0.802	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.059	0.059	0.098
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.714
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.714	1.115	1.174
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.068	0.108	0.137

(2) 袋式除尘器、电除尘器安装

工作内容: 基础检查、配合二次灌浆、设备安装、单体调试。

计量单位: t

定额编号					C2-1-82	C2-1-83	C2-1-84
子目名称					布袋式除尘器	电除尘器	电袋复合除尘器
基价(元)					2976.19	2224.22	2673.11
其中	人工费(元)				871.84	945.19	841.67
	材料费(元)				258.61	161.95	214.37
	机具费(元)				1070.40	528.70	915.58
	管理费(元)				775.34	588.38	701.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	871.84	945.19	841.67
材料	53370010	布袋式除尘器	台	-	[1.000]	-	-
	53370020	电除尘器	台	-	-	[1.000]	-
	53370030	电袋复合除尘器	台	-	-	-	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.978	10.009	2.465
	01030019	镀锌低碳钢丝 Φ0.1~0.7	kg	5.38	-	0.616	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.957	5.632	4.930
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	-	0.051	-
	02270001	棉纱	kg	11.47	-	0.123	-
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	-	0.010	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	-	3.081	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.212	4.817	4.313
	05030280	枕木 2500×200×160	根	65.91	-	0.103	-
	13030240	厚漆	kg	10.26	3.723	0.154	3.081
	14030030	煤油	kg	4.29	-	0.168	-
	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	0.082	-
	14090030	黄甘油	kg	6.46	-	0.072	-
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	-	0.021	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.361	5.751	4.437
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.772	2.013	1.467
	15010040	石棉绳 Φ6	kg	4.72	-	0.216	-
	15010130	石棉扭绳 Φ3(烧失量24%)	kg	20.21	5.212	-	4.313
	15010350	石棉纸	kg	9.50	-	0.031	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.00	2.00
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.164	-	-
	990302020	履带式起重机 提升质量20(t)	台班	960.01	-	0.144	0.141
	990306005	自升式塔式起重机 起重力矩400(kN·m)	台班	858.33	0.238	0.131	0.202
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.137	0.070	0.117
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	-	0.068	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	1.000	-	0.857
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.643	1.284	1.408
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.192	0.158	0.164

3 排污扩容器安装

工作内容： 本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。

计量单位：台

定额编号					C2-1-85	C2-1-86
子目名称					定期排污扩容器安装 直径(mm)	
基价(元)					≤1500	≤2000
					3375.11	4422.56
其中	人工费(元)				1065.40	1389.04
	材料费(元)				79.73	105.17
	机具费(元)				1289.79	1696.58
	管理费(元)				940.19	1231.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1065.40	1389.04
材料	23410140	排污扩容器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.500	2.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.150	1.380
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.500	2.000
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	1.200	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.600	2.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.000	4.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.500	1.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.590
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.88	5.29
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.700	1.000
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.440	0.520
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.220	0.260
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100	0.130

工作内容： 本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。 计量单位： 台

定额编号					C2-1-87	C2-1-88	C2-1-89
子目名称					连续排污扩容器安装 直径(mm)		
					≤850	≤1200	≤1500
基价(元)					3364.51	4676.59	5399.07
其中	人工费(元)				1684.50	2296.25	2666.57
	材料费(元)				109.82	140.06	166.18
	机具费(元)				641.61	945.98	1073.35
	管理费(元)				928.58	1294.30	1492.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1684.50	2296.25	2666.57
材料	23410140	排污扩容器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.000	1.500	1.500
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.800	1.000	1.300
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.000	2.500	3.000
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	1.200	1.500	1.700
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	1.000	1.300	1.700
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	4.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	4.500	5.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.300	2.200	3.000
	13350380	油浸石棉盘根 编织 Φ6~10(250℃)	kg	18.06	0.400	0.500	0.600
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.500	1.500
	14390070	氧气	m³	5.16	1.800	2.100	2.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.590	0.690	0.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.90	6.46	7.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.340	0.440
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	0.200	0.320	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.170	0.220
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.400	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.250	1.500	1.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.130	0.150	0.180

4 疏水扩容器、排汽消音器、暖风器安装

工作内容： 本体与附件安装、固定、调整、内部清理、孔盖封闭。

计量单位：台

定额编号					C2-1-90	C2-1-91
子目名称					疏水扩容器安装 容积(m³)	
基价(元)					≤2	≤1
其中	人工费(元)				2505.85	2031.29
	材料费(元)				870.32	725.18
	机具费(元)				57.73	47.58
	管理费(元)				879.34	692.57
					698.46	565.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	870.32	725.18
材料	23410150	疏水扩容器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.200	1.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.200	1.000
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	0.900	0.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.560	1.200
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.500	1.200
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.300	0.300
	14390070	氧气	m³	5.16	1.500	1.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.50	2.07
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.570	0.440
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.080
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.890	0.740
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.090	0.070

工作内容： 支架组装、本体安装、固定、调整。

计量单位： 台

定额编号					C2-1-92	C2-1-93	C2-1-94	C2-1-95
子目名称					排气消音器安装 多孔多次转折式			
					中压级			高压级
					重量(t)			
					≤0.4	≤0.5	≤0.8	
基价(元)					2225.12	2752.06	3032.89	3343.38
其中	人工费(元)				788.83	986.22	1183.77	1352.61
	材料费(元)				99.32	113.52	133.45	162.40
	机具费(元)				730.47	899.53	888.44	920.82
	管理费(元)				606.50	752.79	827.23	907.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	788.83	986.22	1183.77	1352.61
材料	53450001	排汽消音器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	4.000	5.000	6.000	7.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.800	1.000	1.200	1.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.800	1.000	1.200	2.000
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	0.800	1.000	1.200	-
	02010170	石棉橡胶板 高压6~8	kg	11.61	-	-	-	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.700	5.000	5.600	6.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.400	1.700	2.000	1.700
	14390070	氧气	m³	5.16	2.800	3.000	3.600	5.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.920	0.990	1.190	1.650
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.53	5.35	6.32	7.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.210	0.250	0.210
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.200	0.250	-	-
	990313010	门座吊 提升质量30(t)	台班	787.60	0.250	0.300	0.510	0.570
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	0.110	0.130	0.110
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.280	1.600	1.920	2.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.130	0.160	0.190	0.230

工作内容： 检查、组装、安装、固定、密封。

计量单位： 个

定额编号					C2-1-96
子目名称					暖风器安装
基价(元)					1174. 43
其中	人工费(元)				598. 05
	材料费(元)				97. 72
	机具费(元)				171. 47
	管理费(元)				307. 19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	598. 05
材料	50270020	暖风器	台	-	[1. 000]
	01000001	型钢 综合	kg	3. 37	2. 000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2. 5~4. 0	kg	5. 38	0. 430
	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	2. 850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	3. 000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119. 81	0. 070
	13010130	酚醛调和漆	kg	7. 17	0. 890
	13030240	厚漆	kg	10. 26	0. 320
	14390070	氧气	m ³	5. 16	2. 100
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	0. 690
	15010130	石棉扭绳 Φ 3 (烧失量24%)	kg	20. 21	0. 500
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5. 18	1. 800
	99450760	其他材料费	元	1. 00	3. 34
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957. 90	0. 030
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530. 56	0. 010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288. 48	0. 180
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29. 43	0. 180
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94. 70	0. 820
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31. 85	0. 080

5 送风机入口消音器安装

工作内容： 支架组装、本体安装、固定、调整。

计量单位：台

定额编号					C2-1-97	C2-1-98	C2-1-99
子目名称					入口消音器安装		
					送风机功率(KW)		
					≤240	≤400	≤800
基价(元)					6160.82	7174.98	9683.69
其中	人工费(元)				1928.42	2329.72	3837.38
	材料费(元)				2126.14	2524.66	2904.15
	机具费(元)				955.14	993.84	1007.92
	管理费(元)				1151.12	1326.76	1934.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1928.42	2329.72	3837.38
材料	53450010	入口消音器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	120.000	130.000	140.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	2.000	2.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	60.000	70.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.500	0.500	0.500
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100	0.120	0.160
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.000	1.000	1.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.100	1.300
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.600	0.800
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.030	0.030	0.040
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	7.000	8.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.500	2.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	6.000	7.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	120.000	130.000	140.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.300	0.350	0.400
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.000	3.200	3.400
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.500	2.500	3.000
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.600	0.650	0.700
	14010030	松节油	kg	8.84	0.480	0.550	0.600
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	4.000	4.500	5.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	25.000	30.000	32.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.000	1.200
	14330280	天那水	kg	8.14	0.500	0.500	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.000	15.000	17.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.620	4.950	5.610
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.000	3.000
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	3.500	3.500	4.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	1.000	1.000	1.200
	34110010	水	m ³	4.58	6.000	6.000	7.000
	34110040	电	kW·h	0.77	176.000	440.000	660.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	56.09	63.50	70.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.300	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.500	1.550	1.600
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.250	1.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100	0.130	0.130

C. 2. 2

汽轮发电机设备安装



说 明

一、本章定额内容包括：汽轮发电机本体、汽轮发电机成套附属机械设备和汽轮发电机专用辅助设备安装等。

二、工作内容：

1. 设备搬运、开箱、清点、检查；
2. 基础检查、验收、测量标高；
3. 配合二次灌浆。

三、不包括的工作内容：

1. 基础二次灌浆；
2. 设备或管道保温及保温面油漆。

四、凡定额中包括的配制工作，均已将所需的主材或材料计入定额。

五、汽轮发电机本体：

1. 汽轮机本体安装：

(1) 工程范围：汽轮机、减速机、调节系统、主汽门、联合汽门的安装。

(2) 工作内容：

- ① 设备解体、清理、各部间隙测量、调整、组合、就位、找平找正；
- ② 随设备供应的斜垫铁研刮、现场增配平垫铁制作和研刮；
- ③ 垫铁的安装；
- ④ 随设备供应的一次仪表安装；
- ⑤ 找正用千斤顶、转子吊马、中心线架、转子支撑架等专用工具制作；
- ⑥ 基础临时栏杆、设备临时堆放架搭设与拆除；
- ⑦ 汽轮机低压缸排汽口临时木盖板敷设。

(3) 定额中已包括假轴的折旧摊销费用。

(4) 不包括汽轮机叶片频率测定。

2. 发电机本体安装：

(1) 工程范围：发电机、励磁机、副励磁机的安装。

① 空冷发电机还包括：空气冷却器、发电机本体消防水管的安装。

② 水冷发电机还包括：空气冷却器、水冷系统设备的安装。

(2) 工作内容：

① 设备的起吊、就位、组合、安装、找平找正、对轮找正、铰孔及连接；

② 设备各部分间隙测量、调整；

③ 垫铁制作及安装；

④ 发电机的空气冷却器水压试验和风道安装；水冷发电机的发电机静子和转子水压试验，水系统设备检修安装。

(3) 不包括的工作内容：

① 发电机及励磁机的电气部分检查、干燥、接线及电气调整试验；

② 随机供应以外的水冷发电机冷却水管安装；空冷发电机消防水管安装。

3. 汽轮机本体管道安装：

(1) 工程范围：随汽轮机本体设备供应的管道、管件、阀门的安装。

(2) 工作内容：

① 管子清扫切割、坡口加工、对口焊接、安装，法兰焊接与连接，支吊架安装、调整和固定。 $\Phi 76$ 以下管子还包括管子煨弯及支吊架制作；

② 阀门的清扫检查、研磨、水压试验、安装及操作装置检查安装；

③ 管道系统水压试验，油管路单根水压试验及法兰研磨与喷砂清扫。

(3) 不包括的工作内容：

① 蒸汽管道用蒸汽吹洗；

② 电动与自动阀门的电气部件检查、接线及调整；

③ 由设计部门设计的非厂供的本体管道(整套设计或补充设计)安装。

(4) 定额的使用：

① 按机组容量不同，如供应重量与定额所注明的重量有出入时，其本体管道安装在执行本定额时，应按实际重量予以调整；

② 汽轮发电机的油管，包括设计单位设计的油管道的安装，执行第八册《工业管道工程》中的中压碳钢管安装定额，并均乘以系数2.20；

③ 本体管道的无损检验费未计入定额，执行第八册《工业管道工程》相应项目。

4. 汽轮发电机整套空负荷试运

(1) 工程范围及工作内容：

① 防爆油箱的配制、安装以及防爆油箱油管道的安装；

② 危急保安器试验和调整；

③ 润滑油系统的灌油、油循环、油质过滤处理，各轴承油箱等清扫，油质合格后油系统的恢复；

④ 真空系统的灌水试验及试抽真空；

⑤ 汽封系统的蒸汽吹扫(包括：管道接口的拆装、吹管、系统恢复)；

⑥ 调速系统静态试验和调整，试验后的前箱清扫封闭；

⑦ 发电机水冷系统的冲洗(包括：临时管道的连接，系统的冲洗、换水、达到水质合格)；

⑧ 汽轮发电机整套起动前配合热工进行保护装置的试验调整；

⑨ 汽轮发电机整套空负荷试运转包括：各附属机械起动投入，暖管、暖机、升速、超速试验、调速系统动态试验，配合发电机的电气试验，以及停机后的清扫、检查。

(2) 不包括调试人员及电厂运行人员发生的费用。

六、汽轮发电机成套附属机械设备

1. 工作内容：

(1) 基础验收、刨平，基础框架安装；

(2) 设备运搬、开箱、清点、检修、安装，分部试运；

(3) 垫铁、定位销、对轮保护罩的配制与安装，轴瓦冷却水管道安装；

(4) 一次仪表等附件的安装；

(5) 设备安装后补漆；

(6) 配合二次灌浆。

2. 不包括的工作内容：

(1) 电动机的检查、干燥、接线与空转试验；

(2) 平台、梯子、栏杆、基础框架、地脚螺丝的配制；

(3) 基础二次灌浆。

3. 凡定额中包括的配制工作，均已将所需的主材或材料计入定额。

4. 不包括轴承冷却水管、一次仪表、表管、阀门及表盘等部件的本身费用(随设备供应)。

5. 给水泵安装的工程范围及工作内容：

(1) 轴及转子拆装检查并测量各部，密封环测量检查，主轴承检查、组装，水泵组装，测量、调整推力间隙。

(2) 水泵及电动机安装。

6. 循环水泵安装的工程范围及工作内容：轴和转子的检查，测量各部间隙、瓢偏和晃度，轴承的检修、研刮，各部套间隙调整，水泵组合安装，电动机安装。

7. 凝结水泵安装的工程范围及工作内容：水泵检查、组合，泵、电动机安装。

8. 循环水泵房入口设备安装的工程范围及工作内容：

(1) 循环水旋转滤网

- ① 上部骨架校正、安装。导轨安装。
- ② 减速传动机构检查及安装，拉紧调节装置组装及调整。
- ③ 链条与滚轮、网板与链条的组合安装。
- ④ 喷嘴、排水槽的安装。
- ⑤ 临时吊笼的制作和安装。

(2) 清污机及格栅

- ① 清污机解体、检修、安装。
- ② 轨道安装。
- ③ 格栅安装。

(3) 钢闸门

- ① 钢闸门导槽安装。
- ② 钢闸门清理、吊装、就位。
- ③ 配套附件安装。

七、汽轮发电机专用辅助设备

1. 工作内容：

- (1) 设备运搬、开箱、检查、安装；
- (2) 基础检查、划线、测量标高；
- (3) 垫铁制作及安装；
- (4) 就地一次仪表安装；
- (5) 设备水位表的安装及水位计保护罩的制作和安装；
- (6) 设备安装后补漆；
- (7) 配合二次灌浆。

2. 不包括的工作内容：

- (1) 设备保温及保温面油漆；
- (2) 基础二次灌浆；
- (3) 随设备供货而与设备连接的各种管道的安装。

3. 凡定额中包括的配制工作，均已将配制所需的主材或材料计入定额。

4. 凝汽器组合安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 凝汽器就位，初步找正，端盖拆装；
- ② 管孔板的清扫、检查，铜管性能试验、水压试验以及有关工具的制作；
- ③ 铜管打磨、试胀、穿管、胀管、切割与翻边；
- ④ 凝汽器汽测灌水试验，喉部临时封闭；
- ⑤ 弹簧座的检查、安装、调整，凝汽器最后找正并与汽缸连接；
- ⑥ 水位调整器安装及支架配制安装，水位计连通管的配制安装，热水井安装；
- ⑦ 汽器本体上安全阀的检查、安装。

(2) 不包括的工作内容：

- ① 铜管及铜管头退火，以及退火工具的制作(铜管如需退火时，按设备缺陷处理)；
- ② 凝汽器水位调整器的汽、水侧连接管道安装；
- ③ 凝汽器水封管及放水管的安装。

5. 除氧器及水箱安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 除氧器水箱托架的安装，水箱体的组合、安装，人孔盖的安装；
- ② 除氧器吊装并与水箱大小头及拉筋板找正焊接，除氧器本体组装；
- ③ 水位调节阀检查安装，消音管及水箱内梯子安装，水箱内部油漆；
- ④ 蒸汽压力调整阀检查、安装；
- ⑤ 水封装置或溢水装置安装。

(2) 不包括蒸汽压力调整阀的自动调整装置安装。

6. 加热器安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 加热器检查、拖运、起吊就位；
- ② 加热器水压试验；
- ③ 疏水器及危急泄水器的检修安装，支架安装。

(2) 不包括的工作内容：

- ① 疏水器及危急泄水器支架制作；
- ② 疏水器与加热器间汽、水侧连接管的安装；
- ③ 加热器空气门及空气管的配制、安装；
- ④ 加热器液压保护装置阀门及管道系统安装；
- ⑤ 加热器水侧出、入口自动阀检修、安装；
- ⑥ 电磁阀、快速电动闸阀电气系统的接线、调整。

7. 抽气器安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 抽气器的解体、检查、组装、起吊就位；
- ② 抽气器水侧、混合侧水压试验，逆止阀检查、研磨及灌水试验。

(2) 不包括抽气器的空气管、射水管或蒸汽管安装。

8. 冷油器、主油箱安装：

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 主油箱的支吊架安装，油箱就位，法兰及放油阀门研磨、安装，油箱内部及滤网

清扫，注油器、过压阀检修、安装，油位计检查、安装；

② 冷油器的检查、就位，法兰及放油、放空气阀门研磨、安装，冷油器水压试验。

(2) 不包括的工作内容：

① 油箱支吊架制作；

② 排烟风机及风管安装。

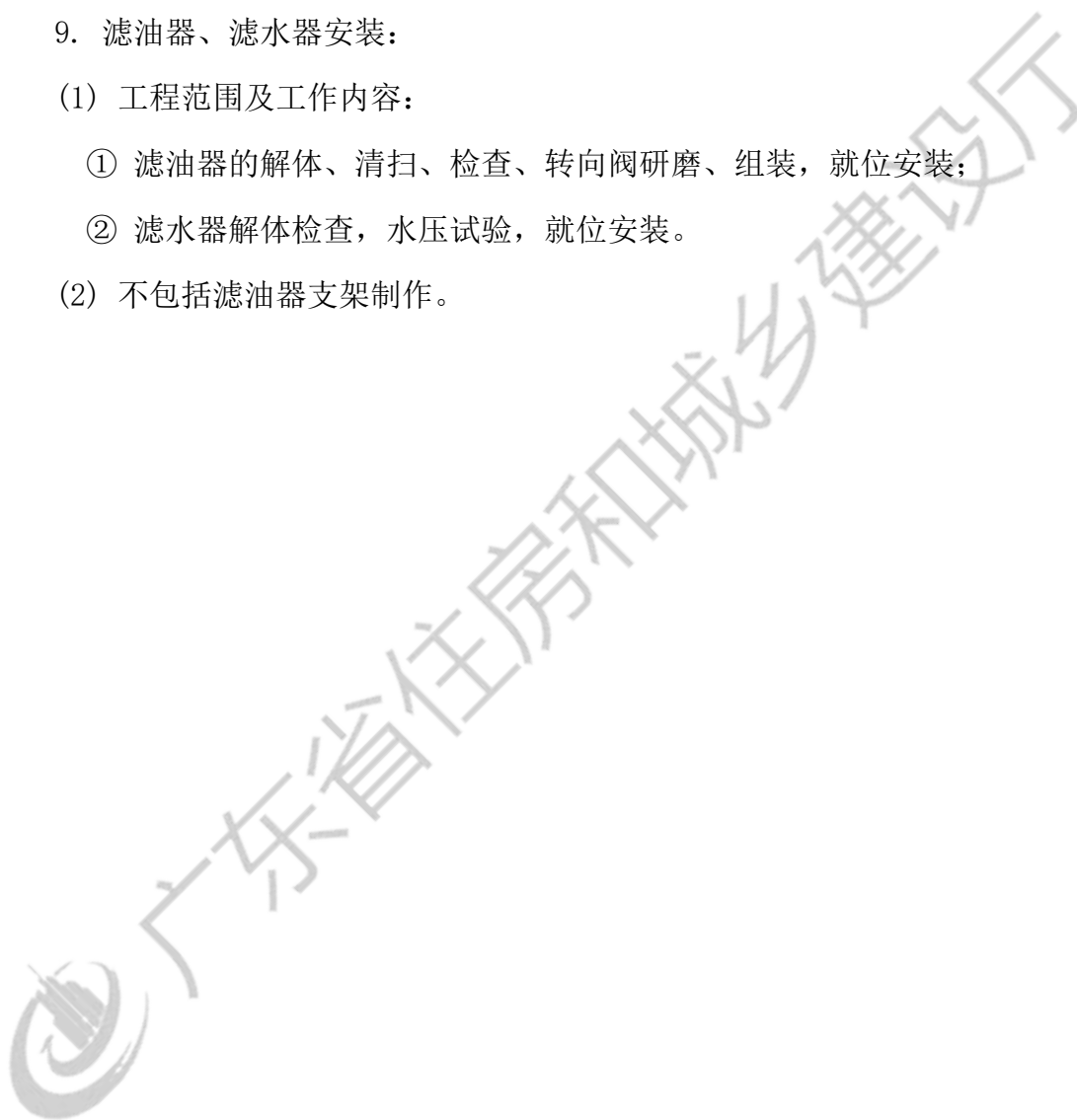
9. 滤油器、滤水器安装：

(1) 工程范围及工作内容：

① 滤油器的解体、清扫、检查、转向阀研磨、组装，就位安装；

② 滤水器解体检查，水压试验，就位安装。

(2) 不包括滤油器支架制作。





工程量计算规则

一、汽轮机本体安装区别单抽和双抽，按设计图示数量以“台”计算。

二、发电机本体安装按设计图示数量以“台”计算。其范围包括发电机及主、副励磁机的安装。

三、汽轮机本体管道安装区别不同机组功率，按设计图示数量以“套”计算。

四、汽轮发电机整套空负荷试运转按设计图示数量以“台”计算。

五、给水泵、循环水泵、凝结水泵按设计图示数量以“台”计算。

六、凝汽器、除氧器及水箱、加热器、抽气器、冷油器、主油箱、滤油器、滤水器等
的安装，按机组配备和型号按设计图示数量以“台”计算。



C.2.2 汽轮发电机设备安装

C.2.2.1 汽轮发电机本体安装

1 背压式汽轮机安装

工作内容：基础验收；垫铁配置、安装；设备解体、组合、安装；地脚螺栓安装；管路、支吊架的配制、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-1	C2-2-2	C2-2-3
子目名称					背压式汽轮机安装		
					单机功率(MW)		
					≤15	≤25	≤35
基价(元)					101263.10	151243.77	218643.27
其中	人工费(元)				47703.00	70762.23	97252.42
	材料费(元)				6007.18	7363.00	13181.34
	机具费(元)				20375.84	32068.51	49590.01
	管理费(元)				27177.08	41050.03	58619.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	47703.00	70762.23	97252.42
材料	52290001	背压式汽轮机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	320.000	443.000	890.000
	01030019	镀锌低碳钢丝 Φ0.1~0.7	kg	5.38	0.200	0.200	0.350
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	24.000	28.000	39.000
	01090021	圆钢 综合	kg	3.63	20.000	21.500	25.300
	01110001	方钢 综合	kg	3.52	5.000	5.000	6.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	140.000	198.450	513.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	2.000	2.500	2.500
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	1.600	1.950	3.500
	01390001	黄铜棒 Φ7~80	kg	52.78	2.000	2.000	3.000
	01390010	紫铜棒 Φ16~80	kg	70.94	3.000	3.000	4.000
	01530070	白铅粉	kg	10.47	1.000	1.000	1.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	3.050	3.450	6.500
	01630100	弹簧钢	kg	3.75	15.000	15.000	15.000
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.800	2.700	3.600
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	1.800	4.900	9.700
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	3.000	3.000	5.400
	02070260	橡胶棒 Φ35	kg	14.38	0.500	0.500	1.000
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	2.800	2.800	3.500
	02170010	有机玻璃 8	m ²	111.22	0.053	0.053	0.085
	02270001	棉纱	kg	11.47	21.500	29.700	41.800
	02270020	白布	kg	2.75	8.870	10.555	14.772
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	2.500	2.600	2.800
	03014451	六角螺母 M12~16	十套	1.58	4.000	6.000	8.000
	03019021	圆钉 50~75	kg	3.54	1.200	1.500	1.500
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.000	13.000	17.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	130.000	160.000	260.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	34.000	39.830	71.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	2.700	2.700	3.800
	03139281	钢锯条	条	0.43	24.000	24.000	45.000
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	3.000	4.000	5.000

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-1	C2-2-2	C2-2-3
子目名称					背压式汽轮机安装		
					单机功率(MW)		
					≤15	≤25	≤35
材料	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.200	0.260	0.430
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	2.000	2.500	2.000
	13010480	油性清漆	kg	51.28	0.150	0.150	2.000
	13050300	手喷漆	kg	13.15	5.000	6.000	7.500
	14010080	鱼油	kg	9.18	5.400	6.800	12.000
	14030030	煤油	kg	4.29	78.000	99.000	137.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	6.000	8.500	10.500
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	13.700	14.500	22.900
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.200	2.500	4.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	4.530	4.660	5.800
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.600	2.100	2.900
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	2.000	3.000	4.000
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.050	0.050	0.050
	14330280	天那水	kg	8.14	4.000	5.000	6.000
	14350620	脱化剂	kg	20.15	5.000	5.500	7.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	61.200	71.570	124.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	23.260	27.200	47.420
	14410430	密封胶	kg	14.00	42.000	42.000	60.000
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	-	-	3.500
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.050	0.050	0.050
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	15.000	15.000	105.000
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	3.000	4.000	5.000
	27190020	酚醛层压板 10~20	m ²	1.37	0.300	0.300	0.500
	28010160	裸铜线 120mm ²	kg	53.88	-	-	1.500
	31170001	面粉	kg	2.34	5.750	7.000	9.250
	31190040	隔电纸	m ²	11.01	1.600	1.900	2.000
	34090300	油刷 65	把	1.28	4.000	4.000	5.000
	34110040	电	kW·h	0.77	22.000	26.000	34.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	329.56	388.21	585.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.360	0.980	0.850
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	-	-
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	29.660	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	38.570	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	52.510
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	-	1.480	1.480
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.360	0.980	0.850
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.400	0.360	-
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	0.400	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.720	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	1.480
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	5.000	5.500	6.100

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-1	C2-2-2	C2-2-3
子目名称					背压式汽轮机安装		
					单机功率(MW)		
					≤15	≤25	≤35
机具	990718070	磨床 综合	台班	252.96	0.500	0.500	0.500
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	3.000	3.130	4.000
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	2.000	2.000	3.000
	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	-	-	1.000
	990760010	空气锤 锤体质量75(kg)	台班	265.45	1.000	1.000	2.000
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	5.500	7.500	11.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	12.750	16.510	26.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.280	1.650	2.600
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.000	1.500	1.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	9.500	11.410	13.550

2 抽凝式汽轮机安装

工作内容：基础验收；垫铁配置、安装；设备解体、组合、安装；地脚螺栓安装；管路、支吊架的配制、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-4	C2-2-5	C2-2-6	C2-2-7
子目名称					抽凝式汽轮机(单抽)安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
基价(元)					101263.10	151243.77	219277.38	263133.01
其中	人工费(元)				47703.00	70762.23	97252.42	116703.03
	材料费(元)				6007.18	7363.00	13181.34	15817.60
	机具费(元)				20375.84	32068.51	50043.20	60051.84
	管理费(元)				27177.08	41050.03	58800.42	70560.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	47703.00	70762.23	97252.42	116703.03
材料	52290010	抽凝式汽轮机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	320.000	443.000	890.000	1068.000
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	20.000	21.500	25.300	30.360
	01030019	镀锌低碳钢丝 Φ0.1~0.7	kg	5.38	0.200	0.200	0.350	0.420
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	24.000	28.000	39.000	46.800
	01110001	方钢 综合	kg	3.52	5.000	5.000	6.000	7.200
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	140.000	198.450	513.000	615.600
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	2.000	2.500	2.500	3.000
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	1.600	1.950	3.500	4.200
	01390001	黄铜棒 Φ7~80	kg	52.78	2.000	2.000	3.000	3.600
	01390010	紫铜棒 Φ16~80	kg	70.94	3.000	3.000	4.000	4.800
	01530070	白铅粉	kg	10.47	1.000	1.000	1.000	1.200
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	3.050	3.450	6.500	7.800
	01630100	弹簧钢	kg	3.75	15.000	15.000	15.000	18.000
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.800	2.700	3.600	4.320
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	1.800	4.900	9.700	11.640
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	3.000	3.000	5.400	6.480
	02070260	橡胶棒 Φ35	kg	14.38	0.500	0.500	1.000	1.200
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	2.800	2.800	3.500	4.200
	02170010	有机玻璃 8	m²	111.22	0.053	0.053	0.085	0.102
	02270001	棉纱	kg	11.47	21.500	29.700	41.800	50.160
	02270020	白布	kg	2.75	8.870	10.555	14.772	17.726
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	2.500	2.600	2.800	3.360
	03014451	六角螺母 M12~16	十套	1.58	4.000	6.000	8.000	9.600
	03019021	圆钉 50~75	kg	3.54	1.200	1.500	1.500	1.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.000	13.000	17.000	20.400
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	130.000	160.000	260.000	312.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	34.000	39.830	71.000	85.200
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	2.700	2.700	3.800	4.560
	03139281	钢锯条	条	0.43	24.000	24.000	45.000	54.000
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	3.000	4.000	5.000	6.000
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.200	0.260	0.430	0.516
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	2.000	2.500	2.000	2.400
	13010480	油性清漆	kg	51.28	0.150	0.150	2.000	2.400
	13050300	手喷漆	kg	13.15	5.000	6.000	7.500	9.000
	14010080	鱼油	kg	9.18	5.400	6.800	12.000	14.400

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-4	C2-2-5	C2-2-6	C2-2-7
子目名称					抽凝式汽轮机(单抽) 安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
材料	14030030	煤油	kg	4.29	78.000	99.000	137.000	164.400
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	6.000	8.500	10.500	12.600
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	13.700	14.500	22.900	27.480
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.200	2.500	4.000	4.800
	14230050	红丹粉	kg	10.30	4.530	4.660	5.800	6.960
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.600	2.100	2.900	3.480
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	2.000	3.000	4.000	4.800
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.050	0.050	0.050	0.060
	14330280	天那水	kg	8.14	4.000	5.000	6.000	7.200
	14350620	脱化剂	kg	20.15	5.000	5.500	7.000	8.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	61.200	71.570	124.800	149.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	23.260	27.200	47.420	56.904
	14410430	密封胶	kg	14.00	42.000	42.000	60.000	72.000
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	-	-	3.500	4.200
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.050	0.050	0.050	0.060
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	15.000	15.000	105.000	126.000
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	3.000	4.000	5.000	6.000
	27190020	酚醛层压板 10~20	m ²	1.37	0.300	0.300	0.500	0.600
	28010160	裸铜线 120mm ²	kg	53.88	-	-	1.500	1.800
	31170001	面粉	kg	2.34	5.750	7.000	9.250	11.100
	31190040	隔电纸	m ²	11.01	1.600	1.900	2.000	2.400
	34090300	油刷 65	把	1.28	4.000	4.000	5.000	6.000
	34110040	电	kW·h	0.77	22.000	26.000	34.000	40.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	329.56	388.21	585.90	703.08
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.360	0.980	0.850	1.020
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	-	-	-
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	29.660	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	38.570	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	52.510	63.012
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	-	1.480	1.480	1.776
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.360	0.980	0.850	1.020
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.400	0.360	-	-
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	0.400	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.720	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	1.480	1.776
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	5.000	5.500	6.100	7.320
	990718070	磨床 综合	台班	252.96	0.500	0.500	0.500	0.600
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	3.000	3.130	4.000	4.800
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	2.000	2.000	3.000	3.600

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-4	C2-2-5	C2-2-6	C2-2-7
子目名称					抽凝式汽轮机(单抽) 安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	-	-	1.000	1.200
	990760010	空气锤 锤体质量75(kg)	台班	265.45	1.000	1.000	2.000	2.400
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	5.500	7.500	11.000	13.200
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	12.750	16.510	26.000	31.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.280	1.650	2.600	3.120
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.000	1.500	1.500	1.800
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	9.500	11.410	13.550	16.260

工作内容：基础验收；垫铁配置、安装；设备解体、组合、安装；地脚螺栓安装；管路、支吊架的配制、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-8	C2-2-9	C2-2-10	C2-2-11
子目名称					抽凝式汽轮机(双抽)安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
基价(元)					111548.90	147411.71	176893.69	221117.38
其中	人工费(元)				51980.24	68074.52	81689.13	102111.60
	材料费(元)				6573.11	7358.31	8830.03	11037.53
	机具费(元)				23045.34	32020.82	38424.98	48031.23
	管理费(元)				29950.21	39958.06	47949.55	59937.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51980.24	68074.52	81689.13	102111.60
材料	52290010	抽凝式汽轮机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	361.000	432.000	518.400	648.000
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	15.500	21.120	25.344	31.680
	01030019	镀锌低碳钢丝 Φ0.1~0.7	kg	5.38	0.210	0.210	0.252	0.315
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	25.380	28.600	34.320	42.900
	01110001	方钢 综合	kg	3.52	6.500	6.500	7.800	9.750
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	141.000	198.000	237.600	297.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	2.060	2.580	3.096	3.870
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	1.700	1.900	2.280	2.850
	01390001	黄铜棒 Φ7~80	kg	52.78	2.000	2.000	2.400	3.000
	01390010	紫铜棒 Φ16~80	kg	70.94	3.900	3.000	3.600	4.500
	01530070	白铅粉	kg	10.47	1.030	1.030	1.236	1.545
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	3.260	3.390	4.068	5.085
	01630100	弹簧钢	kg	3.75	20.600	15.500	18.600	23.250
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.900	2.500	3.000	3.750
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	2.500	7.700	9.240	11.550
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	3.900	3.900	4.680	5.850
	02070260	橡胶棒 Φ35	kg	14.38	0.700	0.500	0.600	0.750
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	2.000	3.000	3.600	4.500
	02170010	有机玻璃 8	m²	111.22	0.074	0.053	0.064	0.080
	02270001	棉纱	kg	11.47	23.700	29.200	35.040	43.800
	02270020	白布	kg	2.75	10.191	10.291	12.349	15.437
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	2.800	2.500	3.000	3.750
	03014451	六角螺母 M12~16	十套	1.58	4.100	1.200	1.440	1.800
	03019021	圆钉 50~75	kg	3.54	1.710	1.520	1.824	2.280
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	14.000	14.000	16.800	21.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	137.000	157.000	188.400	235.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.000	40.000	48.000	60.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	2.780	2.700	3.240	4.050
	03139281	钢锯条	条	0.43	31.000	24.000	28.800	36.000
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	3.000	4.000	4.800	6.000
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.260	0.270	0.324	0.405
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	2.000	2.500	3.000	3.750
	13010480	油性清漆	kg	51.28	0.150	0.200	0.240	0.300
	13050300	手喷漆	kg	13.15	5.000	7.500	9.000	11.250
	14010080	鱼油	kg	9.18	6.100	6.700	8.040	10.050
	14030030	煤油	kg	4.29	84.000	97.400	116.880	146.100
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	7.650	6.000	7.200	9.000
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	15.200	14.300	17.160	21.450
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.290	2.360	2.832	3.540

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-8	C2-2-9	C2-2-10	C2-2-11
子目名称					抽凝式汽轮机(双抽) 安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
材料	14230050	红丹粉	kg	10.30	4.780	4.590	5.508	6.885
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.740	1.640	1.968	2.460
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	2.000	3.000	3.600	4.500
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.070	0.070	0.084	0.105
	14330280	天那水	kg	8.14	4.000	6.000	7.200	9.000
	14350620	脱化剂	kg	20.15	5.690	5.610	6.732	8.415
	14390070	氧气	m ³	5.16	64.800	69.600	83.520	104.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	24.620	26.450	31.740	39.675
	14410430	密封胶	kg	14.00	42.000	42.000	50.400	63.000
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.070	0.100	0.120	0.150
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	15.000	15.000	18.000	22.500
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	3.000	4.000	4.800	6.000
	27190020	酚醛层压板 10~20	m ²	1.37	0.400	0.300	0.360	0.450
	31170001	面粉	kg	2.34	6.600	6.880	8.256	10.320
	31190040	隔电纸	m ²	11.01	1.650	1.860	2.232	2.790
	34090300	油刷 65	把	1.28	4.000	4.000	4.800	6.000
	34110040	电	kW·h	0.77	28.000	22.000	26.400	33.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	350.10	393.78	472.54	590.66
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.610	0.970	1.164	1.455
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.400	-	-	-
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	33.320	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	39.830	47.796	59.745
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	-	1.480	1.776	2.220
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.610	0.970	1.164	1.455
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.360	0.432	0.540
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	0.400	0.400	0.480	0.600
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.720	0.864	1.080
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	4.800	5.100	6.120	7.650
	990718070	磨床 综合	台班	252.96	0.700	0.500	0.600	0.750
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	3.100	3.100	3.720	4.650
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	2.000	2.000	2.400	3.000
	990760010	空气锤 锤体质量75(kg)	台班	265.45	1.030	1.030	1.236	1.545
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	5.500	7.000	8.400	10.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	13.500	14.600	17.520	21.900
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	1.350	1.460	1.752	2.190
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m ³ /min)	台班	56.30	1.000	1.500	1.800	2.250
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	10.000	9.150	10.980	13.725

3 发电机本体安装

工作内容：基础验收；垫铁配置、安装；设备解体、组合、安装；地脚螺栓安装；管路、支吊架的配制、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-12	C2-2-13	C2-2-14	C2-2-15
子目名称					发电机本体安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
基价(元)					40851.36	49341.19	71347.45	85616.33
其中	人工费(元)				19145.82	23006.66	31588.83	37906.15
	材料费(元)				2648.08	2885.40	3683.92	4420.71
	机具费(元)				8157.84	10195.02	16769.90	20123.88
	管理费(元)				10899.62	13254.11	19304.80	23165.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	19145.82	23006.66	31588.83	37906.15
材料	55470030	发电机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	62.000	62.000	91.000	109.200
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	10.700	9.700	10.200	12.240
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	15.000	15.000	18.000	21.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	210.000	236.100	271.300	325.560
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	3.000	5.000	6.400	7.680
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	1.150	1.350	1.550	1.860
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.200	0.300	0.300	0.360
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	20.250	20.250	29.250	35.100
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	2.000	2.000	3.000	3.600
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.450	7.400	9.800	11.760
	02270020	白布	kg	2.75	2.743	3.137	3.213	3.856
	02270090	羊毛毡 1~5	m²	51.71	2.000	2.200	3.100	3.720
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	2.000	2.000	2.900	3.480
	03014431	六角螺母 M24	十套	6.19	2.000	2.000	2.000	2.400
	03014451	六角螺母 M12~16	十套	1.58	8.000	8.000	8.000	9.600
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.000	4.000	5.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	52.000	63.000	63.000	75.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.000	6.800	7.800	9.360
	03135141	铜焊条 铜 107 Φ3.2	kg	62.42	0.300	0.300	0.300	0.360
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	2.000	3.000	3.000	3.600
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.070	0.084
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.000	3.000	3.200	3.840
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	1.750	1.800	2.300	2.760
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.000	1.000	1.000	1.200
	13050300	手喷漆	kg	13.15	5.000	5.440	6.600	7.920
	14030030	煤油	kg	4.29	13.000	15.000	19.500	23.400
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.000	2.000	3.000	3.600
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	2.900	2.900	4.600	5.520
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.000	1.500	1.800
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.350	0.350	0.400	0.480
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	2.000	2.000	3.000	3.600
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.100	0.100	0.100	0.120
	14330280	天那水	kg	8.14	4.640	4.740	5.960	7.152
	14350620	脱化剂	kg	20.15	2.000	2.500	4.000	4.800
	14390070	氧气	m³	5.16	30.000	33.600	40.800	48.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.400	12.770	15.500	18.600
	14410260	环氧树脂胶合剂	kg	25.62	0.100	0.200	0.200	0.240
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.000	7.000	8.400

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-12	C2-2-13	C2-2-14	C2-2-15
子目名称					发电机本体安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
材料	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	20.000	20.000	30.000	36.000
	27230001	绝缘棒	kg	17.82	0.500	0.700	1.000	1.200
	31170001	面粉	kg	2.34	0.500	0.500	0.800	0.960
	34090300	油刷 65	把	1.28	3.000	4.000	4.000	4.800
	34110040	电	kW·h	0.77	8.000	8.000	13.000	15.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	124.02	131.42	159.13	190.96
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.820	—	0.710	0.852
	990302030	履带式起重机 提升质量30(t)	台班	1187.84	—	0.880	0.190	0.228
	990302040	履带式起重机 提升质量50(t)	台班	1933.61	—	—	0.250	0.300
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	11.320	—	—	—
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	—	12.400	—	—
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	—	—	16.000	19.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.480	0.460	—	—
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.160	0.180	—	—
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.180	—	—	—
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	—	0.240	—	—
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	—	—	0.710	0.852
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	—	—	0.250	0.300
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.500	2.000	2.400
	990718070	磨床 综合	台班	252.96	—	—	1.000	1.200
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.000	2.000	3.000	3.600
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	2.000	3.000	4.000	4.800
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.500	1.500	2.000	2.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.750	3.250	4.750	5.700
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.280	0.330	0.480	0.576
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.500	0.600	0.700	0.840
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	3.500	3.500	5.250	6.300

4 汽轮机本体管道安装

(1) 导汽管、汽封疏水管安装

工作内容：管子清扫、切割；坡口加工；对口焊接、安装；法兰焊接与连接；支吊架安装、调整和固定；压力试验等。

计量单位：套

定额编号					C2-2-16	C2-2-17	C2-2-18	C2-2-19
子目名称					导汽管、汽封疏水管安装			
					单机功率(MW)/全套管道重量(t)			
					6/0.3	6/0.7	15/0.5	15/1.1
基价(元)					3059.73	3403.36	3957.81	7123.34
其中	人工费(元)				1453.42	1505.99	1753.33	3155.49
	材料费(元)				245.32	366.55	426.72	768.09
	机具费(元)				558.02	664.40	770.32	1386.57
	管理费(元)				802.97	866.42	1007.44	1813.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1453.42	1505.99	1753.33	3155.49
材料	18310450	导汽管、汽封疏水管	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	14.800	35.200	24.000	43.200
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.140	2.160	2.630	4.734
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	0.300	0.400	0.720
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	1.100	0.720	2.000	3.600
	02270020	白布	kg	2.75	1.610	1.790	0.450	0.810
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.300	1.800	2.400	4.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.000	6.410	16.300	29.340
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.000	3.000	3.000	5.400
	04030040	石英砂 综合	m³	600.97	0.075	0.088	0.050	0.090
	13030240	厚漆	kg	10.26	-	0.010	0.030	0.054
	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	-	0.410	0.738
	14390070	氧气	m³	5.16	7.200	10.800	14.400	25.920
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.740	4.100	5.470	9.846
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	0.130	0.250	0.300	0.540
	34110040	电	kW·h	0.77	7.000	7.000	9.000	16.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.02	7.02	10.54	18.97
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.120	0.160	0.130	0.234
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	0.030	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	0.070	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.140	0.252
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.070	0.090	0.162
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.200	2.050	3.970	7.146
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.220	0.210	0.400	0.720
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.910	1.080	0.660	1.188

工作内容：管子清扫、切割；坡口加工；对口焊接、安装；法兰焊接与连接；支吊架安装、调整和固定；压力试验等。

计量单位：套

定额编号					C2-2-20	C2-2-21	C2-2-22	C2-2-23
子目名称					导汽管、汽封疏水管安装			
					单机功率(MW)/全套管道重量(t)			
					25/1.5	25/3.1	35/3	35/4.5
基价(元)					6203.77	21295.63	19495.33	23394.18
其中	人工费(元)				3450.58	11486.75	10156.32	12187.43
	材料费(元)				764.86	2499.81	2290.87	2749.04
	机具费(元)				436.58	1946.51	2139.61	2567.53
	管理费(元)				1551.75	5362.56	4908.53	5890.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3450.58	11486.75	10156.32	12187.43
材料	18310450	导汽管、汽封疏水管	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	82.000	178.360	214.000	256.800
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	11.000	45.500	42.000	50.400
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.450	1.140	1.050	1.260
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	3.000	3.690	3.660	4.392
	02270020	白布	kg	2.75	1.050	2.640	2.830	3.396
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.500	10.000	12.000	14.400
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	6.000	6.000	7.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.780	33.200	39.730	47.676
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.610	6.000	4.000	4.800
	03139281	钢锯条	条	0.43	32.000	77.000	57.000	68.400
	04030020	中砂	t	97.14	0.260	1.580	0.650	0.780
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.040	0.040	0.040	0.048
	13350400	油浸石棉盘根 编织 Φ4~5(450℃)	kg	37.36	0.260	0.460	0.600	0.720
	14030030	煤油	kg	4.29	0.560	1.020	1.200	1.440
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.560	1.350	1.240	1.488
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.270	0.270	0.270	0.324
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.070	0.140	0.140	0.168
	14390070	氧气	m³	5.16	23.520	84.240	75.600	90.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.940	32.010	28.730	34.476
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.150	0.270	0.250	0.300
	34110040	电	kW·h	0.77	8.000	243.000	44.000	52.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.18	51.46	45.12	54.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.110	0.120	0.144
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	0.060	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.020	0.024
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.110	0.120	0.144
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.100	-	-
	990509030	电动葫芦单速 提升质量5(t)	台班	44.85	0.640	1.200	0.870	1.044
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.250	1.350	2.240	2.688
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.060	17.100	20.100	24.120
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.410	1.710	2.010	2.412
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.140	0.610	0.430	0.516

(2) 蒸汽管、油管安装

工作内容：管子清扫、切割；坡口加工；对口焊接、安装；法兰焊接与连接；支吊架安装、调整和固定；压力试验等。

计量单位：套

定额编号					C2-2-24	C2-2-25	C2-2-26	C2-2-27
子目名称					蒸汽管、油管安装			
					单机功率(MW)/全套管道重量(t)			
					6/0.20	6/0.8	15/0.3	15/1.1
基价(元)					3888.17	3529.81	2154.47	2859.18
其中	人工费(元)				2339.63	2004.45	1177.06	1530.18
	材料费(元)				386.52	467.84	203.78	323.27
	机具费(元)				162.98	183.92	217.09	282.22
	管理费(元)				999.04	873.60	556.54	723.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2339.63	2004.45	1177.06	1530.18
材料	24130050	蒸汽管、油管	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	39.000	45.000	26.640	51.950
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.150	7.480	1.540	2.002
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.270	0.270	0.351
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	0.690	0.690	0.540	0.702
	02270020	白布	kg	2.75	0.710	0.810	0.520	0.676
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.000	1.000	1.000	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.510	2.300	2.850	3.705
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.740	2.440	0.410	0.533
	03139281	钢锯条	条	0.43	23.000	30.000	8.000	10.400
	04030020	中砂	t	97.14	0.170	0.190	-	-
	13350400	油浸石棉盘根 编织 Φ4~5(450℃)	kg	37.36	0.200	0.210	0.210	0.273
	14030030	煤油	kg	4.29	0.440	0.500	0.400	0.520
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.350	0.380	0.350	0.455
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.120	0.140	0.100	0.130
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.060	0.140	0.060	0.078
	14390070	氧气	m³	5.16	12.850	16.220	4.800	6.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.880	6.160	1.820	2.366
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.120	0.140	0.100	0.130
	34110040	电	kW·h	0.77	4.000	4.000	4.000	5.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.68	9.23	3.40	4.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.030	0.039
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.020	0.026
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.030	0.039
	990509030	电动葫芦单速 提升质量5(t)	台班	44.85	0.520	0.560	0.430	0.559
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.200	0.210	0.290	0.377
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.320	1.480	1.520	1.976
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.130	0.150	0.150	0.195
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.080	0.100	-	-

工作内容：管子清扫、切割；坡口加工；对口焊接、安装；法兰焊接与连接；支吊架安装、调整和固定；压力试验等。

计量单位：套

定额编号					C2-2-28	C2-2-29	C2-2-30	C2-2-31
子目名称					蒸汽管、油管安装			
					单机功率(MW)/全套管道重量(t)			
					25/1.5	25/2.8	35/2	35/4
基价(元)					23903.70	27172.58	44454.78	48545.80
其中	人工费(元)				12913.41	14110.39	23482.46	30527.31
	材料费(元)				1586.28	2495.31	3497.66	4547.13
	机具费(元)				3036.72	3526.31	5789.35	918.28
	管理费(元)				6367.29	7040.57	11685.31	12553.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	12913.41	14110.39	23482.46	30527.31
材料	24130050	蒸汽管、油管	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	96.000	133.500	156.000	202.800
	01030031	镀锌低碳钢丝 Φ0.7~1.2	kg	5.38	0.620	1.000	1.260	1.638
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.750	0.860	1.250	1.625
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	3.060	3.930	7.050	9.165
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	2.070	2.050	4.290	5.577
	02270020	白布	kg	2.75	9.760	10.400	20.000	26.000
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.000	14.600	17.300	22.490
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	4.000	4.000	5.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.000	40.000	56.600	73.580
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.770	2.350	3.260	4.238
	03139281	钢锯条	条	0.43	19.000	22.000	33.000	42.900
	04030040	石英砂 综合	m³	600.97	0.531	0.881	1.769	2.300
	09330001	丝绸布	m	18.88	2.050	2.070	4.290	5.577
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.080	6.090	14.100	18.330
	13030240	厚漆	kg	10.26	-	0.050	0.050	0.065
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	8.000	9.600	22.400	29.120
	13350460	油麻盘根 Φ6~25	kg	7.24	0.560	0.800	1.590	2.067
	14030030	煤油	kg	4.29	1.100	1.300	2.280	2.964
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.080	3.640	5.820	7.566
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	1.440	1.450	3.000	3.900
	14230050	红丹粉	kg	10.30	1.310	2.530	3.510	4.563
	14390070	氧气	m³	5.16	39.840	71.880	60.000	78.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.140	27.310	22.800	29.640
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.150	0.150	0.250	0.325
	34110040	电	kW·h	0.77	31.000	63.000	62.000	80.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.96	25.19	34.91	45.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.670	0.871
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	0.010	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	0.020	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.090	-

续上表

计量单位: 套

定额编号					C2-2-28	C2-2-29	C2-2-30	C2-2-31
子目名称					蒸汽管、油管安装			
					单机功率(MW)/全套管道重量(t)			
					25/1.5	25/2.8	35/2	35/4
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.050	0.170	0.221
	990509030	电动葫芦单速 提升质量5(t)	台班	44.85	0.350	0.500	0.980	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.200	4.300	7.980	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	18.440	22.600	29.600	-
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.840	2.260	2.960	-
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	4.350	4.550	8.960	-

(3) 逆止阀控制水、抽汽管道安装

工作内容：管子清扫、切割；坡口加工；对口焊接、安装；法兰焊接与连接；支吊架安装、调整和固定；压力试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-32	C2-2-33	C2-2-34	C2-2-35
子目名称					逆止阀控制水、抽汽管道安装			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
基价(元)					3974.31	10409.85	10913.91	12020.09
其中	人工费(元)				2078.01	5351.87	6008.90	6522.68
	材料费(元)				314.42	858.03	1566.42	1808.37
	机具费(元)				537.69	1474.76	671.70	775.58
	管理费(元)				1044.19	2725.19	2666.89	2913.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2078.01	5351.87	6008.90	6522.68
材料	18000050	逆止阀控制水、抽汽管道	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	18.000	49.320	175.600	202.753
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.320	9.097	7.000	8.082
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.210	0.575	0.570	0.658
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	2.100	5.754	1.350	1.559
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	2.740	1.170	1.351
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.900	5.206	3.300	3.810
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	5.480	2.000	2.309
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.870	29.784	13.050	15.068
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	-	-	5.140	5.935
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	10.960	66.000	76.206
	04030020	中砂	t	97.14	-	-	1.150	1.328
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.050	0.137	0.050	0.058
	13350340	橡胶石棉盘根 编织 Φ4~5(250℃)	kg	22.46	-	-	0.360	0.416
	13350400	油浸石棉盘根 编织 Φ4~5(450℃)	kg	37.36	0.670	1.836	-	-
	14030030	煤油	kg	4.29	0.354	0.969	0.294	0.339
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.470	1.288	1.000	1.155
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.060	0.164	0.120	0.139
	14390070	氧气	m³	5.16	9.720	26.633	60.600	69.971
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.700	10.138	23.030	26.591
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.100	0.274	0.120	0.139
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.095	0.261	-	-
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	0.133	0.365	-	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.095	0.261	-	-
	990509030	电动葫芦单速 提升质量5(t)	台班	44.85	0.371	1.018	-	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.848	2.322	0.229	0.264
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.990	8.194	5.210	6.015
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.295	0.809	0.524	0.605
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	-	-	0.638	0.737

5 汽轮发电机整套空负荷试运行

工作内容： 各附属机械起动投入，暖管、暖机、升速超速试验、调速系统动态调整，配合发电机调整，停机后安装问题的处理。

计量单位：套

定额编号					C2-2-36	C2-2-37	C2-2-38	C2-2-39
子目名称					汽轮发电机整套空负荷试运行			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
基价(元)					50436.47	60778.62	72966.59	83911.60
其中	人工费(元)				23754.94	24782.78	25924.80	29813.52
	材料费(元)				10587.70	18606.49	28341.54	32592.79
	机具费(元)				4724.74	5357.39	5968.46	6863.73
	管理费(元)				11369.09	12031.96	12731.79	14641.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	23754.94	24782.78	25924.80	29813.52
材料	14310060	除盐水	t	-	[120.000]	[200.000]	[300.000]	[345.000]
	34110035	蒸汽	t	-	[300.000]	[630.000]	[1100.000]	[1265.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	60.000	70.000	80.000	92.000
	01030031	镀锌低碳钢丝 Φ0.7~1.2	kg	5.38	20.000	25.000	25.000	28.750
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	37.700	45.240	45.240	52.026
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	56.000	84.000	98.000	112.700
	01390001	黄铜棒 Φ7~80	kg	52.78	9.000	10.000	10.000	11.500
	01390010	紫铜棒 Φ16~80	kg	70.94	9.000	10.000	10.000	11.500
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	15.000	20.000	20.000	23.000
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	6.000	8.000	8.000	9.200
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.500	0.500	0.500	0.575
	02270001	棉纱	kg	11.47	6.000	6.000	7.500	8.625
	02270020	白布	kg	2.75	14.405	22.048	27.048	31.105
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.200	1.200	1.200	1.380
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.500	4.500	5.000	5.750
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	20.000	25.000	30.000	34.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	23.000	30.000	30.000	34.500
	03136021	焊锡丝 综合	kg	7.69	1.000	1.000	1.000	1.150
	03139281	钢锯条	条	0.43	20.000	25.000	30.000	34.500
	03210165	铜丝布 16目	m	18.39	2.200	2.200	2.200	2.530
	13350440	油浸石棉铜丝盘根 编织 Φ3(450℃)	kg	57.27	2.500	2.500	3.000	3.450
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	20.000	40.000	40.000	46.000
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	237.000	437.000	767.000	882.050
	14350515	金属清洗剂	kg	10.62	13.333	22.222	22.222	25.556
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.400	21.600	21.600	24.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.750	7.130	7.130	8.200
	14410430	密封胶	kg	14.00	16.000	16.000	16.000	18.400
	17070050	热轧无缝钢管 D51~70×4.7~7	kg	5.18	39.180	39.180	41.440	47.656
	17270270	耐油胶管 综合	m	25.64	10.000	10.000	10.000	11.500
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	6.000	6.000	6.000	6.900
	20010330	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN70	副	55.20	3.000	3.000	3.000	3.450
	31170001	面粉	kg	2.34	2.000	2.000	2.000	2.300
	31190001	滤油纸 300×300	张	0.67	600.000	700.000	820.000	943.000

续上表

计量单位: 套

定额编号					C2-2-36	C2-2-37	C2-2-38	C2-2-39
子目名称					汽轮发电机整套空负荷试运行			
					单机功率(MW)			
					≤6	≤15	≤25	≤35
材料	34110010	水	m ³	4.58	80.000	140.000	250.000	287.500
	34110040	电	kW·h	0.77	4510.000	10760.000	18010.000	20711.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	206.34	363.58	554.41	637.57
机具	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	4.000	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	4.000	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	4.000	4.600
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.300	0.300	0.345
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	3.000	4.000	4.000	4.600
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	18.500	18.500	19.000	21.850
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	1.850	1.850	1.900	2.185
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.000	1.000	1.000	1.150
	991215450	滤油机 LX100	台班	35.89	12.000	18.000	19.000	21.850

C. 2. 2. 2 汽轮发电机附属机械设备安装

1 电动给水泵安装

工作内容：基础验收；垫铁配置安装；设备解体、检查、测量、调整、组合安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-40	C2-2-41	C2-2-42
子目名称					电动给水泵安装		
					流量(t/h)		
					≤50	≤75	≤100
基价(元)					12323.13	14878.71	15161.45
其中	人工费(元)				6540.83	7562.27	8318.20
	材料费(元)				1777.76	2791.52	3070.68
	机具费(元)				995.88	1076.37	323.00
	管理费(元)				3008.66	3448.55	3449.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6540.83	7562.27	8318.20
材料	51010001	电动给水泵	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.000	6.000	6.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	71.000	96.000	105.600
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	2.400	4.000	4.400
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.800	0.800	0.880
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.200	0.200	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.400	0.500	0.550
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	2.000	2.000	2.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.300	2.600	2.860
	02270020	白布	kg	2.75	0.520	0.540	0.594
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	9.000	9.000	9.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	2.000	2.200
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.500	0.600	0.660
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	6.000	6.600
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.200	0.200	0.220
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	0.320	0.400	0.440
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.500	0.550
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.980	1.200	1.320
	13350350	橡胶石棉盘根 编织 φ6~25 (250℃)	kg	22.46	3.000	4.300	4.730
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	2.000	2.200
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	3.000	3.300
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	8.500	10.500	11.550
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.300	0.400	0.440
	14330280	天那水	kg	8.14	0.800	1.000	1.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.000	6.000	6.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.280	2.280	2.508
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.000	3.300
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	6.000	7.000	7.700
	34110040	电	kW·h	0.77	1280.000	2346.000	2580.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.54	22.46	24.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.230	0.230	0.253

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-40	C2-2-41	C2-2-42
子目名称					电动给水泵安装		
					流量(t/h)		
					≤50	≤75	≤100
机具	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	1.000	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	1.000	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.130	0.130	0.143
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.500	1.500	-
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	2.000	2.000	-
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.250	0.250	-
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.030	0.030	-
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.040	0.050	-

工作内容：基础验收；垫铁配置安装；设备解体、检查、测量、调整、组合安装等。 计量单位：台

定额编号					C2-2-43	C2-2-44	C2-2-45
子目名称					电动给水泵安装		
					流量(t/h)		
					≤150	≤200	≤300
基价(元)					18161.60	23609.75	29057.99
其中	人工费(元)				8618.69	11204.05	13789.49
	材料费(元)				4119.58	5355.46	6591.33
	机具费(元)				1417.06	1842.18	2267.30
	管理费(元)				4006.27	5208.06	6409.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8618.69	11204.05	13789.49
材料	51010001	电动给水泵	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	7.000	9.100	11.200
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	97.000	126.100	155.200
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	4.000	5.200	6.400
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.800	1.040	1.280
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.200	0.260	0.320
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.500	0.650	0.800
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	2.000	2.600	3.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.900	3.770	4.640
	02270020	白布	kg	2.75	0.591	0.768	0.946
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	11.000	14.300	17.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.600	3.200
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.600	0.780	0.960
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.000	7.800	9.600
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.200	0.260	0.320
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	0.600	0.780	0.960
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.650	0.800
	13050300	手喷漆	kg	13.15	1.800	2.340	2.880
	13350350	橡胶石棉盘根 编织 Φ6~25 (250℃)	kg	22.46	4.300	5.590	6.880
	14030030	煤油	kg	4.29	2.500	3.250	4.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	3.000	3.900	4.800
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	12.500	16.250	20.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.400	0.520	0.640
	14330280	天那水	kg	8.14	1.500	1.950	2.400
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	7.800	9.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.280	2.964	3.648
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	3.900	4.800
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	7.000	9.100	11.200
	34110040	电	kW·h	0.77	4000.000	5200.000	6400.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.09	39.12	48.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.380	0.494	0.608
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	1.000	1.300	1.600
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.190	0.247	0.304

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-43	C2-2-44	C2-2-45
子目名称					电动给水泵安装		
					流量 (t/h)		
					≤150	≤200	≤300
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000 (mm)	台班	52.01	2.000	2.600	3.200
	990723010	牛头刨床 刨削长度650 (mm)	台班	47.66	2.000	2.600	3.200
机具	990901015	交流弧焊机 容量30 (kV·A)	台班	94.70	0.250	0.325	0.400
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750 (cm³)	台班	31.85	0.030	0.039	0.048
	991003050	电动空气压缩机 排气量6 (m³/min)	台班	242.77	0.080	0.104	0.128

2 循环水泵安装

工作内容：基础验收；垫铁配置安装；检查、测量、调整、组合安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-46	C2-2-47	C2-2-48	C2-2-49	C2-2-50
子目名称					循环水泵安装				
					流量(t/h)				
					≤500	≤1000	≤2000	≤3500	≤5000
基价(元)					4942.12	5560.21	6002.60	6852.47	8223.11
其中	人工费(元)				2543.37	2712.43	2952.33	3439.14	4127.07
	材料费(元)				939.87	1321.41	1264.92	1341.47	1609.76
	机具费(元)				317.02	317.02	433.66	499.54	599.45
	管理费(元)				1141.86	1209.35	1351.69	1572.32	1886.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2543.37	2712.43	2952.33	3439.14	4127.07
材料	51010050	循环水泵	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	60.000	60.000	80.000	90.000	108.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	30.000	40.000	60.000	60.000	72.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.800	0.800	0.800	1.600	1.920
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.100	0.100	0.100	0.200	0.240
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100	0.100	0.100	0.150	0.180
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.500	1.500	1.800	3.000	3.600
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.800	0.900	1.300	1.500	1.800
	02270020	白布	kg	2.75	0.284	0.284	0.284	0.382	0.458
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	4.000	4.000	5.000	6.000	7.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.500	0.500	0.500	0.600
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.750	0.750	0.750	1.000	1.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.000	2.000	3.000	3.000	3.600
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	0.080	0.100	0.120	0.120	0.144
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.500	0.500	0.600	0.720
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.240	0.300	0.360	0.400	0.480
	13350350	橡胶石棉盘根 编织 Φ6~25 (250℃)	kg	22.46	1.700	1.700	2.000	2.100	2.520
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	2.000	2.000	2.000	2.400
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	2.000	2.000	2.000	2.400
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	2.500	2.500	2.500	2.800	3.360
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120
	14330280	天那水	kg	8.14	0.200	0.250	0.300	0.300	0.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.000	3.000	3.000	3.000	3.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.140	1.140	1.140	1.140	1.368
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	2.000	2.000	2.000	2.400
	17010053	焊接钢管 DN20	m	6.83	3.700	3.700	3.700	5.000	6.000
	18030815	镀锌弯头 DN20	个	1.70	2.000	2.000	4.000	4.000	4.800
	19010230	螺纹截止阀 DN20	个	7.72	2.000	2.000	2.000	2.000	2.400
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	0.100	0.100	0.200	0.200	0.240
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.600	0.600	0.600	0.600	0.720
	31170001	面粉	kg	2.34	0.200	0.200	0.200	0.200	0.240

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-46	C2-2-47	C2-2-48	C2-2-49	C2-2-50
子目名称					循环水泵安装				
					流量 (t/h)				
					≤500	≤1000	≤2000	≤3500	≤5000
材料	34110040	电	kW·h	0.77	440.000	880.000	600.000	600.000	720.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.36	26.26	27.54	29.45	35.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.130	0.130	0.130	0.180	0.216
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	0.150	0.150	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	-	0.250	0.250	0.300
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.070	0.070	0.070	0.090	0.108
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.000	1.000	1.000	1.000	1.200
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	-	-	1.000	1.000	1.200
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	-	-	-	0.500	0.600
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.250	0.250	0.250	0.250	0.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.030	0.030	0.030	0.030	0.036
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010	0.020	0.024

3 凝结水泵安装

工作内容：基础验收；垫铁配置安装；检查、测量、调整、组合安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-51	C2-2-52	C2-2-53	C2-2-54
子目名称					凝结水泵安装			
					功率(kW)			
					≤10	≤15	≤25	≤50
基价(元)					3149.84	3724.08	4506.62	5522.83
其中	人工费(元)				1893.43	2009.18	2350.13	2612.20
	材料费(元)				296.88	501.57	614.03	802.03
	机具费(元)				145.56	293.93	431.88	761.73
	管理费(元)				813.97	919.40	1110.58	1346.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1893.43	2009.18	2350.13	2612.20
材料	51010040	凝结水泵	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.000	60.000	60.000	60.000
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.500	0.800	0.800	1.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100	0.100	0.100	0.100
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.100	0.100	0.100	0.100
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	3.000	3.000	6.000	6.000
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.500	0.500	0.500	0.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	-	-	-	1.200
	02270020	白布	kg	2.75	0.186	0.186	0.196	0.196
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	4.000	4.000	5.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.500	0.500	0.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	1.000	1.000	2.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.000	2.000	2.000	2.000
	13010440	硝基腻子	kg	5.15	0.040	0.050	0.060	0.080
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200	0.200	0.200
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.120	0.160	0.200	0.240
	13350350	橡胶石棉盘根 编织 Φ6~25(250℃)	kg	22.46	0.700	0.800	0.800	0.900
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	1.500	2.000	3.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	1.500	2.000	3.000
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	2.300	4.000	5.400	6.400
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	14330280	天那水	kg	8.14	0.100	0.150	0.150	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.000	3.000	3.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.140	1.140	1.140	1.140
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	2.000	2.000	2.000
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	-	-	-	0.020
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.200	0.200	0.300	1.400
	31170001	面粉	kg	2.34	-	-	-	0.500
	34110040	电	kW·h	0.77	44.000	104.000	176.000	320.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.79	4.98	5.77	7.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.060	0.060	0.130
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	-	0.300	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	-	0.500	-

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-51	C2-2-52	C2-2-53	C2-2-54
子目名称					凝结水泵安装			
					功率(kW)			
					≤10	≤15	≤25	≤50
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	-	0.750
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.030	0.030	0.070
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.500	0.500	0.500
机具	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	0.500	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.250	0.250	0.250	0.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.030	0.030	0.030	0.030
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	-	-	-	0.010

4 循环水泵房入口设备安装

(1) 循环水一次旋转滤网安装

工作内容： 骨架校正、安装；导轨安装；减速传动机构的检查及安装，拉紧调节装置组装及调整；相关附件组合安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-55	C2-2-56	C2-2-57
子目名称					循环水一次旋转滤网安装		
					网板宽度(m)		
					≤2	≤2.5	≤3
基价(元)					25970.89	26813.57	27620.36
其中	人工费(元)				11631.67	12108.41	12585.31
	材料费(元)				1205.46	1261.92	1320.71
	机具费(元)				6068.04	6153.20	6210.89
	管理费(元)				7065.72	7290.04	7503.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	11631.67	12108.41	12585.31
材料	18190120	循环水一次旋转滤网	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	114.400	124.000	134.400
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.300	0.300	-
	02110040	聚氯乙烯板 8	m ²	110.29	1.740	1.740	1.740
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.600	5.600	5.700
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.020	0.020	0.020
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.777	6.113	6.395
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.750	12.750	12.750
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	2.820	2.900	2.980
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.000	3.800	4.600
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	3.000	3.800	4.600
	14030030	煤油	kg	4.29	10.600	10.600	10.600
	14050050	溶剂油	kg	3.94	0.500	0.600	0.700
	14070050	机油 综合	kg	6.96	5.000	5.000	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.000	3.000	3.000
	14210070	聚酰胺树脂	kg	47.57	0.740	0.740	0.740
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.400	14.400	15.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.040	5.040	5.320
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.800	0.800	0.800
	34110040	电	kW·h	0.77	48.000	66.000	66.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.37	6.71	9.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.030	1.030	1.030
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.510	0.510	0.510
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	13.300	13.500	13.700
	990718020	普通车床 工件直径×长度 400×2000(mm)	台班	69.26	1.000	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	9.970	10.260	10.260

工作内容：

骨架校正、安装；导轨安装；减速传动机构的检查及安装，拉紧调节装置组装及调整；相关附件组合安装等。

计量单位：

台

定额编号					C2-2-58	C2-2-59
子目名称					循环水一次旋转滤网安装	
					网板宽度(m)	
					≤3.5	≤4
基价(元)					27122.61	28101.45
其中	人工费(元)				12203.69	12775.93
	材料费(元)				1319.83	1378.83
	机具费(元)				6237.41	6322.57
	管理费(元)				7361.68	7624.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	12203.69	12775.93
材料	18190120	循环水一次旋转滤网	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	134.400	144.000
	01290265	不锈钢板 0.05~0.5	kg	15.56	0.300	0.300
	02110040	聚氯乙烯板 8	m²	110.29	1.740	1.740
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.700	6.400
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.020	0.020
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.000	18.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.750	12.750
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	2.980	3.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	4.600	5.400
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	4.600	5.400
	14030030	煤油	kg	4.29	10.600	11.200
	14050050	溶剂油	kg	3.94	0.700	0.800
	14070050	机油 综合	kg	6.96	5.000	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.000	3.000
	14210070	聚酰胺树脂	kg	47.57	0.740	0.740
	14390070	氧气	m³	5.16	15.200	15.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.320	5.320
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.800	0.800
	34110040	电	kW·h	0.77	48.000	48.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.66	8.01
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.030	1.030
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.510	0.510
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	13.700	13.900
	990718020	普通车床 工件直径×长度 400×2000(mm)	台班	69.26	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	10.540	10.830

(2) 清污机、格栅及钢闸门安装

工作内容: 清污机及其附件解体、检修、安装等。

计量单位: 台

定额编号					C2-2-60	C2-2-61
子目名称					清污机安装	
					清污宽度(m)	
					≤2.5	4
基价(元)					59821.93	46726.49
其中	人工费(元)				28411.68	19831.13
	材料费(元)				1837.48	1432.63
	机具费(元)				13029.47	12540.12
	管理费(元)				16543.30	12922.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	28411.68	19831.13
材料	22250040	清污机	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	112.000	96.000
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~2.5	kg	5.38	1.000	0.800
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	55.000	35.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.000	4.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.189	0.793
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.500	25.500
	05030280	枕木 2500×200×160	根	65.91	1.300	1.200
	14030030	煤油	kg	4.29	15.000	13.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.000	2.000
	14390070	氧气	m³	5.16	89.600	64.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	31.360	22.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.20	7.15
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	7.500	7.500
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	3.000	2.500
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.500	1.500
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	1.500	1.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	5.700	5.700

工作内容： 清理、吊装、就位；配套附件安装等。

计量单位： t

定额编号					C2-2-62	C2-2-63
子目名称					格栅安装	钢闸门安装
基价(元)					603.66	490.99
其中	人工费(元)				300.86	222.63
	材料费(元)				37.51	34.30
	机具费(元)				103.77	103.77
	管理费(元)				161.52	130.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	300.86	222.63
材料	09370060	格栅	t	-	[1.000]	-
	11250050	钢闸门	t	-	-	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	4.000	4.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.260	0.260
	05030280	枕木 2500×200×160	根	65.91	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.400	0.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.028
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	0.68	0.61
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.050	0.050

C.2.2.3 汽轮机辅助设备安装

1 凝结器组合安装

工作内容：基础验收；设备就位，找正；与气缸连接；相关配套附件的安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-64	C2-2-65	C2-2-66	C2-2-67
子目名称					凝结器组合安装			
					冷凝面积 (m²)			
					≤600	≤1200	≤2000	≤2500
基价(元)					9984.75	32844.63	52822.48	63387.15
其中	人工费(元)				4511.88	18083.93	27526.05	33031.39
	材料费(元)				1189.48	2349.62	4547.45	5456.93
	机具费(元)				1774.05	3710.68	6975.83	8371.00
	管理费(元)				2509.34	8700.40	13773.15	16527.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4511.88	18083.93	27526.05	33031.39
材料	50150050	凝结器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	5.000	8.000	15.000	18.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.600	6.240	8.900	10.680
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	80.000	148.000	313.000	375.600
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	1.150	1.160	0.750	0.900
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	9.000	23.200	19.350	23.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.300	8.560	12.900	15.480
	02270020	白布	kg	2.75	0.461	0.525	0.727	0.872
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	8.000	101.600	141.000	169.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.700	11.760	69.000	82.800
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.700	0.640	1.000	1.200
	03139321	钢丝刷子	把	12.82	-	14.400	20.000	24.000
	05030200	木板	m³	1630.62	-	0.096	0.170	0.204
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.000	5.600	10.250	12.300
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.000	2.960	4.300	5.160
	14010030	松节油	kg	8.84	0.400	0.432	0.800	0.960
	14010080	鱼油	kg	9.18	1.500	1.600	-	-
	14030030	煤油	kg	4.29	11.000	9.840	13.300	15.960
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.150	1.600	2.300	2.760
	14090030	黄甘油	kg	6.46	-	14.400	20.000	24.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.650	0.680	0.050	0.060
	14390070	氧气	m³	5.16	15.000	12.400	33.000	39.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.700	4.712	12.540	15.048
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	1.100	1.280	2.100	2.520
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	0.620	1.560	1.950	2.340
	34110010	水	m³	4.58	80.000	112.000	250.000	300.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.01	42.39	80.36	96.43
机具	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	-	-	0.410	0.492
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	1.200	1.700	2.040
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.460	-	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	0.424	-	-
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	1.500	-	-	-

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-64	C2-2-65	C2-2-66	C2-2-67
子目名称					凝结器组合安装			
					冷凝面积 (m ²)			
					≤600	≤1200	≤2000	≤2500
机具	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	1.680	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	2.750	3.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.400	-	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.230	-	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.216	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.760	0.912
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.400	0.500	0.600
	990723010	牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	0.500	0.400	0.500	0.600
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	-	0.400	0.500	0.600
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	1.000	1.600	2.000	2.400
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m ³ /h)	台班	38.66	-	1.440	2.000	2.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.500	2.400	11.500	13.800
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.020	0.024	1.150	1.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.300	1.120	1.400	1.680

2 除氧器及水箱安装

工作内容：基础验收；设备组合、起吊、拖运、就位、固定、附件安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-68	C2-2-69	C2-2-70	C2-2-71
子目名称					除氧器及水箱安装			
					水箱容积 (m³)			
					≤25	≤40	≤75	≤110
基价(元)					14605.98	17574.08	21776.52	25696.03
其中	人工费(元)				7372.80	8671.54	11159.01	13167.46
	材料费(元)				1178.32	1385.17	2116.51	2497.48
	机具费(元)				2223.87	2898.58	2891.88	3412.41
	管理费(元)				3830.99	4618.79	5609.12	6618.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7372.80	8671.54	11159.01	13167.46
材料	53190001	除氧器及水箱	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	9.500	11.500	12.500	14.750
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	15.000	17.000	20.000	23.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	60.000	70.000	80.000	94.400
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.200	0.250	0.300	0.354
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	3.600	4.500	5.400	6.372
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.900	3.200	5.000	5.900
	02270020	白布	kg	2.75	0.330	0.400	0.740	0.873
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.500	20.000	25.000	29.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.300	0.400	0.500	0.590
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.150	0.150	0.200	0.236
	13150001	汽包漆	kg	23.22	15.000	18.800	38.800	45.784
	14030030	煤油	kg	4.29	3.800	4.600	8.000	9.440
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.300	0.380	0.680	0.802
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.050	0.050	1.000	1.180
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.050	0.059
	14390070	氧气	m³	5.16	18.000	21.000	33.000	38.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.840	7.980	12.540	14.797
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	0.300	0.300	0.400	0.472
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.030	0.030	0.030	0.035
	17030010	镀锌钢管 DN15	m	8.57	12.300	12.300	11.300	13.334
	17070105	热轧无缝钢管 D25×4	m	10.77	1.240	1.620	1.900	2.242
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.64	15.53	24.32	28.70
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.490	-	-	-
	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	-	0.590	0.600	0.708
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.250	0.500	-	-
	990306005	自升式塔式起重机 起重力矩400(kN·m)	台班	858.33	-	-	0.500	0.590
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.500	-	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.290	0.300	0.354

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-68	C2-2-69	C2-2-70	C2-2-71
子目名称					除氧器及水箱安装			
					水箱容积 (m³)			
					≤25	≤40	≤75	≤110
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.750	2.750	3.000	3.540
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.750	0.750	0.885
	990783290	台式砂轮机 砂轮直径250(mm)	台班	9.69	1.000	1.000	1.500	1.770
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.500	4.000	5.000	5.900
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.350	0.500	0.500	0.590
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.250	0.295

3 加热器安装

(1) 高压加热器安装

工作内容：基础验收；设备检查、拖运、起吊就位、安装；水压试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-72	C2-2-73	C2-2-74	C2-2-75
子目名称					高压加热器安装			
					加热面积(m ²)			
					≤65	≤100	≤190	≤200
基价(元)					5132.42	6249.37	9518.38	10896.92
其中	人工费(元)				2404.95	2995.71	4379.08	5179.98
	材料费(元)				330.84	368.74	443.35	477.68
	机具费(元)				1026.71	1207.14	2106.79	2266.59
	管理费(元)				1369.92	1677.78	2589.16	2972.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2404.95	2995.71	4379.08	5179.98
材料	50130010	加热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.500	2.000	2.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	26.000	36.000	48.000	49.000
	01390010	紫铜棒 Φ16~80	kg	70.94	0.200	0.200	0.200	0.200
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.600	0.600	1.150	1.150
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	13.100	13.100	14.200	18.400
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.600	2.600	2.600	2.600
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.800	0.800	0.800	0.800
	13350420	油浸石棉盘根 扭制 Φ11~25	kg	14.60	0.250	0.250	0.500	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	0.600	0.600	1.200	1.200
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.250	0.250	0.500	0.500
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	0.100	0.150	0.150
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.500	7.500	7.500	7.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.850	2.850	2.850	2.850
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.24	7.05	8.51	9.21
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.230	0.240	-	-
	990302020	履带式起重机 提升质量20(t)	台班	960.01	-	-	0.360	0.410
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	0.880	-	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	0.880	1.630	1.630
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	-	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.120	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.180	-

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-2-72	C2-2-73	C2-2-74	C2-2-75
子目名称					高压加热器安装			
					加热面积 (m ²)			
					≤65	≤100	≤190	≤200
机具	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	0.210
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.500	1.500	2.000	2.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.500	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.750	0.750	0.750	0.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.080	0.080	0.080	0.080
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.500	0.500

(2) 低压加热器安装

工作内容：基础验收；设备检查、拖运、起吊就位、安装；水压试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-76	C2-2-77	C2-2-78	C2-2-79
子目名称					低压加热器安装			
					加热面积(m ²)			
					≤40	≤55	≤80	≤100
基价(元)					4501.31	4853.41	5134.71	6158.39
其中	人工费(元)				1887.97	2033.10	2109.50	2711.70
	材料费(元)				453.88	496.57	534.04	577.50
	机具费(元)				1004.70	1080.71	1178.57	1276.93
	管理费(元)				1154.76	1243.03	1312.60	1592.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1887.97	2033.10	2109.50	2711.70
材料	50130010	加热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	3.000	3.000	4.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	60.000	65.000	75.000	78.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.500	0.500	0.500	0.900
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.400	0.400	0.400	0.500
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	8.100	9.000	9.000	9.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.050	1.050	1.150	1.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.500	1.500	1.500	1.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.300	0.500	0.500	0.500
	03135141	铜焊条 铜 107 Φ3.2	kg	62.42	0.500	0.500	0.500	0.500
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.050	0.100	0.100	0.100
	14030030	煤油	kg	4.29	1.200	1.500	1.600	1.800
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.150	0.200	0.200	0.200
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.050	0.050
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.000	8.000	9.000	9.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.040	3.040	3.420	3.420
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	0.050	0.500	0.050	0.050
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.030	0.030	0.030	0.030
	17030040	镀锌钢管 DN32	m	16.24	0.720	0.720	0.720	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.73	5.18	5.56	6.09
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.170	0.230	0.170	0.240
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	1.000	1.000	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	1.000	1.000
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.150	0.200	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.090	0.120
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.500	1.500	1.500	1.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.750	0.750	0.750	0.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.080	0.080	0.080	0.080
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.250	0.250

(3) 其他加热器安装

工作内容：基础验收；设备检查、拖运、起吊就位、安装；水压试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-80	C2-2-81	C2-2-82	C2-2-83
子目名称					其他加热器安装			
					加热面积(m ²)			
					≤20	≤50	≤80	≤120
基价(元)					2718.87	3272.81	3500.69	4166.83
其中	人工费(元)				905.53	1313.68	1347.43	1706.53
	材料费(元)				327.24	314.48	353.32	342.44
	机具费(元)				803.75	800.62	901.98	1026.74
	管理费(元)				682.35	844.03	897.96	1091.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	905.53	1313.68	1347.43	1706.53
材料	50130010	加热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	2.000	2.000	2.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	40.000	45.000	45.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.900	0.500	0.900	0.500
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.300	0.300	0.400	0.450
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	3.360	3.360	3.360	3.360
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	1.580	1.580	2.030	2.030
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.050	1.050	1.450	1.450
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.500	1.500	1.500	1.500
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.500	0.500	0.500	0.500
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.150	0.150	0.150	0.150
	13350340	橡胶石棉盘根 编织 Φ4~5(250℃)	kg	22.46	0.200	0.200	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.000	1.100	1.400
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.200	0.200	0.200	0.200
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	0.050	0.100	0.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.500	4.500	4.500	4.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.710	1.710	1.710	1.710
	17030040	镀锌钢管 DN32	m	16.24	0.720	0.720	0.720	0.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.42	6.17	6.93	6.71
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.170	0.170	0.230	0.320
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	0.500	0.500	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.120	0.200
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.250	0.250	0.250	0.250
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.000	1.500	1.500	1.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.750	0.750	0.750	0.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.080	0.080	0.080	0.080
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.250	0.130	0.250	0.250

4 抽气器安装

工作内容：设备解体、检查、组装、起吊就位；水压试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-84	C2-2-85	C2-2-86	C2-2-87
子目名称					抽气器安装			
					CD-14	C-20C-20-1	CS-25-1	CS-140-7.5
基价(元)					470.64	2404.62	3038.23	3151.99
其中	人工费(元)				276.57	1241.44	1441.40	1456.93
	材料费(元)				8.58	288.68	414.89	414.89
	机具费(元)				53.66	270.81	433.48	499.26
	管理费(元)				131.83	603.69	748.46	780.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	276.57	1241.44	1441.40	1456.93
材料	52290020	抽气器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	45.000	65.000	65.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.400	0.600	0.600
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.200	5.400	9.900	9.900
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.200	0.500	0.800	0.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	2.000	2.000	2.000
	03135101	碳钢气焊条 ϕ 2以内	kg	8.98	-	0.200	0.200	0.200
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	-	-	2.000	2.000
	13030240	厚漆	kg	10.26	-	0.250	0.200	0.200
	14010030	松节油	kg	8.84	-	-	0.150	0.150
	14010080	鱼油	kg	9.18	-	0.800	1.000	1.000
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.000	1.000	1.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	-	0.400	0.500	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	-	5.000	5.000	5.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	1.900	1.900	1.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	5.66	9.02	9.02
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.030	0.030	0.030	0.030
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	-	0.250	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	-	0.500	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	-	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.030	0.030	0.030
	990718010	普通车床 工件直径 $\times$ 长度 400 $\times$ 1000(mm)	台班	52.01	0.250	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV $\cdot$ A)	台班	94.70	-	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 $\times$ 500 $\times$ 750(cm ³)	台班	31.85	-	0.050	0.050	0.050
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	-	0.130	0.130	0.130

5 冷油器安装

工作内容：基础验收；设备检查、就位、安装；水压试验等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-88	C2-2-89	C2-2-90	C2-2-91
子目名称					冷油器安装			
					冷却面积(m ²)			
					≤12.5	≤20	≤37	≤42
基价(元)					3445.77	3877.75	4809.16	5078.06
其中	人工费(元)				1598.70	1797.93	2247.92	2419.44
	材料费(元)				248.85	292.85	370.87	399.78
	机具费(元)				686.12	764.18	924.10	924.10
	管理费(元)				912.10	1022.79	1266.27	1334.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1598.70	1797.93	2247.92	2419.44
材料	21510030	冷抽器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	25.000	30.000	35.000	40.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	4.500	5.400	6.800	6.800
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.500	2.000	2.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.829	0.917	1.181	1.181
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.600	1.000	1.600	1.800
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.400	0.500	0.600	0.600
	14010030	松节油	kg	8.84	0.050	0.080	0.130	0.150
	14030030	煤油	kg	4.29	4.000	4.500	5.000	5.000
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	1.200	1.500	2.000	2.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.030	0.030	0.050	0.050
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.000	2.000	3.000	4.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.990	1.320
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	2.000	3.000	3.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	1.000	1.200	1.500	1.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.82	5.78	7.29	7.84
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.040	0.040	0.030	0.030
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	1.000	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	1.000	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	1.000	1.000
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.060	0.060
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.000	1.000	1.500	1.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.250	0.250	0.250	0.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.030	0.030	0.030	0.030
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.250	0.250

6 主油箱安装

工作内容：基础验收；设备检查、拖运、就位、安装；配套附件安装；内部清扫等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-92	C2-2-93	C2-2-94	C2-2-95
子目名称					主油箱安装			
					油箱容积(m³)			
					≤1.8	≤5	≤9	≤12
基价(元)					2982.02	4543.64	6418.22	7735.76
其中	人工费(元)				1537.69	2332.19	3204.49	3931.20
	材料费(元)				315.18	459.10	572.13	773.97
	机具费(元)				368.28	587.01	973.68	1044.35
	管理费(元)				760.87	1165.34	1667.92	1986.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1537.69	2332.19	3204.49	3931.20
材料	35390210	主油箱	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	3.000	4.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	32.000	47.000	47.000	80.000
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.920	2.880	3.480	4.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.500	2.500	3.500	4.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.281	2.122	3.112	3.553
	02270090	羊毛毡 1~5	m²	51.71	0.400	0.600	0.800	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	2.000	2.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.630	1.900	3.400	4.500
	14010030	松节油	kg	8.84	0.060	0.150	0.270	0.360
	14030030	煤油	kg	4.29	3.000	5.000	8.000	9.000
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	2.000	2.500	3.500	3.500
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	0.200	0.200	0.200
	14350620	脱化剂	kg	20.15	0.600	1.000	1.500	2.000
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	3.000	4.500	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990	0.990	1.490	1.980
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	3.000	4.000	5.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.150	0.200	0.200	0.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.37	14.06	17.65	24.15
机具	990302010	履带式起重机 提升质量10(t)	台班	824.74	0.100	0.130	0.180	0.200
	990308030	桥式起重机 提升质量20(t)	台班	494.57	0.250	-	-	-
	990308040	桥式起重机 提升质量30(t)	台班	572.63	-	0.500	-	-
	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.750	0.750
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.060	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.100	0.140
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	1.000	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050	0.050
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.250	0.250

7 滤油器、滤水器安装

工作内容：基础验收；设备解体、检查，水压试验，就位安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-2-96	C2-2-97	C2-2-98	C2-2-99
子目名称					滤油器安装	滤水器安装		
					N-6~N-25	L-100	L-150	L-200
基价(元)					995.80	552.62	760.86	903.68
其中	人工费(元)				577.49	334.60	365.35	444.68
	材料费(元)				67.18	48.59	48.59	80.41
	机具费(元)				86.19	25.63	143.70	143.70
	管理费(元)				264.94	143.80	203.22	234.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	577.49	334.60	365.35	444.68
材料	53110020	滤油器	台	-	[1.000]	-	-	-
	23270020	滤水器	台	-	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	5.000	5.000	10.000
	01290225	镀锌钢板 0.75	m ²	30.00	0.100	-	-	-
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	-	0.960	0.960	1.920
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	0.230	-	-	-
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.500	0.100	0.100	0.200
	02270020	白布	kg	2.75	0.891	0.100	0.100	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.300	0.500	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.400	0.500	0.500	0.630
	14010030	松节油	kg	8.84	0.030	0.040	0.040	0.050
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	0.300	0.300	0.500
	14070080	汽轮机油	kg	9.72	0.600	-	-	-
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.100	-	-	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	-	1.000	1.000	1.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	0.330	0.330	0.330
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	-	-	-
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.020	-	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.89	1.54	1.54	2.49
机具	990308050	桥式起重机 提升质量50(t)	台班	704.19	-	-	0.130	0.130
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.050	0.050
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.250	0.250	0.250	0.250
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.250	0.130	0.130	0.130
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.030	0.010	0.010	0.010
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.200	-	-	-

C. 2. 3

燃料供应设备安装



说 明

一、本章定额内容包括：皮带运输机、配仓皮带机、抓斗、斗链提升机、破碎机、共振筛、电动卸料车、皮带秤、点火燃油设备及附属机械安装等。

二、工作内容：

1. 基础验收、铲平，基础框架的安装；
2. 设备开箱、清点、运搬、检查、安装，分部试运；
3. 垫铁、对轮保护罩(包括主材)的配制、安装；
4. 二次灌浆的配合工作。

三、本章定额不包括电动机的检查、电气检查、接线及空载试转，油罐、平台、扶梯、栏杆、基础框架及地脚螺栓的配制，大型设备的轨道安装和设备及金属表面的刷油。不附设备清单供货的构架、配件、管道的制作和安装。

四、皮带运输机及中间构架安装：

1. 工作范围包括：
 - (1) 头部及尾部导向滚筒检查，减速机检查及安装；
 - (2) 头部、尾部、减速机及电动机支架的安装，头部及尾部导向滚筒、减速机、电动机、制动器、清扫器及防尘帘的安装；
 - (3) 中部标准金属构架、槽型托辊、调整托辊、平型托辊的安装；
 - (4) 拉紧装置的构架、滑槽、滚筒、小车、固定滑轮、重锤、钢丝绳、弹簧及保护栅的安装；
 - (5) 皮带敷设及胶接安装。
2. 皮带运输机整台机定额系按10m长度考虑的；实际长度不同时，可按本章皮带运输机中间构架定额进行调整。

3. 定额中已对皮带运输机的安装弧度及斜度作了综合考虑，使用时不再作调整。

4. 皮带运输机非标准中间构架均按设备成套供货考虑，当设计要求现场配制时，则另行计算材料、制作费用。

五、配仓皮带机安装：

1. 工作范围包括：

(1) 减速机、电动滚筒、车轮、传动滚筒、导向滚筒、槽型托辊、平型托辊的检查、组装；

(2) 拉紧丝杆、头部小车架、尾部滚筒架、中间构架的安装；

(3) 车轮、小车、电动滚筒、传动滚筒、导向滚筒、槽型托辊、平型托辊、减速机、电动机、传动链轮、链条、头部小车配重、清扫器及安全罩壳的安装。

2. 配仓皮带机系按整台机长度为10m考虑的，实际长度不同时，可按本章皮带运输机中间构架定额进行调整。

3. 轨道安装执行相应定额。

六、抓斗安装

1. 桥式抓斗机安装的工作范围包括：

(1) 大车及小车的车轮、减速机、抓斗卷筒的检查；

(2) 车梁、行走机构、小车、小车轨道、抓斗、司机室、平台扶梯及其他附件安装；

(3) 本定额中桥抓斗系起重量10t，跨距31.5m，双箱型大车梁，双轨小车结构。

2. 龙门式抓斗机和箱式龙门抓安装的工作范围包括：

(1) 大车及小车的车轮、减速机、抓斗卷筒的检查；

(2) 大车构架、腿梁、行走机构、小车、小车轨道、抓斗、司机室、平台扶梯以及其他附件的安装；

(3) 本定额中桁架式龙门抓系两端悬臂、桁架构架、双轨小车结构，箱式龙门抓系两端悬臂、单箱型梁及支腿、单轨小车结构。

七、斗链提升机安装的工作范围包括：

1. 减速机、滚筒、链轮制动装置的解体检查。

2. 上构架、下构架、链子、链轮、链斗、外壳、链轮制动装置、拉紧装置、减速机及电动机的安装。

八、破碎机安装：

1. 反击式破碎机安装的工作范围包括：

(1) 转子轴承、皮带轮支承座、反击板、锤击镶块的清扫、检查；

(2) 上机体、下机体、进料斗、转子、皮带轮、锤击部件、格板及链条、皮带及电动机的安装。

2. 锤击式破碎机安装的工作范围包括：

(1) 转子轴承座、锤头的清扫、检查；

(2) 上机壳、下机壳、进料斗、转子、锤头及电动机的安装。

九、共振筛安装：

1. 工作范围包括：底座架、筛框、轴、板弹簧、弹簧座、轴承座、橡胶缓冲器及电动机安装。

2. 定额中SZG型为单箱。

十、电动卸料车安装：

1. 工作范围包括：

(1) 减速机、滚筒的检查，轴瓦研刮；

(2) 卸料车、减速机、电动机的安装。

2. 定额中卸料车按轻型卸料车考虑，如采用重型卸料车时，乘以系数1.50。

3. 轨道安装执行相应定额。

十一、皮带秤安装

1. 机械皮带秤安装的工作范围包括：机体、杠杆装置的检查，机体、杠杆及记录装置的安装。

2. 电子皮带秤安装的工程范围及工作内容：活动架、托辊的检查，活动架、底座、秤量托辊、十字弹簧片、传感器、标准砝码秤框及平衡重块的安装。

3. 定额中未包括电子设备及其他电气装置的安装调试。

十二、电磁分离器安装：

1. 悬挂式电磁分离器安装的工程范围及工作内容：分离器本体的安装，单轨吊车的检查、安装。

2. 传动式电磁分离器安装的工程范围及工作内容：电动滚筒、改向滚筒、上托辊、下托辊的检查，分离器整体安装。

十三、机械采样装置及除木安装：

1. 减速机、滚筒、链轮制动装置的解体检查.
2. 构架、链子、链轮、链斗、外壳、链轮制动装置、拉紧装置、减速机及电动机的安装。

十四、油过滤器、燃油加热器安装：

1. 工程范围及工作内容：设备解体、清理、组装、就位、固定、垫铁配制及表面补油漆。
2. 不包括的内容：设备的制作和保温。

工程量计算规则

- 一、皮带输送机按一套基本长度以“套/10m”计算。
- 二、配仓皮带输送机按一套基本长度以“套/10m”计算。
- 三、龙门式、桥式抓斗均按设计图示数量以“台”计算。
- 四、斗链提升机、破碎机、共振筛、电动卸料机、皮带秤、电磁分离器、机械采样装置、除木器安装均按设计图示数量以“台”计算。





C.2.3 燃料供应设备安装

C.2.3.1 皮带运输机安装

工作内容：设备开箱、检查；设备拆装检查、清扫、组合、安装等。

计量单位：见表

定额编号					C2-3-1	C2-3-2
子目名称					整台皮带运输机安装	皮带运输机中间构架安装
					皮带宽度(mm)	
					≤650	
					套/10m	12m
基价(元)					15406.90	2721.44
其中	人工费(元)				6974.71	1332.20
	材料费(元)				2971.58	238.73
	机具费(元)				1912.74	442.18
	管理费(元)				3547.87	708.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	6974.71	1332.20
材料	53470201	皮带运输机	台	-	[1.000]	-
	53470210	皮带运输机中间构架	台	-	-	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	13.000	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	10.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	1.000	-
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.200	-
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	0.300	-
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	1.000	-
	02270001	棉纱	kg	11.47	4.000	1.000
	02270020	白布	kg	2.75	2.352	-
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.130	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	43.000	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.000	2.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	2.000	-
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	120.000	-
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500	0.200
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	52.000	11.600
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.320	-
	14010030	松节油	kg	8.84	8.500	2.000
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	1.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	15.000	2.500
	14070050	机油 综合	kg	6.96	48.000	-
	14090030	黄甘油	kg	6.46	5.500	1.500
	14210100	生胶	kg	11.91	1.500	0.400
	14330280	天那水	kg	8.14	0.270	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	35.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.300	1.140
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000	-
	15010150	石棉扭绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	16.84	1.000	-
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.500	-
	31170001	面粉	kg	2.34	1.000	-

续上表

计量单位: 见表

定额编号					C2-3-1	C2-3-2
子目名称					整台皮带输送机安装	皮带输送机中间构架安装
					皮带宽度 (mm)	
					≤650	
					套/10m	12m
材料	34050090	描图纸	m ²	0.77	0.500	-
	34110040	电	kW·h	0.77	240.000	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	124.56	11.13
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.400	-
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.230
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300	0.130
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.590	0.180
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	6.300	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.630	0.100

C.2.3.2 配仓皮带机安装

工作内容：设备开箱、检查；设备拆装检查、清扫、组合、安装等。

计量单位：套/10m

定额编号					C2-3-3
子目名称					配仓皮带机安装
					整台机 皮带宽度(mm)
					≤650
基价(元)					9590.98
其中	人工费(元)				4921.42
	材料费(元)				933.10
	机具费(元)				1266.32
	管理费(元)				2470.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	4921.42
材料	53470200	配仓皮带机	台	-	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.200
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.176
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.500
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	47.480
	14010030	松节油	kg	8.84	8.140
	14030030	煤油	kg	4.29	3.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	6.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	6.400
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.000
	14210100	生胶	kg	11.91	1.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.650
	14410430	密封胶	kg	14.00	3.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.500
	28010001	电炉丝 220V 2000W	条	2.65	2.000
	34110040	电	kW·h	0.77	48.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.36
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.300
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.010

C. 2. 3. 3 抓斗安装

工作内容：设备检查、安装；平台扶梯及其他附件的安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-4	C2-3-5	C2-3-6
子目名称					桥式抓斗安装	桁架式龙门抓斗安装	
					10t	5t/18~20m	5t/40m
基价(元)					34399.80	50454.72	68040.77
其中	人工费(元)				15003.44	22322.61	30850.53
	材料费(元)				5153.92	6026.18	7832.48
	机具费(元)				5898.42	9430.20	12179.98
	管理费(元)				8344.02	12675.73	17177.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	15003.44	22322.61	30850.53
材料	35390220	抓斗	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	20.000	30.000	50.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	13.000	14.000	17.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	30.000	40.000	60.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	1.000	0.800	0.800
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.500	0.400	0.400
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	2.000	2.000	2.000
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	2.000	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	12.000	12.000	15.000
	02270020	白布	kg	2.75	4.000	4.000	5.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.100	0.100	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.000	18.000	22.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	1.000	2.000
	05030285	枕木 250×250×200	根	119.81	3.000	5.000	7.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	119.000	188.600	269.700
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.840	0.380	0.680
	14010030	松节油	kg	8.84	13.500	29.600	42.340
	14030030	煤油	kg	4.29	34.000	28.000	30.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	52.000	42.000	62.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	250.000	240.000	260.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	8.000	7.000	10.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.500	0.500	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	39.000	48.000	66.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	14.820	18.240	25.080
	14410430	密封胶	kg	14.00	10.000	10.000	10.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	2.000	2.000	2.000
	34050090	描图纸	m ²	0.77	2.000	2.000	2.000
	34110040	电	kW·h	0.77	222.600	122.000	215.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	189.35	242.17	322.26
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	1.000	3.100	4.000
	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	1.400	1.000	1.200

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-3-4	C2-3-5	C2-3-6
子目名称					桥式抓斗安装	桁架式龙门抓斗安装	
					10t	5t/18~20m	5t/40m
机具	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	2.000	2.000
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	1.400	-	1.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.000	6.000	6.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	7.000	10.000	11.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.700	1.000	1.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.040	0.020	0.030

工作内容： 设备检查、安装；平台扶梯及其他附件的安装等。 计量单位：台

定额编号					C2-3-7	C2-3-8
子目名称					箱式龙门抓斗安装	
					5t/18~20m	5t/40m
基价(元)					42597.19	62967.95
其中	人工费(元)				16966.28	26564.48
	材料费(元)				5351.62	8457.13
	机具费(元)				9652.91	12394.08
	管理费(元)				10626.38	15552.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	16966.28	26564.48
材料	35390220	抓斗	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	30.000	40.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	14.000	16.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	50.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.800	0.800
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.400	0.400
	02010180	耐油石棉橡胶板 0.8	kg	23.58	2.000	2.000
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m²	1.29	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	12.000	15.000
	02270020	白布	kg	2.75	4.000	5.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.100	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.000	18.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	2.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	5.000	7.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	131.700	312.200
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.320	0.380
	14010030	松节油	kg	8.84	20.680	49.020
	14030030	煤油	kg	4.29	28.000	30.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	42.000	62.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	240.000	260.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	7.000	10.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.500	0.500
	14390070	氧气	m³	5.16	36.000	48.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.680	18.240
	14410430	密封胶	kg	14.00	10.000	10.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	2.000	2.000
	34050090	描图纸	m²	0.77	2.000	2.000
	34110040	电	kW·h	0.77	122.000	888.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	201.83	350.24
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	3.300	4.000
	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	1.200	1.500
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	2.000	2.000
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	1.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	6.000	6.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	8.000	10.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.800	1.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.100	0.020

C. 2. 3. 4 斗链提升机安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-3-9	C2-3-10	C2-3-11
子目名称					斗链提升机安装		
					提升高度(m)		
					≤15	≤24	>24
基价(元)					11013.26	12918.51	16295.79
其中	人工费(元)				5178.46	5928.93	7054.83
	材料费(元)				1263.85	1619.37	2161.52
	机具费(元)				1789.39	2146.50	3046.85
	管理费(元)				2781.56	3223.71	4032.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5178.46	5928.93	7054.83
材料	35390230	斗链提升机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	20.000	30.000	40.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	8.000	8.500	9.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	60.000	70.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.400	0.600	0.800
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.200	0.300	0.400
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000	4.000	5.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.200	2.200	3.300
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.020	0.030	0.060
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	4.000	6.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.400	0.400	0.800
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	34.000	40.000	46.000
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	15.870	19.240	22.610
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.200	0.200	0.300
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	1.080	1.620	2.160
	14010030	松节油	kg	8.84	1.630	2.080	2.530
	14030030	煤油	kg	4.29	4.000	6.000	7.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	6.000	6.000	7.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	33.000	45.000	77.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.000	4.000	5.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.000	18.000	24.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.560	6.840	9.120
	14410430	密封胶	kg	14.00	6.000	6.000	6.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.300	0.400	0.500
	34110040	电	kW·h	0.77	26.600	48.000	81.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.23	20.56	52.84
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.500	0.500	0.600
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.600	1.100

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-3-9	C2-3-10	C2-3-11
子目名称					斗链提升机安装		
					提升高度(m)		
					≤15	≤24	>24
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.350	0.400	0.600
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	2.000	2.500	3.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	2.000	3.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.200	0.300
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.100	0.100	0.100

C. 2. 3. 5 破碎机安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-3-12	C2-3-13	C2-3-14
子目名称					破碎机安装		
					反击式		锤击式
					MFD-50	MFD-100	PCB-100(t/h)
基价(元)					11719.17	15794.87	16199.89
其中	人工费(元)				4867.05	6845.11	6198.94
	材料费(元)				1935.89	2542.90	4287.04
	机具费(元)				2125.00	2625.99	2315.10
	管理费(元)				2791.23	3780.87	3398.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4867.05	6845.11	6198.94
材料	53390001	破碎机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	20.000	25.000	20.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	5.000	4.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	30.000	50.000	40.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.200	0.220	0.200
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.200	0.200	0.200
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.200	1.500	1.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	1.500	1.500	0.500
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.500	0.500	0.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000	2.000	2.000
	02270020	白布	kg	2.75	3.000	3.000	3.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.100	0.100	0.050
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	10.000	12.000	13.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.000	10.000	6.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	1.500	1.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	7.000	7.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	70.000	80.000	100.000
	05030200	木板	m ³	1630.62	0.060	0.080	1.200
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.500	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.500	5.500	7.500
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.500	2.500	1.500
	13050300	手喷漆	kg	13.15	4.000	1.000	0.600
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	-	1.500	2.200
	14010030	松节油	kg	8.84	0.700	0.900	1.500
	14030030	煤油	kg	4.29	4.000	5.000	5.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	8.000	9.000	7.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	4.000	4.500	20.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	4.000	6.000	2.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	-
	14330280	天那水	kg	8.14	0.500	0.800	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	24.000	30.000	18.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.120	11.400	6.840
	14410430	密封胶	kg	14.00	4.000	4.000	4.000
	15010140	石棉扭绳 Φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	4.000	4.500	1.500
	27030010	保险丝 10A	轴	9.40	0.100	0.100	0.100

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-3-12	C2-3-13	C2-3-14
子目名称					破碎机安装		
					反击式		锤击式
					MFD-50	MFD-100	PCB-100 (t/h)
材料	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.500	0.500	0.500
	31170001	面粉	kg	2.34	0.500	1.000	0.500
	34050090	描图纸	m ²	0.77	1.000	1.000	1.000
	34110040	电	kW·h	0.77	460.000	840.000	752.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.34	83.95	155.52
机具	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	0.400	0.500	0.500
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.400	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.800
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.700	0.800	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.000	2.500	2.700
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	3.000	4.000	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.300	0.400	0.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.500	0.500	0.500

C. 2. 3. 6 共振筛、电动卸料车安装

工作内容： 设备开箱、检查、拆装、清扫、组合、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-15	C2-3-16
子目名称					共振筛安装	
					SZG1000×2500	SZG1500×3000
基价(元)					10088. 18	11716. 44
其中	人工费(元)				4289. 99	4973. 77
	材料费(元)				900. 59	1022. 63
	机具费(元)				2276. 33	2669. 03
	管理费(元)				2621. 27	3051. 01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4289. 99	4973. 77
材料	30210090	共振筛	台	-	[1. 000]	[1. 000]
	01000001	型钢 综合	kg	3. 37	10. 000	12. 000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2. 5~4. 0	kg	5. 38	1. 000	4. 000
	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	25. 000	30. 000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4. 04	0. 800	1. 000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30. 00	0. 200	0. 200
	02270020	白布	kg	2. 75	4. 000	5. 000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0. 94	8. 000	10. 000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	3. 000	4. 000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6. 23	70. 000	70. 000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7. 17	3. 000	3. 500
	14010030	松节油	kg	8. 84	0. 500	0. 600
	14050040	溶剂汽油	kg	7. 17	7. 000	8. 000
	14090030	黄甘油	kg	6. 46	5. 000	6. 000
	14390070	氧气	m ³	5. 16	9. 000	12. 000
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	2. 970	3. 960
	15010140	石棉扭绳 Φ 4~5(烧失量24%)	kg	20. 21	1. 500	2. 000
	27030001	保险丝 5A	轴	9. 01	0. 200	0. 250
	27250050	青壳纸 0. 1~1. 0	kg	20. 84	0. 400	0. 400
	34110040	电	kW·h	0. 77	24. 000	36. 000
	99450760	其他材料费	元	1. 00	40. 34	44. 30
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957. 90	0. 400	0. 450
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	0. 600	0. 700
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631. 63	1. 000	1. 100
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281. 46	2. 000	2. 500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94. 70	1. 500	2. 000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31. 85	0. 150	0. 200

工作内容： 设备开箱、检查；拆装、清扫、组合、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-17
子目名称					电动卸料车安装
基价(元)					带宽500~650
其中	人工费(元)				2906.47
	材料费(元)				405.87
	机具费(元)				1475.61
	管理费(元)				1749.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	2906.47
材料	35390240	电动卸料车	台	-	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.700
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.100
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.150
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.750
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.100
	14010030	松节油	kg	8.84	0.540
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	10.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	11.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000
	15010070	石棉编绳 Φ6~10(烧失量24%)	kg	23.58	0.800
	27030001	保险丝 5A	轴	9.01	0.300
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.500
	31170001	面粉	kg	2.34	1.000
	34110040	电	kW·h	0.77	24.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.01
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.400
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050

C. 2. 3. 7 皮带秤安装

工作内容： 设备开箱、检查；设备清扫、检查、固定、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-18	C2-3-19
子目名称					皮带秤安装	
					机械式带宽(mm)	电子式
					500~650	DBC-1
基价(元)					4435. 92	3282. 99
其中	人工费(元)				2504. 23	1854. 86
	材料费(元)				187. 77	90. 69
	机具费(元)				531. 90	426. 66
	管理费(元)				1212. 02	910. 78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2504. 23	1854. 86
材料	35290001	皮带秤	台	-	[1. 000]	[1. 000]
	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	3. 000	2. 000
	02270001	棉纱	kg	11. 47	1. 500	-
	02270020	白布	kg	2. 75	2. 000	1. 500
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100. 96	0. 050	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0. 94	1. 000	2. 000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	2. 000	1. 000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7. 17	1. 340	2. 170
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10. 04	1. 100	-
	14010030	松节油	kg	8. 84	0. 130	0. 380
	14050040	溶剂汽油	kg	7. 17	4. 000	2. 000
	14090030	黄甘油	kg	6. 46	0. 600	1. 000
	14090040	润滑脂	kg	34. 61	0. 500	-
	14390070	氧气	m ³	5. 16	6. 000	3. 000
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	1. 980	0. 990
	31170001	面粉	kg	2. 34	1. 000	-
	99450760	其他材料费	元	1. 00	5. 44	3. 43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	0. 200	0. 200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530. 56	0. 100	0. 100
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281. 46	0. 700	0. 500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94. 70	1. 000	0. 500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31. 85	0. 100	0. 050

C. 2. 3. 8 附属机械安装

1 电磁分离器、机械采样装置、除木器安装

工作内容：设备检查；就位、调整、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-20	C2-3-21	C2-3-22
子目名称					电磁分离器安装	机械采样装置安装	除木器安装
					悬挂式	CYJ-12	CDM-10
					CF-60		
基价(元)					3563.97	4604.16	5554.27
其中	人工费(元)				1321.40	2356.84	2483.24
	材料费(元)				130.34	434.08	431.41
	机具费(元)				1132.60	623.49	1178.04
	管理费(元)				979.63	1189.75	1461.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1321.40	2356.84	2483.24
材料	33070025	电磁分离器	台	-	[1.000]	-	-
	35330070	机械采样装置	台	-	-	[1.000]	-
	52290030	除木器	台	-	-	-	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	3.000	8.640	4.640
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	-	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	21.000	15.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	-	-	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	-	2.000	2.430
	02270020	白布	kg	2.75	1.200	-	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	10.000	4.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	6.880	1.700
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	-	-	34.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.610	4.000	1.700
	14010030	松节油	kg	8.84	0.460	-	-
	14030030	煤油	kg	4.29	-	3.600	3.880
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	-	-
	14050050	溶剂油	kg	3.94	-	0.300	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.300	1.260	2.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.000	19.840	4.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.980	6.944	1.624
	15010040	石棉绳 Φ6	kg	4.72	-	-	0.900
	34110040	电	kW·h	0.77	7.200	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.77	10.86	8.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.080	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.040	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.100	0.360	1.100
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	4.270	0.950
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100	-	-

C.2.3.9 点火燃油设备安装

1 油过滤器安装

工作内容：设备解体、清理、组装、就位、固定、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-23	C2-3-24
子目名称					油过滤器安装	
					出力(t/h)	
					≤5	≤10
基价(元)					811.64	1082.76
其中	人工费(元)				489.55	669.04
	材料费(元)				73.66	80.39
	机具费(元)				37.88	47.35
	管理费(元)				210.55	285.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	489.55	669.04
材料	18190130	油过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.000	1.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.500	0.700
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.500	0.500
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.070
	02010220	耐酸橡胶板 2	kg	32.39	0.100	0.150
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	0.600
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.000	8.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.200	0.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.150	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.300	0.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.77	4.07
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.400	0.500

2 燃油加热器安装

工作内容：设备解体、清理、组装、就位、固定、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-3-25	C2-3-26	C2-3-27
子目名称					燃油加热器安装		
					加热面积(m ²)		
					≤10	≤20	≤30
基价(元)					2708.21	3205.79	3765.59
其中	人工费(元)				1057.17	1214.75	1459.35
	材料费(元)				60.53	71.89	87.82
	机具费(元)				835.11	1025.03	1169.13
	管理费(元)				755.40	894.12	1049.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1057.17	1214.75	1459.35
材料	50130030	燃油加热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.000	1.000	1.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.500	0.500	0.700
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.100	0.100	0.150
	02010220	耐酸橡胶板 2	kg	32.39	0.300	0.350	0.400
	02270020	白布	kg	2.75	0.200	0.200	0.200
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.400	1.600	2.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.200	1.600	1.900
	14010030	松节油	kg	8.84	0.200	0.270	0.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.400	0.500	0.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.100	2.400	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.690	0.790	0.990
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.54	3.07	3.68
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.600	0.700	0.830
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.090	0.090
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.350	0.470	0.470
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.700	0.800	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.070	0.080	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.200	0.240	0.240

C. 2. 4

冲渣、冲灰设备安装



说 明

一、本章定额内容包括：捞渣机、除渣机、输渣机、碎渣机、渣井、渣仓、箱式冲灰器、砾石过滤器、空气斜槽、灰渣沟插板门、电动灰斗闸板门、电动三通门和锁气器安装等。

二、本章设备安装工程范围及工作内容如下：

1. 捞渣机安装：

(1) 减速机检查，轴瓦研刮及组装。

(2) 机体、减速机、电动机、粗破碎设备及附件安装。

2. 除渣机、输渣机安装：机体、冷渣器、减速机、电动机、内置式碎渣机及附件安装。

3. 碎渣机安装：

(1) 减速机检查、轴瓦研刮及组装。

(2) 机体、减速机、电动机、水灰箱、金属分离器及附件安装。

4. 渣仓、渣井安装：仓体、钢支架、检修平台扶梯、起吊设备、防雨棚、库顶除尘器、压力真空释放阀、库底卸料设备、料位计、仓壁振打器等安装。

5. 箱式冲灰器安装：箱体检查、清扫、找正、固定、安装。

6. 砾石过滤器安装：支架组装、罐体就位、附件安装、砾石装填。

7. 空气斜槽安装：

(1) 槽体、90°弯槽、端盖板、出料溜槽、进料溜槽、通槽及载汽阀安装。

(2) 未包括鼓风机安装。

8. 灰渣沟插板门、电动灰斗闸板门安装：解体检查、清扫、安装、电动机安装。

9. 电动三通门安装：解体检查、清扫、安装、电动机安装。

10. 电动锁气器安装：解体检查、清扫、气密试验、安装、电动机安装。

三、本章设备安装未包括的工作内容：

1. 不随设备清单供货的构架、配件制作和安装。

2. 设备的除锈、刷油、防腐、衬里、保温、砌筑工程。

3. 基础的二次灌浆。

4. 电机设备的接线检查。



工程量计算规则

- 一、捞渣机安装按设计图示数量以“台”计算。
- 二、除渣机、输渣机安装按设计图示数量以“台”计算。
- 三、碎渣机安装按设计图示数量以“台”计算。
- 四、箱式冲灰器安装按设计图示数量以“台”计算。
- 五、砾式过滤器安装按设计图示数量以“台”计算。
- 六、渣仓、渣井安装按设计图示数量以“个”计算。
- 七、空气斜槽安装按设计图示数量以“台”计算。
- 八、灰渣沟插板门安装按设计图示数量以“台”计算。
- 九、电动灰斗闸板门安装按设计图示数量以“台”计算。
- 十、电动三通门安装按设计图示数量以“台”计算。
- 十一、锁气器安装按设计图示数量以“台”计算。



C.2.4 冲渣、冲灰设备安装

C.2.4.1 捞渣机安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-4-1	C2-4-2
子目名称					捞渣机安装(t/h)	
					6t/h以内	10t/h以内
					15m以内	20m以内
基价(元)					6818.67	8406.36
其中	人工费(元)				3336.93	4168.99
	材料费(元)				1046.26	1274.47
	机具费(元)				788.58	928.13
	管理费(元)				1646.90	2034.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3336.93	4168.99
材料	53470110	捞渣机	台	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	24.800	29.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	32.000	40.000
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	1.200	1.500
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.300	0.400
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	2.400	3.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	6.000	7.400
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.070	0.100
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.270	1.700
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	4.600	5.850
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.200	3.000
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	0.800	1.000
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.040	0.060
	14030030	煤油	kg	4.29	12.500	15.000
	14050050	溶剂油	kg	3.94	0.350	0.470
	14070050	机油 综合	kg	6.96	51.000	60.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.200	4.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.200	0.300
	14350680	稀释剂	kg	16.70	0.040	0.050
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.000	9.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.800	3.360
	14410430	密封胶	kg	14.00	1.500	2.000
	15010350	石棉纸	kg	9.50	6.400	8.000
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	0.300	0.400
	34110010	水	m ³	4.58	6.000	7.200
	34110040	电	kW·h	0.77	30.000	35.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.43	4.26
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.880	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.810	0.950
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.090	0.100

C.2.4.2 马丁式除渣机、螺旋输渣机安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-4-3	C2-4-4	C2-4-5	C2-4-6	C2-4-7
子目名称					马丁式除渣机安装(t/h)		螺旋输渣机安装(t/h)		
					≤6	≤10	≤6	≤10	≤20
基价(元)					8619.51	10122.99	5764.07	6781.16	7549.55
其中	人工费(元)				4113.58	4836.20	2770.09	3258.86	3622.83
	材料费(元)				1918.48	2254.45	1268.58	1492.45	1671.78
	机具费(元)				675.61	787.40	442.81	520.95	577.98
	管理费(元)				1911.84	2244.94	1282.59	1508.90	1676.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4113.58	4836.20	2770.09	3258.86	3622.83
材料	53470180	螺旋输渣机	台	-	-	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	53470190	马丁式除渣机	台	-	[1.000]	[1.000]	-	-	-
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	8.000	9.600	5.236	6.160	6.800
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	60.000	70.000	39.950	47.000	53.000
	01290225	镀锌钢板 0.75	m²	30.00	0.850	1.000	0.578	0.680	0.750
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.180	0.200	0.111	0.130	0.150
	02010150	石棉橡胶板 低中压0.8~6	kg	7.79	3.000	3.500	1.955	2.300	2.600
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.700	2.000	1.148	1.350	1.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.600	4.300	2.295	2.700	3.000
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.020	0.030	0.017	0.020	0.020
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	7.000	3.825	4.500	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.440	1.700	0.978	1.150	1.270
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	68.000	80.000	45.900	54.000	60.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	21.000	25.710	13.600	16.000	18.000
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.800	1.000	0.570	0.670	0.750
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	0.400	0.500	0.255	0.300	0.350
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.170	0.200	0.111	0.130	0.150
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	13.000	15.120	8.500	10.000	11.500
	14030030	煤油	kg	4.29	4.000	4.700	2.678	3.150	3.500
	14050050	溶剂油	kg	3.94	6.000	7.130	3.825	4.500	5.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	12.000	13.700	7.650	9.000	10.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.600	3.000	1.700	2.000	2.300
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.180	0.200	0.119	0.140	0.160
	14390070	氧气	m³	5.16	8.000	9.600	5.168	6.080	6.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.200	1.726	2.030	2.270
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.800	1.000	0.536	0.630	0.700
	34110010	水	m³	4.58	12.300	14.000	8.075	9.500	10.500
	34110040	电	kW·h	0.77	168.000	190.000	112.200	132.000	148.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	416.08	489.60	274.65	323.11	362.28
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.260	0.300	0.170	0.200	0.220
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.260	0.300	0.170	0.200	0.220
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.430	0.500	0.289	0.340	0.380
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.760	0.950	0.485	0.570	0.660
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.090	0.100	0.060	0.070	0.080

C.2.4.3 碎渣机安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-4-8	C2-4-9	C2-4-10
子目名称					碎渣机安装(t/h)		
					≤6	≤10	≤20
基价(元)					7549.55	8619.51	10122.99
其中	人工费(元)				3622.83	4113.58	4836.20
	材料费(元)				1671.78	1918.48	2254.45
	机具费(元)				577.98	675.61	787.40
	管理费(元)				1676.96	1911.84	2244.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3622.83	4113.58	4836.20
材料	53470240	碎渣机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.800	8.000	9.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	53.000	60.000	70.000
	01290225	镀锌钢板 0.75	m ²	30.00	0.750	0.850	1.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.150	0.180	0.200
	02010150	石棉橡胶板 低中压0.8~6	kg	7.79	2.600	3.000	3.500
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.500	1.700	2.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000	3.600	4.300
	02270100	羊毛毡 6~8	m ²	100.96	0.020	0.020	0.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.000	6.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.270	1.440	1.700
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	60.000	68.000	80.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	18.000	21.000	25.710
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.750	0.800	1.000
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	0.350	0.400	0.500
	13050300	手喷漆	kg	13.15	0.150	0.170	0.200
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	11.500	13.000	15.120
	14030030	煤油	kg	4.29	3.500	4.000	4.700
	14050050	溶剂油	kg	3.94	5.000	6.000	7.130
	14070050	机油 综合	kg	6.96	10.000	12.000	13.700
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.300	2.600	3.000
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.160	0.180	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.800	8.000	9.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.270	2.670	3.200
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.700	0.800	1.000
	34110010	水	m ³	4.58	10.500	12.300	14.000
	34110040	电	kW·h	0.77	148.000	168.000	190.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	362.28	416.08	489.60
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.220	0.260	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.220	0.260	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.380	0.430	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.660	0.760	0.950
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.080	0.090	0.100

C.2.4.4 渣仓、渣井安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：个

定额编号					C2-4-11	C2-4-12	C2-4-13
子目名称					渣仓系统安装		
					容积(m³)		
					≤2	≤4	≤8
基价(元)					12211.44	13928.99	16251.28
其中	人工费(元)				3622.83	4113.58	4836.20
	材料费(元)				6333.67	7227.96	8382.74
	机具费(元)				577.98	675.61	787.40
	管理费(元)				1676.96	1911.84	2244.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3622.83	4113.58	4836.20
材料	53470300	渣仓系统	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.800	8.000	9.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.150	0.180	0.200
	01290225	镀锌钢板 0.75	m²	30.00	53.000	60.000	70.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.750	0.850	1.000
	02010150	石棉橡胶板 低中压0.8~6	kg	7.79	2.600	3.000	3.500
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.500	1.700	2.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000	3.600	4.300
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.020	0.020	0.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.000	6.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.270	1.440	1.700
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	60.000	68.000	80.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	18.000	21.000	25.710
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.350	0.400	0.500
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	0.150	0.170	0.200
	13050300	手喷漆	kg	13.15	3.500	4.000	4.700
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	5.000	6.000	7.130
	14030030	煤油	kg	4.29	10.000	12.000	13.700
	14050050	溶剂油	kg	3.94	2.300	2.600	3.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.160	0.180	0.200
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.800	8.000	9.600
	14230050	红丹粉	kg	10.30	2.270	2.670	3.200
	14390070	氧气	m³	5.16	0.700	0.800	1.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.500	12.300	14.000
	14410430	密封胶	kg	14.00	148.000	168.000	190.000
	34110010	水	m³	4.58	362.280	416.076	489.600
	34110040	电	kW·h	0.77	0.750	0.800	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.50	13.00	15.12
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.220	0.260	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.220	0.260	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.380	0.430	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.660	0.760	0.950
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.080	0.090	0.100

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位： 个

定额编号					C2-4-14	C2-4-15	C2-4-16
子目名称					渣井系统安装		
					容积(m³)		
					≤2	≤4	≤8
基价(元)					12211.44	13928.99	16251.28
其中	人工费(元)				3622.83	4113.58	4836.20
	材料费(元)				6333.67	7227.96	8382.74
	机具费(元)				577.98	675.61	787.40
	管理费(元)				1676.96	1911.84	2244.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3622.83	4113.58	4836.20
材料	53470301	渣井系统	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.800	8.000	9.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.150	0.180	0.200
	01290225	镀锌钢板 0.75	m²	30.00	53.000	60.000	70.000
	01350020	紫铜板 综合	kg	30.00	0.750	0.850	1.000
	02010150	石棉橡胶板 低中压0.8~6	kg	7.79	2.600	3.000	3.500
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.500	1.700	2.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000	3.600	4.300
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.020	0.020	0.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.000	6.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.270	1.440	1.700
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	60.000	68.000	80.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	18.000	21.000	25.710
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.350	0.400	0.500
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	0.150	0.170	0.200
	13050300	手喷漆	kg	13.15	3.500	4.000	4.700
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	5.000	6.000	7.130
	14030030	煤油	kg	4.29	10.000	12.000	13.700
	14050050	溶剂油	kg	3.94	2.300	2.600	3.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.160	0.180	0.200
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.800	8.000	9.600
	14230050	红丹粉	kg	10.30	2.270	2.670	3.200
	14390070	氧气	m³	5.16	0.700	0.800	1.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.500	12.300	14.000
	14410430	密封胶	kg	14.00	148.000	168.000	190.000
	34110010	水	m³	4.58	362.280	416.076	489.600
	34110040	电	kW·h	0.77	0.750	0.800	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.50	13.00	15.12
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.220	0.260	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.220	0.260	0.300
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.380	0.430	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.660	0.760	0.950
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.080	0.090	0.100

C. 2. 4. 5 箱式冲灰器安装

工作内容： 基础检查验收，设备及附件安装。

计量单位： 台

定额编号					C2-4-17	C2-4-18	C2-4-19
子目名称					箱式冲灰器安装(t/h)		
					≤6	≤10	≤20
基价(元)					479. 41	1144. 16	1714. 72
其中	人工费(元)				236. 85	564. 95	847. 65
	材料费(元)				35. 78	82. 49	121. 90
	机具费(元)				80. 21	193. 82	290. 73
	管理费(元)				126. 57	302. 90	454. 44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	236. 85	564. 95	847. 65
材料	52290120	箱式冲灰器	台	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	01000001	型钢 综合	kg	3. 37	0. 450	1. 080	1. 620
	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	0. 750	1. 800	2. 700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	1. 270	3. 050	4. 580
	13010130	酚醛调和漆	kg	7. 17	0. 800	1. 500	2. 000
	13030240	厚漆	kg	10. 26	0. 190	0. 450	0. 675
	14390070	氧气	m ³	5. 16	1. 350	3. 230	4. 845
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	0. 473	1. 131	1. 700
	15010040	石棉绳 φ6	kg	4. 72	0. 280	0. 670	1. 005
	99450760	其他材料费	元	1. 00	1. 79	4. 08	6. 01
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288. 48	0. 150	0. 360	0. 540
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94. 70	0. 390	0. 950	1. 425

C. 2. 4. 6 砾石过滤器安装

工作内容：设备检查、组装、安装、调整。

计量单位：台

定额编号					C2-4-20	C2-4-21	C2-4-22
子目名称					砾石过滤器安装		
					直径(mm以内)		
					≤800	≤1000	≤1200
基价(元)					2086.32	2137.73	3287.16
其中	人工费(元)				927.25	953.43	1542.87
	材料费(元)				86.48	109.36	151.35
	机具费(元)				502.02	496.23	698.28
	管理费(元)				570.57	578.71	894.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	927.25	953.43	1542.87
材料	18190140	砾石过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~2.5	kg	5.38	0.420	0.750	1.260
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.270	7.520	10.500
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.090	2.820	3.100
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.240	0.220	0.470
	02130050	三色塑料带 综合	kg	10.30	0.010	0.010	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.520	0.470	0.700
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	0.940	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.890	0.970	1.330
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.210	0.310	0.480
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.210	0.190	0.210
	13350350	橡胶石棉盘根 编织 Φ6~25 (250℃)	kg	22.46	0.210	0.190	0.420
	14030030	煤油	kg	4.29	0.160	0.190	0.310
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.090	0.100
	14390070	氧气	m³	5.16	2.510	3.760	5.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.879	1.316	1.757
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.63	3.31	4.57
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.190	0.310
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.210	0.190	0.310
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.520	0.470	0.520
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.160	0.140	0.260
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.490	0.890	1.000

C. 2. 4. 7 空气斜槽安装

工作内容： 检查、安装、调整。

计量单位： 台

定额编号					C2-4-23	C2-4-24
子目名称					空气斜槽安装	
					B=250	B=400
					L=18.5	L=26.5
基价(元)					2774.51	5095.63
其中	人工费(元)				1100.67	2036.88
	材料费(元)				364.69	760.59
	机具费(元)				621.61	1061.35
	管理费(元)				687.54	1236.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1100.67	2036.88
材料	22610020	空气斜槽	台	-	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.110	1.570
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	1.210	1.960
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000	5.000
	03131031	砂轮片 ϕ 200	片	14.92	0.400	0.850
	03131071	尼龙砂轮片 ϕ 100 $\times$ 16 $\times$ 3	片	3.04	5.730	10.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	29.660	66.720
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.660	15.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.031	5.527
	16110040	X射线胶片 80 $\times$ 300	张	3.56	2.000	4.000
	34110010	水	m ³	4.58	3.830	5.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.58	36.30
机具	872128022	X射线探伤机 2005	台班	95.03	0.100	0.150
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.230
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.050	0.070
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.810	8.530

C.2.4.8 灰渣沟插板门安装

工作内容： 检查、安装、调整。

计量单位： 台

定额编号					C2-4-25	C2-4-26	C2-4-27
子目名称					灰渣沟插板门安装		
					≤200	≤300	≤500
基价(元)					192.05	262.57	362.40
其中	人工费(元)				130.13	173.20	242.52
	材料费(元)				6.00	7.41	8.92
	机具费(元)				2.84	9.16	10.11
	管理费(元)				53.08	72.80	100.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	130.13	173.20	242.52
材料	11000170	灰渣沟插板门	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	0.270	0.320	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.130	0.170	0.210
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.110	0.150	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.220	0.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13	0.18	0.22
机具	990305010	叉式起重机 提升质量3(t)	台班	537.04	-	0.010	0.010
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.030	0.040	0.050

C.2.4.9 电动灰斗闸板门安装

工作内容： 检查、安装、调整。

计量单位： 台

定额编号					C2-4-28	C2-4-29	C2-4-30
子目名称					电动灰斗闸板门安装		
					300×300	400×400	500×500
基价(元)					390.13	435.57	539.98
其中	人工费(元)				260.09	286.12	346.62
	材料费(元)				10.75	17.11	25.38
	机具费(元)				11.05	12.95	21.16
	管理费(元)				108.24	119.39	146.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	260.09	286.12	346.62
材料	11000180	电动灰斗闸板门	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	0.500	0.850	1.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.210	0.300	0.420
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.200	0.330	0.500
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.300	0.400	0.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.31	0.49	0.72
机具	990305010	叉式起重机 提升质量3(t)	台班	537.04	0.010	0.010	0.020
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.060	0.080	0.110

C. 2. 4. 10 电动三通门安装

工作内容： 检查、安装、调整。

计量单位： 只

定额编号					C2-4-31	C2-4-32	C2-4-33
子目名称					电动三通门安装		
					300×300	400×400	500×500
基价(元)					610. 99	780. 33	963. 59
其中	人工费(元)				407. 43	519. 82	632. 53
	材料费(元)				15. 28	24. 72	37. 46
	机具费(元)				18. 32	20. 21	29. 37
	管理费(元)				169. 96	215. 58	264. 23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	407. 43	519. 82	632. 53
材料	11000190	电动三通门	台	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	02010160	石棉橡胶板 中压0. 8~6	kg	11. 61	0. 700	1. 200	1. 900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	0. 280	0. 380	0. 550
	13010130	酚醛调和漆	kg	7. 17	0. 350	0. 650	1. 000
	14090030	黄甘油	kg	6. 46	0. 400	0. 500	0. 620
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 37	0. 61	0. 92
机具	990305010	叉式起重机 提升质量3(t)	台班	537. 04	0. 020	0. 020	0. 030
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94. 70	0. 080	0. 100	0. 140

C.2.4.11 锁气器安装

工作内容： 检查、安装、调整。

计量单位： 台

定额编号					C2-4-34	C2-4-35	C2-4-36	C2-4-37
子目名称					电动锁气器安装(m³/h)			
					≤6	≤15	≤20	≤25
基价(元)					768.88	938.00	1041.16	1127.63
其中	人工费(元)				369.44	450.77	502.79	535.68
	材料费(元)				49.82	60.75	68.43	77.04
	机具费(元)				144.47	176.19	192.42	215.17
	管理费(元)				205.15	250.29	277.52	299.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	369.44	450.77	502.79	535.68
材料	52290100	锁气器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	0.722	0.880	0.980	1.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.197	1.460	1.630	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.091	2.550	2.770	3.030
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.246	0.300	0.500	0.800
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.303	0.370	0.410	0.450
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.246	0.300	0.350	0.400
	14390070	氧气	m³	5.16	2.165	2.640	2.930	3.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.758	0.924	1.026	1.127
	15010040	石棉绳 φ6	kg	4.72	0.451	0.550	0.610	0.670
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.86	1.04	1.18	1.33
机具	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.025	0.030	0.030	0.040
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.246	0.300	0.330	0.360
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.631	0.770	0.850	0.940

C. 2. 5

水处理专用设备安装



说 明

一、本章定额内容包括：钢筋混凝土池类工艺流程装置、澄清设备、机械过滤器、电渗析器、软化器、衬胶离子交换器、水箱、除二氧化碳器、其他水处理设备、油处理等设备安装和水处理设备系统试运等。

二、工作内容：

1. 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装。
2. 设备、管子、阀门等的运搬、开箱、清点、检查、安装。
3. 随设备供应的一次仪表安装。
4. 设备、管子等非保温金属面的补油漆。
5. 配合防腐施工及基础二次灌浆。

三、未包括的工作内容：

1. 不随设备供货的平台、梯子、栏杆的制作及安装。
2. 设备接口法兰以外管子安装及管道支吊架配制及安装。
3. 设备的保温和保温面油漆。
4. 基础二次灌浆。
5. 各种填料的化学稳定性试验。

四、未包括填料（石英砂、磺化煤、无烟煤、活性炭、焦炭、树脂、瓷环、塑料环等）本身费用。

五、有关问题的说明：

1. 钢筋混凝土池类工艺流程装置安装

(1) 工程范围及工作内容：

- ① 池体范围内的钢制平台、梯子、栏杆、反应室、导流窗、集水槽、取样槽等安装；
- ② 池体范围内的各种管子、管件、阀门的安装；
- ③ 加速澄清池的转动机械、刮泥机的安装与调整；
- ④ 水力循环澄清池的喷嘴安装与调整；
- ⑤ 填料的装填。

(2) 未包括的工作内容：

- ① 混凝土预制件的安装；
- ② 池与池及池体外部的平台、梯子、栏杆的安装；
- ③ 池体范围内的钢制平台、梯子、栏杆、反应室、导流窗、集水槽、取样槽的配制；
- ④ 池体范围各部件及池壁的防腐和油漆。

2. 水处理设备及箱罐安装

(1) 工程范围及工作内容：设备及随设备供应的管子、管件、阀门等的安装，设备本体范围内平台、梯子、栏杆的安装；滤板、滤帽(水嘴)的精选与安装，填料的运搬、筛分、装填，衬里设备防腐层的检验，设备试运前的灌水或水压试验。

(2) 澄清器安装定额中包括澄清器本体的组装焊接，空气分离器的安装，但不包括澄清器顶部小屋的搭设。

(3) 机械过滤器安装定额是按石英砂垫层考虑的，定额对不同型式的排水系统及不同的装填高度，不作换算。

(4) 电渗析器安装定额中，不包括本体塑料（或衬里）管子、管件、阀门的安装，浓盐水泵的安装，以及精密过滤器的安装。

(5) 软化器安装定额中对填料的不同装填高度，不作换算。

(6) 衬胶离子交换器安装定额的使用：

① 阴阳离子交换器的树脂装填高度，每增加1m定额乘以系数1.30，增加不足1m时不予调整。

② 采用体内再生的阴阳混合离子交换器时，定额乘以系数1.10，但对体外再生的阴阳混合离子交换器，逆流再生或浮床运行的设备，执行定额时均不作调整。

③ 体外再生罐安装中，带有空气擦洗装置的设备时，定额乘以系数1.10。

(7) 水箱安装定额中，包括水箱箱底与基础接触面的油漆，以及自动液位信号接座的开孔与安装，但不包括信号装置的安装。

(8) 除二氧化碳器安装定额中，包括风机的安装，但不包括风道的制作与安装，也不包括平台，梯子栏杆的制作与安装。填料装填高度每增加 1m，定额乘以系数1.20；不足 1m 时不予调整。

- (9) 酸碱储罐（槽）安装定额中，不包括内外壁的防腐工作。
- (10) 搅拌器安装中，带有电动搅拌装置时，定额乘系数以1.20。
- (11) 喷射器安装定额，适用于酸、碱、盐、石灰、凝聚剂、蒸汽、树脂输送等各种类型、材质、规格的喷射器安装，定额中已包括喷嘴的调整和支架的配制及安装。
- (12) 泡沫吸收器安装定额中，不包括烟道的安装。
- (13) 储气罐安装定额中，已包括罐体压力表与安全阀的安装。
- (14) 取样设备安装：取样器内部清理、检查、就位、安装、固定，取样架的配制安装（但不包括取样架主材）。
- (15) 反渗透装置安装工程范围及工作内容：
- ① 反渗透装置安装包括卷膜式、中空式反渗透装置的设备及配件的安装。
 - ② 精密过滤器安装包括精密过滤器及配件安装。
- (16) 反渗透装置试运工程范围及工作内容：试运所需工具、材料的准备，系统的检查、清理，试运过程中缺陷消除、加药、维护。
- (17) 凝汽器铜管镀膜设备安装工程范围及工作内容：包括系统的药液制备、计量、输送和起重设备安装。
- (18) 炉内水处理装置安装工程范围及工作内容：包括系统的药液制备、计量、输送和起重设备安装。

3. 油处理设备安装：

- (1) 油箱内部清理，箱体及配件的安装，炉体支座、烟气热交换器、风管、鼓风机、水-气喷射器等平台、梯子、栏杆的安装，但不包括其制作。
- (2) 未包括油处理设备内部的除锈防腐工作。

4. 水处理设备系统试运

(1) 本定额所考虑的为水处理系统的试运转，以达到生产合格产品的条件要求。定额中包括试运准备及试运中所需的人工、材料及机具费用。

(2) 未包括的费用：

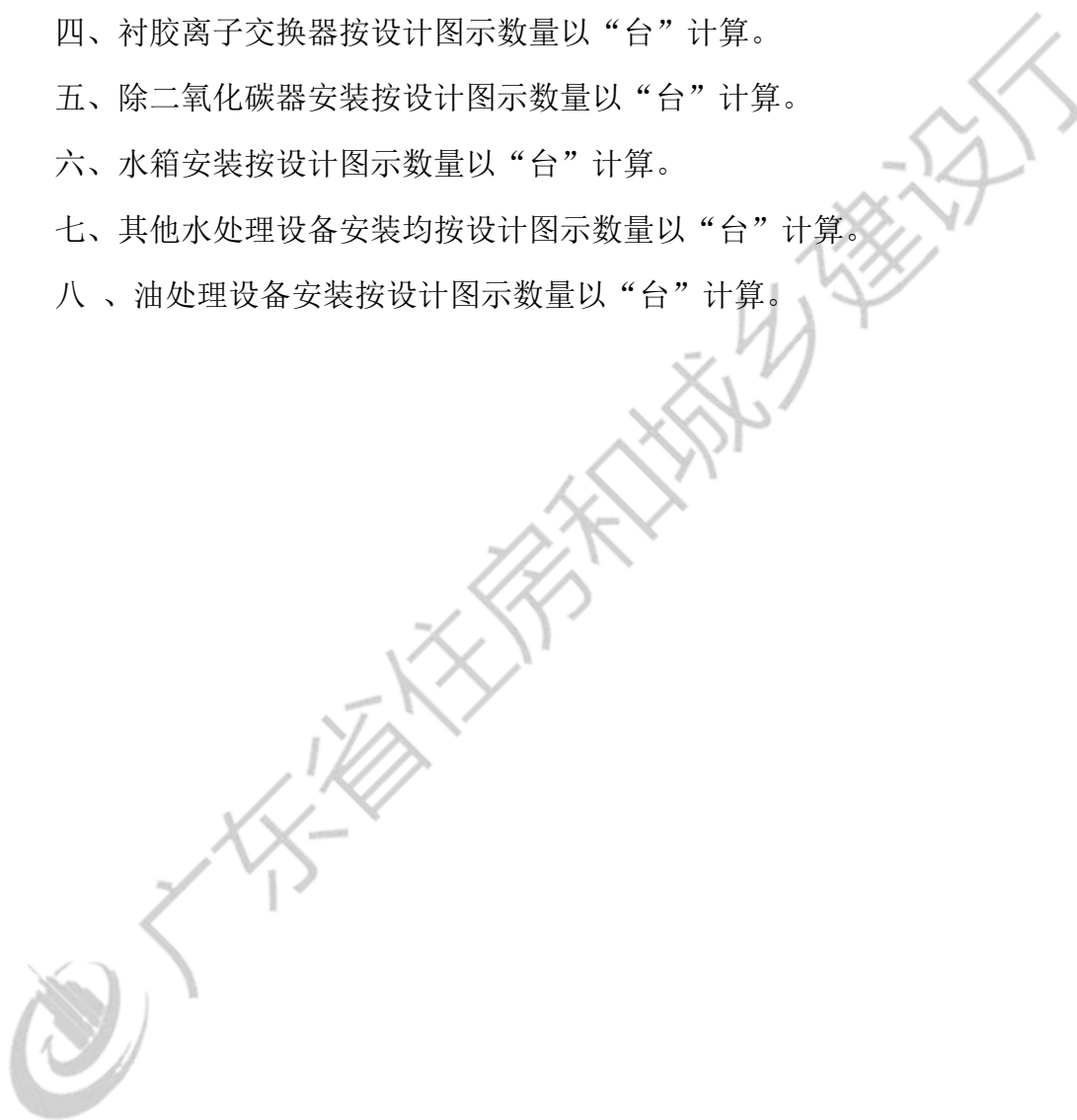
① 机、炉试运时，需要配合发生的人工、材料及机具费（以成品单价计入机、炉试运的有关定额中）。

② 水处理设备在制出合格产品后，为检验设质量和设备质量，以及为取得经济合理的运行方式而进行的各种生产调整试验费用（属全厂联合试运转）。

（3）水处理设备系统水压试验及试运转定额，按固定床顺流再生方式考虑，同样适用于固定床逆流再生和浮床系统。

工程量计算规则

- 一、钢筋混凝土类工艺流程装置安装均按设计图示数量以“台”计算。
- 二、澄清设备、机械过滤器、电渗析器的安装均按设计图示数量以“台”计算。
- 三、软化器安装定额按设计图示数量以“台”计算。
- 四、衬胶离子交换器按设计图示数量以“台”计算。
- 五、除二氧化碳器安装按设计图示数量以“台”计算。
- 六、水箱安装按设计图示数量以“台”计算。
- 七、其他水处理设备安装均按设计图示数量以“台”计算。
- 八、油处理设备安装按设计图示数量以“台”计算。





C.2.5 水处理专用设备安装

C.2.5.1 钢筋混凝土池类工艺流程装置安装

1 澄清池安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-1	C2-5-2	C2-5-3
子目名称					加速澄清池安装		
					出力(t/h)		
					≤80	≤120	≤200
基价(元)					15728.15	17865.07	19850.67
其中	人工费(元)				6505.79	7590.57	8458.75
	材料费(元)				1296.31	1641.48	2026.29
	机具费(元)				3808.56	4004.33	4280.23
	管理费(元)				4117.49	4628.69	5085.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6505.79	7590.57	8458.75
材料	21000001	澄清池	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	15.000	15.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.000	15.000	20.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	4.000	5.000	6.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	1.000	1.200
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.100	0.100	0.100
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.000	4.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	40.000	48.000	48.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	1.500	2.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	12.000	12.000	16.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.500	0.500	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	6.000	6.000	6.000
	14070010	齿轮油 20#	kg	7.78	4.000	4.000	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.800	0.800	1.000
	14390070	氧气	m³	5.16	40.000	48.000	48.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.200	18.240	18.240
	27250050	青壳纸 0.1~1.0	kg	20.84	1.000	1.000	1.000
	34090050	毛刷	把	1.35	2.000	2.000	2.000
	34110010	水	m³	4.58	68.000	102.000	170.000
	34110040	电	kW·h	0.77	4.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.06	14.65	16.98
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.500	2.500	2.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	10.000	12.000	12.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.000	1.200	1.200

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-4	C2-5-5	C2-5-6
子目名称					水力循环澄清池安装		
					出力(t/h)		
					≤40	≤60	≤120
基价(元)					3649.27	4415.36	6410.95
其中	人工费(元)				1369.73	1674.73	2779.21
	材料费(元)				444.24	646.62	959.86
	机具费(元)				920.88	1018.77	1116.65
	管理费(元)				914.42	1075.24	1555.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1369.73	1674.73	2779.21
材料	21000001	澄清池	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	10.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.000	10.000	10.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	3.000	4.000	5.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02290110	油麻丝	kg	8.60	2.400	3.000	5.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.000	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	3.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.500	0.500	0.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	12.000	14.000	26.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.200	0.250	0.750
	14390070	氧气	m³	5.16	8.000	12.000	16.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.040	4.560	6.080
	15010001	石棉	kg	3.89	4.800	6.000	10.500
	34110010	水	m³	4.58	45.000	70.000	116.000
	34110040	电	kW·h	0.77	1.000	1.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.05	7.16	10.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.000	3.000	4.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.200	0.300	0.400

2 虹吸式滤池、重力式无阀滤池安装

工作内容：池体内管子、管件、阀门安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-7	C2-5-8	C2-5-9
子目名称					虹吸式滤池安装		重力式无阀滤池
					出力(t/h)		
					≤180	≤360	≤80
基价(元)					39883.42	52336.99	10566.97
其中	人工费(元)				17659.65	23036.97	5268.14
	材料费(元)				4835.83	6212.47	546.07
	机具费(元)				7388.66	9927.95	1893.74
	管理费(元)				9999.28	13159.60	2859.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	17659.65	23036.97	5268.14
材料	21000020	虹吸式滤池	台	-	[1.000]	[1.000]	-
	21000030	重力式无阀滤池	台	-	-	-	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	12.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	120.000	135.000	10.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	14.000	18.000	1.500
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.020	0.020	0.020
	02290110	油麻丝	kg	8.60	36.000	45.000	-
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.000	8.000	4.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	48.000	64.000	18.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	3.000	5.000	2.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	20.000	26.000	4.000
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	177.000	221.000	-
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.500	0.500	0.250
	14030030	煤油	kg	4.29	6.000	8.000	2.000
	14390070	氧气	m³	5.16	48.000	64.000	12.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	18.240	24.320	4.560
	15010001	石棉	kg	3.89	76.000	96.000	-
	34110010	水	m³	4.58	590.000	767.000	34.000
	34110040	电	kW·h	0.77	6.000	8.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.25	43.51	11.56
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	5.430	7.200	0.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	2.300	3.280	1.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	12.000	16.000	3.700
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.200	1.600	0.370

C. 2. 5. 2 澄清设备安装

1 澄清器、压力式混合器安装

工作内容：池体内管子、管件、阀门安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-10	C2-5-11
子目名称					澄清器安装	
					出力(t/h)	
					≤50	≤100
基价(元)					36375.74	55261.17
其中	人工费(元)				9511.73	15001.15
	材料费(元)				2182.86	3535.64
	机具费(元)				14925.72	21966.78
	管理费(元)				9755.43	14757.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	9511.73	15001.15
材料	21000060	澄清器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	50.000	80.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	60.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	2.000	3.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.020	0.030
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.140
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	10.000	14.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	64.000	96.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.200	1.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.000	8.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	24.000	36.200
	14010030	松节油	kg	8.84	1.920	2.900
	14030030	煤油	kg	4.29	3.000	5.000
	14390070	氧气	m³	5.16	64.000	96.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	24.320	36.480
	34090050	毛刷	把	1.35	2.000	2.000
	34110010	水	m³	4.58	100.000	200.000
	34110040	电	kW·h	0.77	3.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.70	35.47
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.120	1.400
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	5.000	7.500
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	1.040	1.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	2.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.040	1.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	24.000	36.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.400	3.600

工作内容： 基础检查：开箱、搬运、检查、安装等。

计量单位：台

定额编号					C2-5-12	C2-5-13	C2-5-14	C2-5-15
子目名称					压力式混合器安装			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
基价(元)					1898.61	1955.71	1980.09	2589.50
其中	人工费(元)				938.99	964.30	978.96	1247.35
	材料费(元)				110.47	132.15	136.02	166.98
	机具费(元)				338.99	338.99	338.99	484.01
	管理费(元)				510.16	520.27	526.12	691.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	938.99	964.30	978.96	1247.35
材料	55490090	压力式混合器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	4.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000	12.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	2.000	2.000	3.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	2.000	2.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000	6.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.200	3.300	3.800	5.200
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.90	5.44	5.72	7.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200	0.200	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.200	0.200	0.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050	0.050

2 重力式双阀滤池、钢制重力式多阀滤池安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-16	C2-5-17
子目名称					重力式双阀滤池安装	钢制重力式多阀滤池安装
					出力(t/h)	
					≤80	
基价(元)					10505.75	13646.38
其中	人工费(元)				5121.40	7169.75
	材料费(元)				899.48	1055.17
	机具费(元)				1744.15	1829.12
	管理费(元)				2740.72	3592.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	5121.40	7169.75
材料	21000040	重力式双阀滤池	台	-	[1.000]	-
	21000050	重力式多阀滤池	台	-	-	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	50.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	3.000	3.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.050	0.070
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.000	4.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.000	24.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	2.000	1.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	12.200	17.500
	14010030	松节油	kg	8.84	1.000	1.000
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	16.000	24.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.080	9.120
	34110010	水	m ³	4.58	42.000	50.000
	34110040	电	kW·h	0.77	4.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.84	11.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.500
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.500	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	0.500
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.000	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.000	4.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.400	0.400

C. 2. 5. 3 机械过滤器安装

1 单流式过滤器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-18	C2-5-19	C2-5-20	C2-5-21
子目名称					单流式过滤器安装			
					单流式			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
基价(元)					3644.78	4348.99	5011.27	6215.31
其中	人工费(元)				1908.84	2332.13	2676.37	3320.94
	材料费(元)				147.81	181.40	219.30	244.31
	机具费(元)				590.42	646.42	748.42	946.50
	管理费(元)				997.71	1189.04	1367.18	1703.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1908.84	2332.13	2676.37	3320.94
材料	53110030	单流式过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.360	4.480	4.720	6.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000	12.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050	0.050	0.050
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.230	3.450	4.450	4.450
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.300	0.360	0.360	0.370
	02270020	白布	kg	2.75	0.300	0.360	0.360	0.370
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	2.000	2.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	3.000	3.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.200	0.200	0.300	0.300
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000	6.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.000	2.800	3.200	4.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.200	0.400	0.400	0.400
	14010030	松节油	kg	8.84	0.160	0.220	0.260	0.340
	14030030	煤油	kg	4.29	0.150	0.300	0.300	0.300
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.150	0.300	0.300	0.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.100	0.100	0.100
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.050	0.050
	14390070	氧气	m³	5.16	4.000	4.000	6.000	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.520	2.280	2.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.26	2.87	3.40	3.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.500	0.600	0.800
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.150	0.250	0.250	0.250
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.500	1.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.150	0.150

2 双流式过滤器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-22	C2-5-23	C2-5-24	C2-5-25
子目名称					双流式过滤器安装			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
基价(元)					4342.55	4872.37	5498.26	6615.12
其中	人工费(元)				2274.30	2572.22	2955.33	3521.65
	材料费(元)				197.27	231.88	247.49	294.81
	机具费(元)				688.31	744.31	797.36	995.44
	管理费(元)				1182.67	1323.96	1498.08	1803.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2274.30	2572.22	2955.33	3521.65
材料	53110040	双流式过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.400	4.560	4.720	6.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000	12.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050	0.050	0.050
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.230	3.500	4.450	4.450
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.020
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.300	0.400	0.400	0.400
	02270020	白布	kg	2.75	0.300	0.400	0.400	0.400
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	2.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	4.000	4.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.400	0.400	0.400	0.600
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.000	2.800	3.200	4.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.200	0.400	0.400	0.400
	14010030	松节油	kg	8.84	0.160	0.220	0.260	0.340
	14030030	煤油	kg	4.29	0.150	0.300	0.300	0.300
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.150	0.300	0.300	0.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.100	0.100	0.100
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.050	0.050
	14390070	氧气	m³	5.16	8.000	8.000	8.000	10.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.040	3.040	3.040	3.800
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.020	0.020	0.020	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.54	3.12	3.39	4.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.500	0.600	0.800
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.150	0.250	0.250	0.250
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.000	2.000	2.000	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.200	0.200	0.200	0.200

C.2.5.4 电渗析器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-26	C2-5-27
子目名称					电渗析器安装	
					出力(t/h)	
					≤10	≤30
基价(元)					2768.02	3419.13
其中	人工费(元)				1108.63	1573.72
	材料费(元)				133.77	134.13
	机具费(元)				774.05	774.05
	管理费(元)				751.57	937.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1108.63	1573.72
材料	55490260	电渗析器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	8.000
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.500	0.500
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.750	0.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.600	0.600
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.500	0.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.250	0.300
	14310300	氯化钠	kg	1.23	40.000	40.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.000	4.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.71	1.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050	0.050

C.2.5.5 软化器安装

1 钠离子软化器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-28	C2-5-29	C2-5-30
子目名称					钠离子软化器安装		
					直径(mm)		
					≤800	≤1000	≤1250
基价(元)					3131.62	3653.43	5365.16
其中	人工费(元)				1537.84	1774.21	2811.95
	材料费(元)				153.75	196.38	235.02
	机具费(元)				590.42	696.53	854.53
	管理费(元)				849.61	986.31	1463.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1537.84	1774.21	2811.95
材料	53050010	钠离子软化器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.240	4.480	4.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050	0.050
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	3.230	6.230	6.450
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.260	0.260	0.370
	02270020	白布	kg	2.75	0.260	0.260	0.370
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	2.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	3.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.000	2.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.200	3.000	3.800
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.200	0.200	0.400
	14010030	松节油	kg	8.84	0.180	0.240	0.300
	14030030	煤油	kg	4.29	0.150	0.150	0.300
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.150	0.150	0.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.100	0.150
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.050
	14390070	氧气	m³	5.16	4.000	4.000	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.520	2.280
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.010	0.010	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.99	3.23	3.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.600	0.800
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.150	0.150	0.250
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.150

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-31	C2-5-32	C2-5-33
子目名称					钠离子软化器安装		
					直径(mm)		
					≤1600	≤1800	≤2000
基价(元)					6521.64	7288.23	8702.07
其中	人工费(元)				3402.62	3772.89	4554.36
	材料费(元)				281.71	307.51	348.64
	机具费(元)				1057.02	1216.19	1415.79
	管理费(元)				1780.29	1991.64	2383.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3402.62	3772.89	4554.36
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.500	6.920	8.370
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.000	12.000	15.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050	0.100
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	6.680	9.680	9.900
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.020
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.470	0.470	0.480
	02270020	白布	kg	2.75	0.470	0.470	0.480
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	4.000	4.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	4.000	5.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.300	0.300	0.300
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.200	6.000	7.000
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.600	0.600	0.750
	14010030	松节油	kg	8.84	0.400	0.480	0.560
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.500	0.500
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.500	0.500	0.500
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.200	0.200	0.250
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050	0.100
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	6.000	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.280	2.280	2.280
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.020	0.020	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.24	4.78	5.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	1.300	1.200
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.400
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.400	0.400	0.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.500	1.500	1.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.150	0.150	0.150

2 食盐溶解过滤器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-34	C2-5-35
子目名称					食盐溶解过滤器安装	
					直径(mm)	
					≤426	≤670
基价(元)					1529.18	1743.30
其中	人工费(元)				686.80	836.89
	材料费(元)				87.72	91.83
	机具费(元)				343.40	343.40
	管理费(元)				411.26	471.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	686.80	836.89
材料	18190150	食盐溶解过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.000	6.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.050
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	2.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.230	0.230
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.250	0.250
	02270020	白布	kg	2.75	0.250	0.250
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.130	0.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.150	0.150
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.150	0.150
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.100
	14230050	红丹粉	kg	10.30	0.050	0.050
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990	0.990
	15510100	凡尔砂	kg	15.03	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.85	3.02
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.200
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.150	0.150
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050

C.2.5.6 衬胶离子交换器安装

1 阴阳离子交换器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-36	C2-5-37	C2-5-38
子目名称					阴阳离子交换器安装		
					直径(mm)		
					树脂高1.6m		
					≤800	≤1000	≤1250
基价(元)					3515.28	3803.56	4669.11
其中	人工费(元)				1646.07	1819.21	2323.38
	材料费(元)				254.24	300.26	305.72
	机具费(元)				684.58	684.58	795.11
	管理费(元)				930.39	999.51	1244.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1646.07	1819.21	2323.38
材料	53050020	阴阳离子交换器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.240	4.380	4.600
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	3.000	6.000	6.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02190070	尼龙绳 综合	kg	40.20	0.100	0.200	0.200
	02270020	白布	kg	2.75	0.200	0.200	0.200
	02290070	白麻绳 Φ26	kg	18.45	6.000	6.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.500	3.000	3.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.000	2.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.000	2.800	3.600
	14010030	松节油	kg	8.84	0.160	0.220	0.290
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660
	34110040	电	kW·h	0.77	8.660	8.660	8.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.78	10.00	7.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.400	0.600
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.250	0.250	0.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	2.220	2.220	2.220

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位： 台

定额编号					C2-5-39	C2-5-40	C2-5-41
子目名称					阴阳离子交换器安装		
					直径(mm)		
					树脂高2m		
					≤1600	≤1800	≤2000
基价(元)					5920.32	6679.11	7773.16
其中	人工费(元)				2940.82	3303.87	3758.38
	材料费(元)				341.62	365.60	395.96
	机具费(元)				1046.24	1208.36	1514.06
	管理费(元)				1591.64	1801.28	2104.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2940.82	3303.87	3758.38
材料	53050020	阴阳离子交换器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.200	6.500	7.860
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.000	12.000	15.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	6.000	9.000	9.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02190070	尼龙绳 综合	kg	40.20	0.300	0.300	0.400
	02270020	白布	kg	2.75	0.200	0.200	0.200
	02290070	白麻绳 Φ26	kg	18.45	6.000	6.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	3.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	3.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.400	6.000	7.000
	14010030	松节油	kg	8.84	0.430	0.500	0.560
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660
	34110040	电	kW·h	0.77	8.660	8.660	8.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.37	9.25	10.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	1.200	1.300
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.400
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.400	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	2.220	2.220	2.220

2 体外再生罐安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-42	C2-5-43	C2-5-44	C2-5-45
子目名称					体外再生罐安装			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
基价(元)					3305.11	3546.73	4012.70	4824.72
其中	人工费(元)				1545.85	1636.22	1964.27	2318.35
	材料费(元)				258.52	299.47	306.43	339.68
	机具费(元)				631.53	684.58	684.58	887.08
	管理费(元)				869.21	926.46	1057.42	1279.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1545.85	1636.22	1964.27	2318.35
材料	52290101	体外再生罐	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	4.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000	12.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	3.000	6.000	6.000	6.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	02190070	尼龙绳 综合	kg	40.20	0.100	0.200	0.200	0.300
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	02290070	白麻绳 Φ26	kg	18.45	6.000	6.000	6.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	2.000	2.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	3.000	3.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200	0.200
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.200	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.200	3.100	3.900	5.700
	14010030	松节油	kg	8.84	0.200	0.230	0.320	0.500
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660	0.660
	34110040	电	kW·h	0.77	8.660	8.660	8.660	8.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.98	8.44	8.86	10.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.400	0.400	0.600
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.250	0.250	0.250	0.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	2.220	2.220	2.220	2.220

3 树脂贮存罐安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-46	C2-5-47	C2-5-48	C2-5-49
子目名称					树脂贮存罐安装			
					直径(mm)			
					≤800	≤1000	≤1250	≤1600
基价(元)					2621.24	2823.60	3225.33	4024.75
其中	人工费(元)				1060.43	1128.11	1409.69	1758.02
	材料费(元)				253.85	287.29	295.03	323.73
	机具费(元)				631.53	684.58	684.58	887.08
	管理费(元)				675.43	723.62	836.03	1055.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1060.43	1128.11	1409.69	1758.02
材料	52290080	树脂贮存罐	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	4.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000	12.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	3.000	6.000	6.000	6.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	02290070	白麻绳 Φ26	kg	18.45	6.000	6.000	6.000	6.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000	2.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	3.000	3.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200	0.200
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.200	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	3.000	3.000	3.000	3.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	2.200	2.800	3.600	5.400
	14010030	松节油	kg	8.84	0.200	0.220	0.290	0.430
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660	0.660
	34110040	电	kW·h	0.77	8.660	8.660	8.660	8.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.75	7.90	8.34	9.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.400	0.400	0.600
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.250	0.250	0.250	0.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	2.220	2.220	2.220	2.220

C.2.5.7 水箱安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-50	C2-5-51	C2-5-52	C2-5-53
子目名称					水箱安装			
					水箱容积 (m³)			
					≤10	≤20	≤30	≤50
基价(元)					2518.01	3149.74	4276.56	5793.08
其中	人工费(元)				826.23	1125.65	1508.42	2099.94
	材料费(元)				221.10	365.40	529.77	759.37
	机具费(元)				815.36	864.30	1169.39	1497.62
	管理费(元)				655.32	794.39	1068.98	1436.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	826.23	1125.65	1508.42	2099.94
材料	33110030	水箱	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	5.000	6.000	8.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.000	7.000	9.000	12.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	3.000	3.000	3.000	5.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	4.000	5.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	5.000	6.000	8.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.300	0.300	0.350	0.350
	03139281	钢锯条	条	0.43	3.000	3.000	3.000	3.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	5.800	8.800	11.800	16.000
	14010030	松节油	kg	8.84	0.460	0.700	0.940	1.280
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	6.000	12.000	15.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.140	2.280	4.560	5.700
	34110010	水	m³	4.58	12.000	24.000	36.000	60.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.94	12.42	17.25	23.81
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.130	0.130	0.200	0.680
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.130	0.130	0.200	0.200
	990403010	平板拖车组 装载质量10(t)	台班	1037.39	0.200	0.200	0.300	0.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	1.000	1.500	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.100	0.150	0.200

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位： 台

定额编号					C2-5-54	C2-5-55	C2-5-56
子目名称					水箱安装		
					水箱容积 (m³)		
					≤75	≤100	≤150
基价(元)					6991.87	8119.96	11431.56
其中	人工费(元)				2594.21	3165.99	3900.10
	材料费(元)				1005.87	1265.44	1681.23
	机具费(元)				1683.95	1732.90	3068.40
	管理费(元)				1707.84	1955.63	2781.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2594.21	3165.99	3900.10
材料	33110030	水箱	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2.5~4.0	kg	5.38	10.000	14.000	17.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.000	21.000	26.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	5.000	5.000	7.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.120	0.150	0.170
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	9.000	11.000	12.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.000	14.000	17.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ 2以内	kg	8.98	0.400	0.400	0.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	3.000	4.000	4.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	20.600	26.400	29.400
	14010030	松节油	kg	8.84	1.650	2.110	2.350
	14390070	氧气	m³	5.16	18.000	18.000	22.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.840	6.840	8.360
	34110010	水	m³	4.58	90.000	120.000	180.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.52	38.45	47.31
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.730	0.730	1.460
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.230	0.230	0.460
	990403010	平板拖车组 装载质量10(t)	台班	1037.39	0.300	0.300	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	3.000	3.500	4.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.300	0.350	0.400

C.2.5.8 除二氧化碳器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-57	C2-5-58	C2-5-59
子目名称					除二氧化碳器安装		
					直径(mm)		
					填料高2.0m		
					≤630	≤800	≤1000
基价(元)					2765.64	3142.38	3578.26
其中	人工费(元)				1194.33	1415.46	1660.94
	材料费(元)				204.48	212.44	230.60
	机具费(元)				636.11	678.55	731.61
	管理费(元)				730.72	835.93	955.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1194.33	1415.46	1660.94
材料	53090030	除二氧化碳器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.000	6.000	6.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	3.000	3.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.000	12.000	14.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.600	0.600	0.600
	02270020	白布	kg	2.75	1.500	1.500	1.500
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.010	0.010	0.020
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.000	8.000	8.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.700	2.200	2.800
	14010030	松节油	kg	8.84	0.140	0.180	0.220
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.500	0.500
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.500	0.500	0.500
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.100	0.100
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.760	0.760	0.760
	34090050	毛刷	把	1.35	1.000	1.000	1.000
	34110010	水	m³	4.58	1.200	2.000	3.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.59	8.95	8.12
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	0.260	0.260
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.200	0.200	0.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.220	0.300	0.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-60	C2-5-61	C2-5-62
子目名称					除二氧化碳器安装		
					直径(mm)		
					填料高2.5m		
					≤1250	≤1400	≤1600
基价(元)					4614.57	4968.62	5469.39
其中	人工费(元)				2070.46	2243.23	2483.17
	材料费(元)				315.13	353.20	369.78
	机具费(元)				1002.32	1055.38	1161.49
	管理费(元)				1226.66	1316.81	1454.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2070.46	2243.23	2483.17
材料	53090030	除二氧化碳器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	10.000	10.000	10.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	6.000	6.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.000	14.000	14.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	1.000	1.000	1.000
	02270020	白布	kg	2.75	2.100	2.100	2.100
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	0.020	0.030	0.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	3.000	3.000	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	2.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.200	0.200	0.200
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.000	12.000	12.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	3.800	4.400	5.000
	14010030	松节油	kg	8.84	0.300	0.350	0.400
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.000	1.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	1.000	1.000	1.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m³	5.16	4.000	4.000	4.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.520	1.520
	34090050	毛刷	把	1.35	1.000	1.000	1.000
	34110010	水	m³	4.58	5.000	6.300	8.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.30	10.74	11.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	0.260	0.260
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.300	0.300	0.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.600	0.700	0.900
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100

C.2.5.9 其他水处理设备安装

1 酸碱贮存罐安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-63	C2-5-64	C2-5-65
子目名称					酸碱贮存罐安装		
					容积(m³)		
					≤8	≤16	≤20
基价(元)					1996.47	2645.16	3508.23
其中	人工费(元)				705.61	1015.79	1165.88
	材料费(元)				92.62	110.40	152.58
	机具费(元)				655.06	795.79	1232.38
	管理费(元)				543.18	723.18	957.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	705.61	1015.79	1165.88
材料	52290090	酸碱贮存罐	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	5.000	8.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.000	12.000	16.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	2.000	4.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.250	0.250	0.250
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.76	2.91	4.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.400
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300	0.300	0.400
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	1.000	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位： 台

定额编号					C2-5-66	C2-5-67
子目名称					酸碱贮存罐安装	
					容积(m³)	
					≤40	≤60
基价(元)					3902.02	4449.73
其中	人工费(元)				1321.52	1673.99
	材料费(元)				165.92	220.45
	机具费(元)				1348.65	1348.65
	管理费(元)				1065.93	1206.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1321.52	1673.99
材料	52290090	酸碱贮存罐	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	8.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.000	22.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	6.000	10.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.500	0.500
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.65	5.43
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.400
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.400	0.400
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	2.000	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050

2 溶液箱、计量箱、搅拌机、喷射器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-68	C2-5-69	C2-5-70
子目名称					溶液箱、计量箱安装		
					容积 (m³)		
					≤0.5	≤1.5	≤3
基价(元)					1077.20	1224.74	1454.01
其中	人工费(元)				314.85	411.19	528.54
	材料费(元)				83.58	96.32	122.03
	机具费(元)				395.28	395.28	423.42
	管理费(元)				283.49	321.95	380.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	314.85	411.19	528.54
材料	52290050	溶液箱、计量箱	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	6.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.000	7.000	9.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	1.000	1.000	2.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.800	1.800	2.000
	14010030	松节油	kg	8.84	0.100	0.100	0.100
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.51	3.99	5.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200	0.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.200	0.200
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.200	0.200	0.300
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-71	C2-5-72	C2-5-73
子目名称					搅拌机安装		喷射器安装
					容积(m³)		
					≤3	≤8	
基价(元)					1858.17	2361.88	830.84
其中	人工费(元)				486.89	830.40	464.94
	材料费(元)				93.86	116.93	111.82
	机具费(元)				774.05	774.05	48.94
	管理费(元)				503.37	640.50	205.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	486.89	830.40	464.94
材料	53000050	搅拌机	台	-	[1.000]	-	-
	51350005	喷射器	台	-	-	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	-	-	8.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	2.000	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	11.000	10.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	-	-	1.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	-
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.250
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	-	-	1.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.500
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.800	2.600	-
	14010030	松节油	kg	8.84	0.100	0.160	-
	14030030	煤油	kg	4.29	0.800	0.800	-
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.200	0.200	-
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	3.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990	0.990	0.990
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.59	4.69	3.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.500	-
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

3 吸收器、树脂捕捉器安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-74	C2-5-75	C2-5-76
子目名称					泡沫吸收器安装	吸收器安装	
					直径(mm)		
					≤600	≤266	≤362
基价(元)					2612.04	314.20	317.68
其中	人工费(元)				1052.26	209.60	209.60
	材料费(元)				136.66	20.93	24.41
	机具费(元)				716.88	-	-
	管理费(元)				706.24	83.67	83.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1052.26	209.60	209.60
材料	50250060	吸收器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	-	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.000	-	-
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	3.400	4.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	-	-
	02270020	白布	kg	2.75	0.200	-	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	-	-
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	1.000	-	-
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.200	0.150	0.150
	14010030	松节油	kg	8.84	0.100	-	-
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	-	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.760	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.09	1.08	1.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	-	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	-	-
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	-	-
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	-	-

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-77	C2-5-78	C2-5-79
子目名称					树脂捕捉器安装		
					直径(mm)		
					≤133	≤219	≤273
基价(元)					521.52	624.07	656.32
其中	人工费(元)				261.10	334.39	357.44
	材料费(元)				87.71	87.71	87.71
	机具费(元)				48.94	48.94	48.94
	管理费(元)				123.77	153.03	162.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	261.10	334.39	357.44
材料	53000130	树脂捕捉器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	5.000	5.000	5.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	1.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.000	4.000	4.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	4.000	4.000	4.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.150	0.150	0.150
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.18	3.18	3.18
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

4 贮气罐、取样设备安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：见表

定额编号					C2-5-80	C2-5-81	C2-5-82	C2-5-83
子目名称					贮气罐安装			取样冷却器安装
					容积(m³)			
					≤0.7	≤2.5	≤6	
					台			
基价(元)					1653.98	1835.48	2271.85	467.76
其 中	人工费(元)				407.84	517.38	710.43	285.67
	材料费(元)				82.50	110.73	148.30	27.93
	机具费(元)				715.29	715.29	807.26	28.67
	管理费(元)				448.35	492.08	605.86	125.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	407.84	517.38	710.43	285.67
材料	50130020	取样冷却器	台	-	-	-	-	[1.000]
	52290140	贮气罐	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	-
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	-	-	-	0.250
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	2.000	3.000	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.000	8.000	11.000	0.100
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.020
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.500	3.000	3.000	-
	02010160	石棉橡胶板 中压0.8~6	kg	11.61	-	-	-	0.220
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.010	0.010	-
	02270020	白布	kg	2.75	0.200	0.200	0.200	0.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.000	1.000	2.000	0.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	2.000	2.000	0.750
	03139281	钢锯条	条	0.43	3.000	3.000	4.000	-
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.250	2.000	4.500	0.600
	14010030	松节油	kg	8.84	0.070	0.130	0.300	0.110
	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	-	-	0.050
	14390070	氧气	m³	5.16	2.000	2.000	2.000	1.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.660	0.660	0.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.33	4.62	5.69	1.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.600	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.300	0.300	0.300	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	-	-	-	0.100
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	1.000	1.000	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	-	-	0.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050	-
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	-	-	-	0.020

5 反渗透装置安装

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-84	C2-5-85	C2-5-86	C2-5-87
子目名称					反渗透装置安装			
					卷膜式(每组出力t/h)		中空式(每组出力t/h)	
					≤30	≤60	≤50	≤100
基价(元)					3810.34	4373.02	4671.56	6414.51
其中	人工费(元)				1124.24	1498.60	1286.95	2492.80
	材料费(元)				190.30	229.18	318.36	374.08
	机具费(元)				1462.98	1462.98	1824.26	1824.26
	管理费(元)				1032.82	1182.26	1241.99	1723.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1124.24	1498.60	1286.95	2492.80
材料	53130010	反渗透装置	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	8.000	12.000	12.000	16.000
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~2.5	kg	5.38	1.320	1.520	1.520	1.900
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.500	18.000	27.000	36.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	1.000	1.000	2.000	2.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.793	0.793	0.793	0.793
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	0.625	0.625	1.249	1.249
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.700	1.700	3.400	3.400
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.750	0.750	1.400	1.400
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.350	0.350	0.700	0.700
	14330150	甘油	kg	5.70	4.000	5.000	4.000	5.000
	14350700	洗衣粉	kg	2.12	4.000	5.000	2.000	3.000
	14390070	氧气	m³	5.16	2.400	2.400	4.800	4.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.840	0.840	1.680	1.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.14	6.17	8.22	9.64
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	1.000	1.000	1.000	1.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.500	0.500	1.000	1.000
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.500	0.500	0.500	0.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.470	0.470	0.950	0.950

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位： 台

定额编号					C2-5-88	C2-5-89	C2-5-90
子目名称					反渗透装置安装		
					精密过滤器(直径mm)		
					≤400	≤600	≤800
基价(元)					2824.63	3186.25	3578.32
其中	人工费(元)				1241.22	1416.19	1669.33
	材料费(元)				120.56	173.78	211.65
	机具费(元)				691.36	736.81	736.81
	管理费(元)				771.49	859.47	960.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1241.22	1416.19	1669.33
材料	53130010	反渗透装置	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~2.5	kg	5.38	0.760	1.140	1.140
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.400	7.200	7.200
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	1.000	1.500	2.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	2.000	2.500
	02270020	白布	kg	2.75	0.793	0.793	0.793
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	2.000	2.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.700	2.550	2.550
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.800	1.400	1.900
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	1.400	1.800	2.000
	14050050	溶剂油	kg	3.94	0.110	0.140	0.160
	14390070	氧气	m³	5.16	3.200	4.800	6.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.120	1.680	2.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.89	4.22	5.24
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.400	0.400
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.500	0.500	0.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.470	0.950	0.950

6 反渗透装置试运行

工作内容： 准备、启动、检查、清理、调整、维护、运行记录、问题处理。

计量单位：台

定额编号					C2-5-91	C2-5-92
子目名称					反渗透装置试运行	
					出力(t/h)	
					≤50	≤100
基价(元)					67499.95	80607.03
其中	人工费(元)				13608.01	15774.81
	材料费(元)				10444.77	13215.14
	机具费(元)				27168.99	32389.78
	管理费(元)				16278.18	19227.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	13608.01	15774.81
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	40.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	4.000	4.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	5.000	5.000
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	0.200	0.200
	02270020	白布	kg	2.75	1.586	1.586
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	9.404	9.968
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.250	4.250
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.500	1.500
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17.53	1.500	1.500
	14310001	氨水	kg	0.55	10.000	12.000
	14310520	亚硝酸钠	kg	2.70	3000.000	3500.000
	14310530	盐酸	kg	2.58	120.000	150.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.400	6.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.240	2.240
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	6.000	8.000
	34110040	电	kW·h	0.77	1836.000	3485.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.60	5.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	17.800	21.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	17.800	21.400
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.850	2.850
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	4.470	4.470

7 凝汽器铜管镀膜设备安装

工作内容： 开箱、搬运、检查、安装。

计量单位： 套

定额编号					C2-5-93	C2-5-94	C2-5-95
子目名称					凝汽器铜管镀膜设备安装		
					溶液箱(m³)		
					2×4.0	2×2.5	2×1.6
基价(元)					8264.56	7227.39	6942.72
其中	人工费(元)				4397.92	3997.38	3805.79
	材料费(元)				266.34	186.38	169.78
	机具费(元)				1318.36	1034.79	1034.79
	管理费(元)				2281.94	2008.84	1932.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4397.92	3997.38	3805.79
材料	53130020	凝汽器铜管镀膜设备	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	20.000	15.000	15.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.000	10.000	7.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.000	1.500	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.500	4.000	3.000
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	1.000	1.000	1.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.500	0.250	0.250
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	4.000	4.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.100	1.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.05	3.67	3.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.500	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	0.500	0.500
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	3.320	1.200	1.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	3.520	0.920	0.920

8 炉内水处理装置安装

工作内容： 基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位： 套

定额编号					C2-5-96	C2-5-97	C2-5-98
子目名称					炉内水处理装置安装		
					溶液箱(m³)		
					≤1×2.0	≤2×1.0	≤4×0.6
基价(元)					13259.27	13255.31	17238.87
其中	人工费(元)				8333.01	8369.26	10873.22
	材料费(元)				183.93	155.75	315.00
	机具费(元)				1011.86	992.92	1222.17
	管理费(元)				3730.47	3737.38	4828.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8333.01	8369.26	10873.22
材料	53010001	炉内水处理装置	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	15.000	15.000	20.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.000	7.000	15.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	1.500	1.500	2.000
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	4.500	4.500	9.000
	02190150	聚四氟乙烯垫	kg	17.48	0.003	0.003	0.009
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	2.500	6.300
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.000	0.500	2.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.500	0.500	0.500
	13350130	聚四氟乙烯盘根	kg	25.19	0.300	0.300	0.900
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	3.000	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.000	2.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.40	2.40	1.20
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.500	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	0.500	0.500
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.200	1.000	3.320
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.200	0.200	0.500

C. 2. 5. 10 油处理设备安装

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-5-99	C2-5-100	C2-5-101
子目名称					油处理设备安装		
					露天油箱		
					容积(m³)		
					≤10	≤20	≤30
基价(元)					2569.77	2947.03	3444.70
其中	人工费(元)				1018.16	1250.68	1425.06
	材料费(元)				250.25	302.17	338.80
	机具费(元)				639.59	639.59	794.71
	管理费(元)				661.77	754.59	886.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1018.16	1250.68	1425.06
材料	53000190	油处理设备	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	5.000	6.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.000	8.000	10.000
	02010200	耐油石棉橡胶板 2	kg	21.33	3.000	3.000	3.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.020	0.020
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.500	2.000	2.500
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	3.000	3.000
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.000	2.000	2.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	9.000	12.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000	2.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.200	0.200	0.200
	03139281	钢锯条	条	0.43	3.000	3.000	3.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	6.500	10.000	12.700
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	3.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.140	1.140	1.140
	34110040	电	kW·h	0.77	1.000	2.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.33	15.29	11.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.500
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.100	0.100	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.200	0.200	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

工作内容：基础检查验收、铲平、垫铁的配制及安装，开箱、搬运、检查、安装。 计量单位：台

定额编号					C2-5-102	C2-5-103	C2-5-104	C2-5-105
子目名称					油处理设备安装			
					露天油箱安装			中间油箱安装
					容积(m³)			
					≤40	≤60	≤80	≤2
基价(元)					5065.29	5726.29	6575.03	1199.67
其中	人工费(元)				2010.00	2429.33	2812.84	337.07
	材料费(元)				429.00	503.27	565.18	118.77
	机具费(元)				1303.53	1303.53	1482.36	435.44
	管理费(元)				1322.76	1490.16	1714.65	308.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2010.00	2429.33	2812.84	337.07
材料	53000190	油处理设备	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	8.000	10.000	12.000	1.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.000	20.000	24.000	6.000
	02010200	耐油石棉橡胶板 2	kg	21.33	3.000	3.000	3.000	1.500
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.020	0.020	0.020	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	3.000	3.000	3.500	0.500
	02270020	白布	kg	2.75	3.500	3.500	4.000	0.500
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.000	3.000	4.000	1.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	13.000	17.000	19.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	3.000	2.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.300	0.300	0.300	0.100
	03139281	钢锯条	条	0.43	4.000	4.000	4.000	2.000
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	15.100	20.200	23.400	1.300
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	6.000	6.000	2.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.280	2.280	2.280	0.760
	34110040	电	kW·h	0.77	2.000	3.000	4.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.18	12.92	14.56	3.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.200
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.800	0.800	0.900	-
	990309040	门式起重机 提升质量30(t)	台班	1020.58	0.100	0.100	0.100	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.200
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300	0.300	0.400	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.000	1.000	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100	0.050

C.2.5.11 水处理设备系统试运行

工作内容： 准备、起动、检查、清理、调整、维护、运行记录、问题处理。

计量单位：套

定额编号					C2-5-106	C2-5-107	C2-5-108	C2-5-109
子目名称					水处理设备系统试运行			
					过滤、两级钠交换系统		过滤、并列氢钠两级钠系统	
					出力(t/h)			
					≤60	≤150	≤60	≤150
基价(元)					53906.12	109089.60	81674.46	176874.13
其中	人工费(元)				9458.71	11560.24	12385.60	16514.26
	材料费(元)				38974.67	90325.84	61162.99	145982.19
	机具费(元)				1212.71	1850.11	2273.83	5564.03
	管理费(元)				4260.03	5353.41	5852.04	8813.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	9458.71	11560.24	12385.60	16514.26
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	80.000	50.000	80.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	1.000	2.000	1.000	2.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.020	0.020	0.020	0.020
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	2.000	1.000	2.000
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	3.000	22.000	3.000	22.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	2.000	3.000
	14310300	氯化钠	kg	1.23	4360.000	8130.000	3930.000	12000.000
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	-	-	1150.000	2630.000
	14310530	盐酸	kg	2.58	-	-	5860.000	13900.000
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	10.000	6.000	10.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.980	3.300	1.980	3.300
	20010320	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.76	3.000	5.000	3.000	5.000
	34110010	水	m³	4.58	3548.000	11784.000	4374.000	12902.000
	34110040	电	kW·h	0.77	816.000	1056.000	1224.000	1581.000
	34110110	软化水	t	17.09	945.000	1425.000	962.000	1547.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	185.97	440.09	291.61	763.67
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	2.000	3.000	4.000	10.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.000	1.000	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	2.000	1.000	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.100	0.150	0.100	0.150

工作内容： 准备、起动、检查、清理、调整、维护、运行记录、问题处理。 计量单位： 套

定额编号					C2-5-110	C2-5-111	C2-5-112	C2-5-113
子目名称					水处理设备系统试运行			
					过滤、一级除盐混床系统		过滤、两级化学除盐系统	
					出力(t/h)			
					≤60	≤150	≤60	≤150
基价(元)					130891.17	232236.56	213106.05	368562.66
其中	人工费(元)				16514.26	22758.95	23119.53	31001.38
	材料费(元)				100141.92	188885.07	168667.34	304037.87
	机具费(元)				5462.05	8224.11	8640.55	15114.11
	管理费(元)				8772.94	12368.43	12678.63	18409.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	16514.26	22758.95	23119.53	31001.38
材料	14310060	除盐水	t	-	[1894.000]	[2724.000]	[2056.000]	[3004.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.000	80.000	50.000	80.000
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	1.000	2.000	1.000	2.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.020	0.020	0.020	0.020
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	2.200	2.100	2.300
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	3.000	22.000	3.000	22.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	2.000	3.000
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	10600.000	15700.000	16200.000	25000.000
	14310530	盐酸	kg	2.58	17400.000	30400.000	33000.000	58000.000
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	10.000	6.000	10.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.980	3.300	1.980	3.300
	20010320	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.76	3.000	5.000	3.000	5.000
	34110010	水	m³	4.58	5365.000	14040.000	8146.000	18000.000
	34110040	电	kW·h	0.77	1224.000	2324.000	1224.000	2324.000
99450760	其他材料费	元	1.00	715.30	1221.08	1135.46	1918.81	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	10.000	15.000	16.000	28.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.000	1.000	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.000	2.000	1.000	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.120	0.180	0.100	0.150

C. 2. 6

炉墙砌筑



说 明

一、本章定额内容包括：敷管式及膜式水冷壁炉墙砌筑、框架式炉墙砌筑、敷管及框架式炉顶炉墙砌筑、炉墙中局部耐火混凝土、耐火塑料及保温混凝土浇灌、炉墙填料填塞及冲灰沟内衬砌筑安装等。

二、本章炉墙砌筑定额适用于 $\leq 220\text{t/h}$ 锅炉配套的轻型炉墙砌筑工程；保温绝热工程执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

三、工作内容：

1. 耐火混凝土、耐火塑料、保温混凝土：材料运搬，按配比配料，骨料闷料，搅拌，浇灌，捣打，表面处理，养生及试块制作，模板制作、安装及拆除。

2. 炉墙填料：材料运搬，填料填塞及充实。

3. 炉墙抹面及密封涂料：材料运搬，按配比配料，搅拌，涂料压光，钢筋加工、焊接、绑扎及涂刷沥青，表面修理及试块制作。

4. 文丘里管、捕滴筒内衬砌筑：材料运搬，调制胶泥，清洗板块，设备内部除锈，涂稀胶泥，拉线砌筑，板块临时加工，勾缝找平，分层抹平及压光，酸洗，养护。

5. 冲灰沟内衬铸石板：材料运搬，灰沟内部找平，砂浆搅拌，铸石板清点、镶砌及板块临时加工，勾缝。

四、各种炉墙结构地面组合施工以及起吊后的填塞和施工接缝等工作，均已综合在各项有关定额中，编制预算时不另行计算。

五、敷管式及膜式水冷壁炉墙砌筑

1. 工作内容：

(1) 耐火混凝土：“L”型钩钉焊接，铁丝网下料、敷设及定位；

(2) 炉底磷酸盐耐火混凝土：工作件表面清扫、除垢，膨胀缝设置五合板，调酸、搅拌及闷料，分层捣打，层间打毛，养护；

(3) 膜式水冷壁保温混凝土：“L”型钩钉焊接，铁丝网下料、敷设及定位；

(4) 矿、岩棉缝合毡或矿、岩棉半硬板：“L”型钩钉焊接，矿、岩棉缝合毡或矿、岩棉半硬板分层铺实，铁丝网敷设，用压板及螺母紧固压紧缝合毡或半硬板至设计厚度；

(5) 炉墙抹面及密封涂料：敷设铁丝网紧固定位。

2. 直斜墙及包墙适用于水冷壁炉墙、冷灰斗炉墙及过热器包墙，炉顶部分适用于平顶棚炉墙，超细玻璃棉缝合毡只适用于膜式水冷壁炉墙，炉墙抹面及密封涂料适用于全炉。

3. 敷管式与膜式水冷壁炉墙工程量计算时，应扣除加热面管子埋入炉墙部分。

六、框架式耐火混凝土炉墙砌筑：

1. 工作内容：钢筋拉直、加工、焊接、绑扎，吊砖铁件安装。

2. 直斜墙部分适用于燃烧室、省煤器及过热器炉墙，炉顶适用于前后平顶棚和斜顶棚，保温混凝土、抹面层及密封涂料适用于炉墙一切部位。

3. 抹面中如设计有铁丝网时，应执行敷管炉墙抹面定额。

七、炉墙中局部耐火混凝土、耐火塑料及保温混凝土浇灌：

1. 耐火混凝土定额适用于各型炉墙节点中的零星部位（灰渣斗及冷灰斗管子穿墙、炉顶及省煤器等管子穿墙、折焰角管子穿墙、空气预热器防磨及省煤器支撑梁等），也适用于高温炉烟管道中的耐火混凝土浇灌。耐火塑料定额适用于大汽包底部及空气预热器伸缩节等投掷式施工部位。燃烧带适用于炉膛高温区带钩钉的水冷壁管表面敷设。保温混凝土定额适用于炉墙节点中的零星部位。

八、石棉硅藻土定额适用于加热面联箱外壳的填料填塞，石棉绒高硅氧纤维定额适用于顶棚过热器上穿墙管外的密封，也适用于施工图上注明的性质相近的填料施工。

工程量计算规则

一、炉墙耐火层、保温层按设计图示尺寸以“m³”计算。计算砌体的实体积或实面积。
对敷管式炉墙及膜式水冷壁炉墙的工程量计算如下：

体积计算：V=F×δ₁

$$\delta_1 = \frac{S \times \delta - \pi / 8 \times d}{S}$$

式中 V ——工程量体积 (m³)；

F ——与水冷壁管接触部分的耐火混凝土（或保温混凝土）的外表面积 (m²)；

δ₁ ——计算厚度 (m)；

S ——受热面管子节距 (m)；

δ ——混凝土层设计厚度 (m)；

d ——受热面管子外径 (m)。

二、炉墙砌筑保温制品或敷设矿物棉、石棉板、泡沫石棉板的工程均以“m³”计算。

体积计算：V=A×δ

式中 A ——敷设面积 (m²)；

δ ——敷设层厚度 (m)。

计算面积A时，应将门孔面积扣除；矿物棉制品敷设厚度δ以其压缩前的厚度(m)为准。

三、抹面层按设计图示尺寸以“m²”计算。计算工程量时不扣除小于25mm的膨胀缝所占体积及断面积小于0.25m²的孔洞。

四、文丘里管、捕滴筒内衬、送粉管道弯头防磨、冲灰沟内铸石板工程按设计图示尺寸分别以“m²”、“t”、“m³”、“m”计算。

五、内衬材料包括瓷板、铸石板、纯胶泥，其展开面积按设计图示尺寸以“m²”计算。

六、冲灰沟内衬铸石板按中心线按设计图示尺寸以“m”计算。

七、定额单位“m³”或“m²”指砌体的实体积或实面积。计算工程量时，以下部分不作扣除：

1. 小于25mm的膨胀缝所占体积。

2. 断面积小于 0.02m^2 的孔洞。

3. 炉门喇叭口的斜度。

4. 墙根交叉处的小斜坡。

八、 计算工程量时应扣除管子穿墙部分的体积。

C.2.6 炉墙砌筑

C.2.6.1 敷管式及膜式水冷壁炉墙砌筑

工作内容：材料搬运、放线下料、平台铺设、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理、养生及试块制作、模板制作、安装及拆除。

计量单位：m³

定额编号					C2-6-1	C2-6-2
子目名称					耐火混凝土	
					炉底磷酸盐混凝土	直斜墙及包墙
基价(元)					4011.14	2479.34
其中	人工费(元)				1979.15	1331.22
	材料费(元)				611.43	296.05
	机具费(元)				450.60	229.17
	管理费(元)				969.96	622.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1979.15	1331.22
材料	80210660	混凝土	m ³	-	[1.000]	[1.000]
	80270110	含量：磷酸盐混凝土(制作)	m ³	-	(1.130)	-
	80270150	含量：耐火混凝土(制作)	m ³	-	-	(1.060)
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.860	-
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	-	3.200
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ1.2~2.5	kg	5.38	5.900	-
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.000	-
	03019011	圆钉 30~45	kg	3.65	0.100	0.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.700
	03210075	镀锌钢丝网 Φ3.6×40×40	m ²	4.30	1.500	36.800
	05030200	木板	m ³	1630.62	0.020	0.040
	05050090	胶合板 2440×1220×6	m ²	17.42	2.000	2.000
	15190001	硅藻土粉 生料	kg	0.62	39.000	-
	15190020	硅藻土隔热砖	m ³	805.98	0.390	-
	34110040	电	kW·h	0.77	144.000	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.80	7.57
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.800	0.070
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	-	0.050
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286.63	0.300	0.310
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.500	1.490
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.500	-

工作内容：材料搬运、放线下料、平台铺设、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理、养生及试块制作、模板制作、安装及拆除。
 计量单位：m³

定额编号					C2-6-3	C2-6-4	C2-6-5
子目名称					保温混凝土	保温混凝土膜式水冷壁	
					敷管式直斜墙及包墙	炉墙	
						s=50mm	s=180mm
基价(元)					732.98	1579.16	885.65
其中	人工费(元)				414.33	798.60	493.60
	材料费(元)				35.05	235.62	55.02
	机具费(元)				84.48	161.62	100.04
	管理费(元)				199.12	383.32	236.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	414.33	798.60	493.60
材料	80210660	混凝土	m³	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80270060	含量：保温混凝土(制作)	m³	-	(1.060)	(1.060)	(1.060)
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	-	3.200	1.000
	03019011	圆钉 30~45	kg	3.65	0.300	0.700	0.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	2.000	0.500
	03210075	镀锌钢丝网 Φ3.6×40×40	m²	4.30	-	32.200	6.400
	05030200	木板	m³	1630.62	0.020	0.040	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.34	5.97	4.19
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.030	0.030	0.030
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.040	0.040	0.040
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286.63	0.200	0.200	0.200
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	1.190	0.240

工作内容：

材料搬运、放线下料、平台铺设、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理、养生及试块制作、模板制作、安装及拆除。

计量单位：

m³

定额编号					C2-6-6	C2-6-7
子目名称					保温制品直斜墙及包墙	
					矿、岩棉、超细棉缝合毡	矿、岩棉、泡沫石棉半硬板
基价(元)					494.53	469.32
其中	人工费(元)				194.15	176.13
	材料费(元)				121.31	121.31
	机具费(元)				72.59	72.59
	管理费(元)				106.48	99.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	194.15	176.13
材料	15030010	岩棉板毡	m³	-	[1.030]	[1.030]
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ 1.2~2.5	kg	5.38	6.800	6.800
	03210065	镀锌钢丝网 Φ 1.6×20×20	m²	6.10	13.500	13.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.38	2.38
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.250	0.250

C. 2. 6. 2 框架式炉墙砌筑

工作内容： 工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理。

计量单位： m³

定额编号					C2-6-8	C2-6-9	C2-6-10
子目名称					耐火混凝土	保温混凝土	保温制品
					直斜墙		
基价(元)					3701. 07	926. 00	468. 74
其中	人工费(元)				1137. 22	364. 51	122. 38
	材料费(元)				1762. 32	225. 21	92. 12
	机具费(元)				248. 39	136. 34	146. 79
	管理费(元)				553. 14	199. 94	107. 45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1137. 22	364. 51	122. 38
材料	15000030	保温制品	m ³	-	-	-	[1. 060]
	80270060	含量：保温混凝土(制作)	m ³	-	-	(1. 060)	-
	80270150	含量：耐火混凝土(制作)	m ³	-	(1. 060)	-	-
	01010031	热轧圆盘条 Φ 10以内	kg	3. 56	-	48. 000	12. 000
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ 1. 2~2. 5	kg	5. 38	0. 640	-	8. 700
	01090032	不锈钢圆钢 Φ 6	kg	18. 00	73. 000	-	-
	03019011	圆钉 30~45	kg	3. 65	0. 620	0. 300	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	-	0. 500	0. 130
	03135051	不锈钢焊条 奥102 Φ 2. 5以内	kg	36. 05	6. 800	-	-
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P. C 32. 5	kg	0. 32	20. 000	-	-
	04030015	中砂	m ³	78. 68	0. 050	-	-
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310. 92	0. 030	-	-
	05030200	木板	m ³	1630. 62	0. 040	0. 020	-
	05050090	胶合板 2440×1220×6	m ²	17. 42	2. 000	0. 600	-
	13330170	石油沥青油毡 400g	m ²	2. 56	14. 500	-	-
	99450760	其他材料费	元	1. 00	40. 63	7. 17	1. 81
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301. 04	0. 070	0. 030	0. 030
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269. 14	-	-	0. 300
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452. 99	0. 030	0. 040	0. 040
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286. 63	0. 300	0. 200	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	-	0. 800	0. 600
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83. 49	1. 530	-	-

工作内容：

工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌，捣打、表面处理。

计量单位：100m²

定额编号					C2-6-11	C2-6-12
子目名称					炉墙密封涂料	
					d=20mm	d=40mm
基价(元)					7825.44	10360.55
其中	人工费(元)				4353.87	5866.03
	材料费(元)				784.05	784.05
	机具费(元)				678.57	978.24
	管理费(元)				2008.95	2732.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4353.87	5866.03
材料	13030430	密封涂料	m³	-	[2.100]	[4.200]
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	32.000	32.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.000
	03210065	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	6.10	105.000	105.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.37	15.37
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.100	0.200
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.030	0.030
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.030	0.060
	990610030	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量250(L)	台班	269.59	1.000	2.000
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.510	5.300

C. 2. 6. 3 敷管及框架式炉顶炉墙砌筑

工作内容： 工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌，捣打、表面处理。

计量单位：m³

定额编号					C2-6-13	C2-6-14
子目名称					耐火混凝土	
					敷管式	框架式
基价(元)					2969.86	4081.24
其中	人工费(元)				1605.52	1575.03
	材料费(元)				247.41	1438.32
	机具费(元)				340.20	313.85
	管理费(元)				776.73	754.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1605.52	1575.03
材料	80270150	含量：耐火混凝土(制作)	m ³	-	(1.060)	(1.060)
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	3.000	-
	01030035	镀锌低碳钢丝 φ1.2~2.5	kg	5.38	-	0.700
	01090032	不锈钢圆钢 φ6	kg	18.00	-	58.000
	03019011	圆钉 30~45	kg	3.65	0.400	0.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	-
	03135051	不锈钢焊条 奥102 φ2.5以内	kg	36.05	-	0.500
	03210075	镀锌钢丝网 φ3.6×40×40	m ²	4.30	33.000	-
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	-	20.000
	04030015	中砂	m ³	78.68	-	0.050
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	-	0.030
	05030200	木板	m ³	1630.62	0.030	0.150
	05050090	胶合板 2440×1220×6	m ²	17.42	2.000	3.000
	13330170	石油沥青油毡 400g	m ²	2.56	-	14.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.61	17.43
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.070	0.070
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	-	0.060
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.300	0.150
	990610030	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量250(L)	台班	269.59	-	0.260
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286.63	0.300	0.300
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.500	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	0.630

工作内容：

工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌，捣打、表面处理。

计量单位：

见表

定额编号					C2-6-15	C2-6-16	C2-6-17	C2-6-18
子目名称					保温混凝土		炉墙抹面	
					敷管式	框架式	敷管式	框架式
					m³		100m²	
基价(元)					956.14	538.16	4322.01	1751.00
其中	人工费(元)				427.38	273.20	1801.19	933.23
	材料费(元)				35.05	35.05	810.82	0.50
	机具费(元)				230.92	86.37	708.23	317.84
	管理费(元)				262.79	143.54	1001.77	499.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	427.38	273.20	1801.19	933.23
材料	15530200	抹面材料	m³	-	-	-	[2.650]	[2.120]
	80270060	含量：保温混凝土(制作)	m³	-	(1.060)	(1.060)	-	-
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	-	-	40.000	-
	03019011	圆钉 30~45	kg	3.65	0.300	0.300	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	-	2.000	-
	03210065	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m²	6.10	-	-	105.000	-
	05030200	木板	m³	1630.62	0.020	0.020	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.34	1.34	15.90	0.50
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.030	0.020	0.030	0.070
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.300	0.100	0.400	0.060
	990610030	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量250(L)	台班	269.59	-	0.130	1.200	1.000
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286.63	0.300	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	-	3.000	-

C. 2. 6. 4 炉墙中局部耐火混凝土, 耐火塑料及保温混凝土浇灌

工作内容: 工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理。

计量单位: m³

定额编号					C2-6-19	C2-6-20	C2-6-21	C2-6-22
子目名称					炉墙中局部耐火砼			
					耐火混凝土	耐火塑料	保温混凝土	燃烧带敷设
基价(元)					3281.77	6688.67	1127.11	3365.53
其中	人工费(元)				1356.68	3776.25	602.93	1982.28
	材料费(元)				1075.16	1096.60	0.50	335.40
	机具费(元)				220.37	220.37	202.25	183.33
	管理费(元)				629.56	1595.45	321.43	864.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1356.68	3776.25	602.93	1982.28
材料	15590030	耐火塑料	m ³	-	-	[1.060]	-	[1.060]
	80270150	含量: 耐火混凝土(制作)	m ³	-	(1.060)	-	-	-
	80270060	含量: 保温混凝土(制作)	m ³	-	-	-	(1.060)	-
	01030035	镀锌低碳钢丝 Φ 1.2~2.5	kg	5.38	0.800	0.700	-	-
	01090032	不锈钢圆钢 Φ 6	kg	18.00	40.000	43.000	-	-
	03019011	圆钉 30~45	kg	3.65	0.400	0.400	-	0.100
	03135051	不锈钢焊条 奥102 Φ 2.5以内	kg	36.05	1.500	0.800	-	-
	05030200	木板	m ³	1630.62	-	0.150	-	0.200
	05030210	木板 25	m ³	1647.79	0.150	-	-	-
	05050090	胶合板 2440×1220×6	m ²	17.42	1.000	0.600	-	-
	13330170	石油沥青油毡 400g	m ²	2.56	7.000	8.000	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.82	13.01	0.50	8.91
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.070	0.070	0.030	0.070
	990501040	电动单筒快速卷扬机 牵引力20(kN)	台班	299.96	0.040	0.040	-	-
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.200	0.200	0.300	0.200
	990610055	强制反转式混凝土搅拌机 出料容量375(L)	台班	286.63	0.250	0.250	0.200	0.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.300	-	-

C.2.6.5 炉墙填料填塞

工作内容：工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理。

计量单位：m³

定额编号					C2-6-23	C2-6-24	C2-6-25	C2-6-26	C2-6-27
子目名称					炉墙填料填塞				
					硅藻土	珍珠岩粉	耐火材料	高硅氧纤维	矿、岩棉、玻璃棉
基价(元)					384.24	495.47	807.63	1242.45	440.47
其中	人工费(元)				225.94	225.94	528.54	839.30	266.13
	材料费(元)				0.50	111.73	0.50	0.50	0.50
	机具费(元)				48.31	48.31	48.31	48.31	48.31
	管理费(元)				109.49	109.49	230.28	354.34	125.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	225.94	225.94	528.54	839.30	266.13
材料	15010390	石棉硅藻土	m ³	-	[1.130]	-	-	-	-
	15010235	耐火材料	m ³	-	-	-	[1.040]	-	-
	15550030	高硅氧纤维	kg	-	-	-	-	[202.000]	-
	15050060	矿渣棉(岩棉、玻璃棉)	m ³	-	-	-	-	-	[1.060]
	04090120	膨胀珍珠岩粉	m ³	96.94	-	1.130	-	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	2.19	0.50	0.50	0.50
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301.04	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	990506010	单笼施工电梯/提升质量1t 提升高度75(m)	台班	452.99	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100

C. 2. 6. 6 冲灰沟内衬砌筑

工作内容： 工作表面清扫、除垢及局部油漆防腐、钢筋加工电焊及绑扎、按照配比配料、搅拌、浇灌、捣打、表面处理。

计量单位：10m

定额编号					C2-6-28	C2-6-29	C2-6-30
子目名称					冲灰沟内衬铸石板		
					R0125	R0150	R0175
基价(元)					1862. 21	1945. 07	2067. 07
其中	人工费(元)				1264. 42	1313. 35	1386. 80
	材料费(元)				49. 78	56. 19	67. 43
	机具费(元)				30. 91	36. 62	42. 33
	管理费(元)				517. 10	538. 91	570. 51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1264. 42	1313. 35	1386. 80
材料	08110030	异型铸石板	m	-	[10. 800]	[10. 800]	[10. 800]
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32. 5	kg	0. 32	90. 000	100. 000	120. 000
	04030015	中砂	m ³	78. 68	0. 260	0. 300	0. 360
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 52	0. 58	0. 70
机具	990406010	机动翻斗车 装载质量1(t)	台班	301. 04	0. 040	0. 050	0. 060
	990610030	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量250(L)	台班	269. 59	0. 070	0. 080	0. 090

C. 2. 7

工业与民用锅炉安装



说 明

一、本章定额内容包括：锅炉本体和锅炉附属及辅助设备安装等。

二、本章定额中的运输设备用的滚杠、枕木，校管、放样、组装平台，起吊用加固铁件，水压试验临时管路，专用工具等所需周转使用的材料，均按摊销量计入材料费内。

三、环保部门、劳动监察部门的监测、检验费用，均未计入定额。

四、本章定额的工作内容除各节、项已说明者外，其共同性工作均包括：施工准备，施工地点范围内的设备、材料、成品、半成品、工具器具的运搬，设备开箱、清点、检查、编号，基础验收、划线、铲除麻面，设备安装，水压试验，烘炉、煮炉，还包括工种间交叉配合停歇时间，临时移动水、电源，配合质量检查、验收和分部试运行，及一般工程的超高作业因素。

五、不包括的工作内容：

1. 电机检查接线等电气性工作。
2. 设备基础二次灌浆工作。
3. 炉墙砌筑、保温及保护层油漆。
4. 给水设备、鼓(引)风机安装，除尘设备安装。上述不包括的内容执行相应册定额或本册相应项目。

六、有关问题的说明：

1. 常压、立式锅炉本体设备安装：

(1) 适用范围：生产热水或蒸汽的各种常压、立式生活锅炉，不论结构形式，均适用本定额。

(2) 工程范围及工作内容：

① 炉本体及炉本体范围内的安全阀、压力表、温度计、水位计、给水阀、蒸汽阀、排污阀等附件安装；

② 锅炉本体一次门以内的水压试验；

③ 烘炉、煮炉和调整安全门。

④ 本体设备焊口的无损探伤。

(3) 定额不包括的工作内容：

① 炉本体一次门以外管道安装及保温、保护层油漆工程；

② 各种泵类、箱类安装工程。

2. 快装锅炉成套设备安装：适用范围：快装锅炉是锅炉生产厂除锅炉辅助机械单件供货外，炉本体在生产厂组装、砌筑、保温油漆等工序全部完成后整体出厂的锅炉。

(1) 工程范围及工作内容：

① 炉本体及本体范围的管道、主汽阀门、热水阀门、安全门、给水阀门、排污阀门、水位警报、水位计、温度计、压力表以及相配套的螺旋除尘渣机等附件安装；

② 除灰(渣)装置、体外省煤器等设备安装及随锅炉生产厂配套供货的烟风管系统和非标构件、配件的安装；

③ 锅炉本体一次门以内的水压试验；

④ 烘炉、煮炉和调整安全门。

⑤ 本体设备焊口的无损探伤。

(2) 定额不包括的工作内容：

① 锅炉本体一次门以外的管道安装及其保温油漆工程；

② 除上述外的非锅炉生产厂供应的设备和非标构件的制作和安装。

③ 除尘器安装。

3. 组装锅炉本体安装：

(1) 适用范围：本定额主要用于由锅炉生产厂将炉本体分为上下两大件组装后出厂的蒸汽锅炉。

(2) 工程范围及工作内容：

① 锅炉本体的上下组件安装，本体范围的管道、主汽阀门、热水阀门、安全门、给水阀门、排污阀门、水位警报、水位计、温度计、压力表以及相配套的附件安装；

② 炉本体部分的除灰(渣)装置、调速箱、体外省煤器设备安装，随锅炉生产厂配套供货的烟风管系统和非标构件、配件的安装；

③ 锅炉本体一次门以内的水压试验；

④ 烘炉煮炉和调整安全门。

(3) 定额不包括的工作内容：

① 锅炉本体一次门以外的管道安装及保温油漆工程；

- ② 除上述外的非锅炉生产厂供应的设备和非标构件的制作和安装;
- ③ 锅炉本体组件接口的耐火砖砌筑、门拱砌筑、保温油漆工程;
- ④ 锅炉的电气、自动控制、遥控配风、热工、仪表校验、调整、安装。

(4) 本定额只限锅炉本体组件分为两大件;

(5) 锅炉本体下部组件包括底座等。如为散件供货需在现场组合安装时, 应按定额基价乘以系数1.20;

(6) 炉后体外省煤器如为散件供货, 需在现场接口研磨、上弯头、组合、水压试验、安装时, 应按定额基价乘以系数1.06;

4. 散装锅炉本体安装:

(1) 适用范围: 本定额主要用于通用供热锅炉, 也适用于垃圾发电厂启动用锅炉的安装。

(2) 工程范围及工作内容: 锅炉本体的钢架、汽包、水冷壁、过热器、省煤器、空气预热器、本体管路、吹灰装置、各种门孔构件、走台梯子、炉排安装、水压试验、烘炉、煮炉等。

(3) 定额不包括的工作内容:

- ① 炉墙砌筑、保温和油漆;
- ② 各型锅炉的辅助机械、附属设备的安装;
- ③ 炉本体一次门以外的管道、管件、阀门的安装;
- ④ 不属于锅炉生产厂随机供货的金属构件、煤斗、连接平台的安装;
- ⑤ 锅炉热工仪表的校验、调整、安装;
- ⑥ 上述未包括的工作内容, 执行本册相应项目或相应册定额。

5. 烟气净化设备安装:

(1) 适用范围: 本节定额是为20t/h 以下工业与民用锅炉安装工程相配套的辅助专用设备安装定额。

(2) 工程范围和工作内容:

- ① 单筒干式、多筒干式、多管干式旋风除尘器的安装;
- ② 工作内容包括: 设备本体、分离器、导烟管、顶盖、排灰筒及支座的组合安装。

(3) 定额不包括的内容: 旋风子的蜗壳制作、内衬的镶砌, 另执行加工配制和保温砌

筑相应项目。

6. 锅炉水处理设备安装：

(1) 工作内容：

① 设备及随设备供应的管子、管件、阀门等的安装，设备本体范围内的平台、梯子、栏杆的安装，填料的运搬、筛分、装填，衬里设备防腐层的检验，设备试运的灌水或水压试验；

② 随设备供应的盐液、缸、电子控制仪表等的配套设备安装。

(2) 定额不包括的工作内容：

① 设备及管道的保温、油漆、设备的二次灌浆，地脚螺栓的配制；

② 设备进、出口第一片法兰以外的管道安装工程。

7. 板式换热器设备安装：

(1) 工程范围及工作内容：设备及随设备供应的管子、管件、阀门、温度计、压力表等安装和水压试验。

(2) 定额不包括的工作内容：

① 设备及管道的保温、油漆、设备的二次灌浆，地脚螺栓的配制；

② 设备进、出口第一片法兰以外的管道安装工程。

8. 除渣设备安装：

(1) 工程范围及工作内容：

① 螺旋除渣机、刮板除渣机、链条除渣机、重型链条除渣机的安装；

② 工作内容包括：设备清洗组装、机壳或机槽安装，渣机头、尾部安装，传动装置及拉链安装。

(2) 定额不包括的工作内容：电机的检查接线和油漆工作。

9. 双辊齿轮式破碎机安装：

(1) 工程范围及工作内容：机架底座安装固定、活动齿轮安装、润滑系统安装、液压管路酸洗安装，随设备供应的梯子、平台、栏杆安装。

(2) 定额不包括的工作内容：电机检查接线工作。

工程量计算规则

一、常压、立式、快装锅炉的组装或成套设备安装按设计图示数量以“台”计算。

二、散装锅炉安装根据锅炉蒸发量或供热量，按照设计图示尺寸的成品质量以“t”计算。其成品质量的计算范围包括：

1. 钢架：钢架、燃烧室、省煤器及空气预热器的立柱、横梁。
2. 汽包：汽包、联箱及其支承座等。
3. 水冷壁：水冷壁管、对流管、降水管、上升管、管道支吊架、水冷壁固定装置、挂钩及拉钩等。
4. 过热器：过热器管及汽包至过热器的饱和蒸汽管、管钩、底座、支吊架。
5. 省煤器：省煤器、鳍片管、弯头和表计等，进出水联箱，省煤器到汽包的进水管、吹灰设备。
6. 空气预热器：整体管式空气预热器、框架、风罩、折烟罩和热风管等。
7. 本体管路：由制造厂随本体供货的吹灰管、定期和连续排污管、压力表和水位表管、放水管以及管路配件（水位计、压力表、各类阀门）、支吊架等。
8. 各种结构：各种烟道门、检查门、炉门、看火孔、灰渣斗、铸铁隔火板、炉顶搁条、密封装置及其小构件等。
9. 走台梯子：锅炉本体和省煤器的平台、扶梯、栏杆和支架。
10. 链式炉排：两侧墙板、前后移动轴、上下滑轨、传动链条、煤闸门、挡火器、减速箱、电动机等。

三、附属设备安装，分别按设计图示数量以“台”、“套”计算。



C.2.7 工业与民用锅炉安装

C.2.7.1 锅炉本体安装

1 常压、立式锅炉本体安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、调试、试运。

计量单位：台

定额编号					C2-7-1	C2-7-2	C2-7-3	C2-7-4
子目名称					立式锅炉安装(蒸发量/供热量t/h/MW)			
基价(元)					0.1/0.07	0.2/0.14	0.3/0.21	0.5/0.35
其中	人工费(元)				4593.01	5490.62	6610.33	8192.57
	材料费(元)				1337.88	1753.91	2271.11	3008.46
	机具费(元)				647.06	734.19	863.36	997.74
	管理费(元)				1482.27	1645.48	1836.21	2133.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1337.88	1753.91	2271.11	3008.46
材料	52210001	锅炉	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	19.680	21.870	24.300	27.000
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	4.000	4.500	4.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.350	1.450	1.620	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.310	1.450	1.620	1.800
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.400	4.400	4.400	4.400
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.400	0.400	0.700	0.700
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.650	0.720	0.810	0.900
	14030030	煤油	kg	4.29	1.310	1.450	1.620	1.800
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	1.310	1.450	1.620	1.800
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.650	0.720	0.810	0.900
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.650	0.720	0.810	0.900
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	10.490	11.660	12.960	14.400
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	10.490	11.660	12.960	14.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.750	3.080	3.400	3.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.910	1.020	1.120	1.250
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	1.310	1.450	1.620	1.800
	34110010	水	m ³	4.58	4.000	6.000	8.000	12.000
	34110040	电	kW·h	0.77	60.000	88.000	118.000	176.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	196.98	221.33	246.87	277.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.390	1.540	1.700	1.970
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.530	0.590	0.720	0.850
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.100	1.300	1.450	1.800
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.320	0.360	0.400	0.450
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.030	0.040	0.040	0.050

工作内容：
 基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、调试、试运。
 计量单位：台

定额编号					C2-7-5	C2-7-6	C2-7-7
子目名称					立式锅炉安装(蒸发量/供热量t/h/MW)		
					1.0/0.7	1.5/1.05	2.0/1.4
基价(元)					9648.32	12556.43	15480.58
其中	人工费(元)				3811.20	4829.43	6281.32
	材料费(元)				1128.79	1322.38	1488.88
	机具费(元)				2277.66	3199.48	3718.47
	管理费(元)				2430.67	3205.14	3991.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3811.20	4829.43	6281.32
材料	52210001	锅炉	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	30.000	33.400	37.100
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.800	7.000	7.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000	2.220	2.470
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.230	2.490
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.400	6.000	6.000
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.700	0.700	0.700
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	1.000	1.110	1.230
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	2.220	2.470
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	2.220	2.470
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.000	1.110	1.230
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.110	1.230
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	16.000	17.760	19.700
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	16.000	17.760	19.700
	14390070	氧气	m³	5.16	4.250	4.750	5.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.400	1.560	1.760
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	2.000	2.200	2.500
	34110010	水	m³	4.58	15.000	21.000	26.000
	34110040	电	kW·h	0.77	220.000	308.000	380.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	308.48	340.41	371.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.000	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	2.200	2.400
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.240	1.950	2.900
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.890	2.080	2.290
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.630	0.790
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.060	0.080

2 快装锅炉成套设备安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、调试、试运。

计量单位：台

定额编号					C2-7-8	C2-7-9	C2-7-10	C2-7-11
子目名称					快装锅炉安装(蒸发量/供热量t/h/MW)			
					1/0.7	2/1.4	4/2.8	6/4.2
基价(元)					37497.38	48558.50	61082.87	76540.72
其中	人工费(元)				13965.53	17881.72	22368.16	28404.61
	材料费(元)				10762.56	14285.67	18013.53	23196.37
	机具费(元)				5141.69	6612.87	8413.24	9720.28
	管理费(元)				7627.60	9778.24	12287.94	15219.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	13965.53	17881.72	22368.16	28404.61
材料	52210001	锅炉	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.800	7.250	9.060	11.330
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	42.400	68.000	100.000	140.000
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.280	1.600	2.000	2.500
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.680	3.360	4.200	5.250
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.200	24.000	30.000	37.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.400	28.000	35.000	44.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	33.000	42.000	48.000	65.500
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.256	0.320	0.400	0.500
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	3.200	4.000	5.000	6.250
	14030030	煤油	kg	4.29	7.680	9.600	12.000	15.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	4.480	5.600	7.000	8.750
	14070050	机油 综合	kg	6.96	6.400	8.000	10.000	12.500
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.200	4.000	5.000	6.250
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	29.440	36.800	46.000	57.500
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	29.440	36.800	46.000	57.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	11.330	14.180	17.730	22.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.740	4.680	5.850	7.260
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	14.080	17.600	22.000	27.500
	34110010	水	m ³	4.58	18.000	29.000	48.000	88.000
	34110040	电	kW·h	0.77	360.000	1400.000	1850.000	2900.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	8779.81	10989.42	13738.82	17186.51
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	1.400	1.810	2.330	2.530
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	4.480	5.600	7.000	8.750
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.250	2.900	3.700	4.500
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.920	2.400	3.000	3.750
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	6.000	8.000	10.000	12.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.600	0.800	1.000	1.200

3 组装锅炉本体安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、调试、试运。

计量单位：台

定额编号					C2-7-12	C2-7-13	C2-7-14
子目名称					组装锅炉安装(蒸发量/供热量t/h/MW)		
					6/4.2	10/7.0	20/14.0
基价(元)					114234.31	139249.07	174647.78
其中	人工费(元)				40815.55	47025.20	58768.05
	材料费(元)				33331.11	39129.64	53250.85
	机具费(元)				17005.49	24529.57	27993.62
	管理费(元)				23082.16	28564.66	34635.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	40815.55	47025.20	58768.05
材料	52210001	锅炉	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	14.400	23.000	29.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	140.000	188.000	209.000
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.800	4.200	6.600
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.000	7.000	8.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	38.000	55.000	84.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	45.800	68.600	82.000
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.390	0.510	0.600
	03139281	钢锯条	条	0.43	30.000	50.000	85.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	65.500	102.500	240.000
	03214206	索具螺旋扣 M20×300	十套	169.10	0.400	0.800	0.800
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.400	0.400	0.400
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	7.800	11.100	14.600
	14030030	煤油	kg	4.29	18.000	27.000	40.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	11.000	20.000	30.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	12.500	18.000	24.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.250	8.500	11.000
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	58.000	65.000	72.000
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	58.000	65.000	72.000
	14390060	氩气	m³	12.08	1.100	1.800	2.200
	14390070	氧气	m³	5.16	47.500	117.500	147.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.680	38.780	48.680
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	37.500	58.000	75.500
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	16.000	27.000	30.000
	34110010	水	m³	4.58	84.000	116.000	194.000
	34110040	电	kW·h	0.77	2800.000	5400.000	10800.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	26666.73	27990.87	35243.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	6.250	8.400	10.500
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	2.910	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	3.130	3.240
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	8.500	9.400	11.000

续上表

计量单位: 台

定额编号					C2-7-12	C2-7-13	C2-7-14
子目名称					组装锅炉安装(蒸发量/供热量t/h/MW)		
					6/4.2	10/7.0	20/14.0
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.900	4.500	4.500
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	4.000	5.000	6.000
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	25.000	31.000	38.000
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.800	1.040	1.400
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.500	3.100	3.800

4 散装锅炉本体安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、调试、试运。

计量单位：t

定额编号					C2-7-15	C2-7-16	C2-7-17	C2-7-18
子目名称					散装锅炉本体安装			
					散装锅炉(蒸发量t/h)			
					≤4	≤6	≤10	≤20
基价(元)					7605.07	6254.32	5495.82	4968.39
其中	人工费(元)				2610.22	2161.61	2055.62	1968.51
	材料费(元)				2144.76	1861.87	1579.35	1424.78
	机具费(元)				1292.23	977.65	743.46	564.09
	管理费(元)				1557.86	1253.19	1117.39	1011.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2610.22	2161.61	2055.62	1968.51
材料	52210001	锅炉	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	6.980	6.200	5.100	4.500
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.000	0.900	0.800	0.700
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	1.500	1.400	1.300
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.000	5.000	4.000	3.500
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.066	0.050	0.033	0.025
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	1.000	1.000	1.000	1.000
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.080	0.070	0.060	0.050
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.260	0.250	0.240	0.230
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.040	0.030	0.020	0.010
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.120	0.090	0.070	0.050
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.280	0.270	0.260	0.200
	02270020	白布	kg	2.75	0.409	0.382	0.363	0.344
	03010735	六角螺栓 M22×85	十套	14.67	0.600	0.500	0.400	0.300
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.400	1.800	1.350	1.010
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	1.900	1.800	1.700	1.550
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.500	3.200	2.850	2.600
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.090	0.080	0.070	0.070
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.300	0.250	0.140	0.080
	03139281	钢锯条	条	0.43	2.300	2.200	2.100	2.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	1.100	0.900	0.890	0.860
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	1.100	0.900	0.890	0.860
	03214211	索具螺旋扣 M16×250	十套	102.68	0.020	0.019	0.018	0.015
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.080	0.070	0.060	0.050
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.020	0.020	0.010	0.010
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.530	0.520	0.510	0.500
	14010030	松节油	kg	8.84	0.130	0.120	0.110	0.100
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.480	0.450	0.400
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	0.700	0.650	0.600	0.500
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.830	0.820	0.810	0.800
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.230	0.220	0.210	0.200
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	4.310	3.230	2.430	1.800
	14310130	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.10	0.540	0.520	0.500	0.480
	14310190	磷酸三钠	kg	2.63	2.000	1.800	1.750	1.800
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	41.400	31.050	23.290	17.250
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	2.590	1.940	1.460	1.080
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.250	0.190	0.140	0.110
	14310370	硼酸	g	0.01	1.290	0.970	0.730	0.540
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	2.000	1.800	1.750	1.800

续上表

计量单位: t

定额编号					C2-7-15	C2-7-16	C2-7-17	C2-7-18
子目名称					散装锅炉本体安装			
					散装锅炉(蒸发量t/h)			
					≤4	≤6	≤10	≤20
材料	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	5.520	4.140	3.110	2.300
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	10.880	8.150	6.110	4.530
	14310500	溴化钾	g	0.02	0.460	0.350	0.260	0.190
	14330100	对苯二酚	g	0.26	1.010	0.760	0.570	0.420
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.650	0.500	0.420	0.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.500	1.900	1.850	1.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.950	0.720	0.700	0.620
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	1.380	1.040	0.780	0.580
	15010160	石棉扭绳 φ10~13	kg	16.84	0.600	0.450	0.300	0.250
	15010300	石棉泥	kg	1.07	4.500	3.500	2.000	1.500
	16110050	软胶片 80×300	张	3.91	2.400	1.800	1.350	1.000
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.120	0.090	0.070	0.050
	17010200	碳钢管 D32×2.5	kg	3.43	0.400	0.350	0.300	0.300
	24190010	像质计	个	25.88	0.120	0.090	0.070	0.050
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	10.000	8.500	5.340	3.840
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.050	0.030	0.030	0.020
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.080	0.060	0.040	0.030
	34110010	水	m ³	4.58	3.630	3.020	2.520	2.010
	34110040	电	kW·h	0.77	191.150	127.110	121.080	118.060
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.080	0.060	0.040	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1705.93	1516.38	1271.70	1145.45
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	0.320	0.240	0.180	0.140
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.200	0.100	0.080
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.180	0.160	0.150	0.100
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.200	0.900	0.680	0.510
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.750	0.500	0.380	0.290
	990772025	砂轮切割机 砂轮直径400(mm)	台班	33.22	1.000	0.890	0.840	0.570
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	1.200	1.070	1.010	0.680
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	0.340	0.320	0.300	0.250
	990901030	交流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	123.13	0.800	0.600	0.450	0.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.400	0.400	0.400
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.200	0.170	0.120	0.090
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.120	0.100	0.090	0.080
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.110	0.100	0.090	0.080
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.020	0.020	0.010	0.010

C.2.7.2 锅炉附属及辅助设备安装

1 旋风除尘器安装

(1) 单筒干式旋风除尘器安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-7-19	C2-7-20	C2-7-21
子目名称					单筒干式旋风除尘器安装		
					单筒干式重量(t)		
					≤0.5	≤1	>1
基价(元)					2658.42	3799.49	4231.53
其中	人工费(元)				987.03	1141.93	1435.70
	材料费(元)				363.68	374.30	395.30
	机具费(元)				653.01	1306.03	1306.03
	管理费(元)				654.70	977.23	1094.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	987.03	1141.93	1435.70
材料	53370040	旋风式除尘器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	5.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.000	10.000	10.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	5.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	6.000	6.000	6.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	12.000	12.000	12.000
	14030030	煤油	kg	4.29	2.000	3.000	3.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.800	14.800	14.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.880	4.880	4.880
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	1.000	1.000	1.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.12	12.43	13.00
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	1.000	1.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.500	1.000	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	1.000	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050	0.100	0.100

(2) 多筒干式旋风除尘器安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-7-22	C2-7-23	C2-7-24
子目名称					多筒干式旋风除尘器安装		
					多筒干式重量(t)		
					≤3.5	≤5	>5
基价(元)					4463.99	7519.31	9183.10
其中	人工费(元)				2153.55	3858.59	4845.62
	材料费(元)				537.05	1206.68	1489.42
	机具费(元)				653.01	653.01	653.01
	管理费(元)				1120.38	1801.03	2195.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2153.55	3858.59	4845.62
材料	53370040	旋风式除尘器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	18.000	25.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.000	40.000	80.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000	3.500	5.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	10.000	15.000	20.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.000	15.000	20.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	6.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	12.000	16.000	16.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	-	2.000	2.000
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	10.000	15.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.000	2.000	2.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.000	2.000	2.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	15.000	30.030	30.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.950	10.000	10.010
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	2.500	3.500	5.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.53	38.15	46.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.500
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.500	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.500	0.500	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.050

(3) 多管干式旋风除尘器安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-7-25	C2-7-26	C2-7-27
子目名称					多管干式旋风除尘器安装		
					多管干式重量(t)		
					≤3	≤6	>6
基价(元)					6913.15	11388.52	16007.20
其中	人工费(元)				2879.55	3866.73	4935.47
	材料费(元)				516.09	1242.21	1997.51
	机具费(元)				1692.39	3384.78	5077.17
	管理费(元)				1825.12	2894.80	3997.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2879.55	3866.73	4935.47
材料	53370040	旋风式除尘器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	8.000	18.000	25.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.000	50.000	80.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	3.500	5.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	10.000	15.000	20.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.000	15.000	20.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	16.000	16.000	16.000
	05030200	木板	m ³	1630.62	-	-	0.300
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	-	2.000	2.000
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	10.000	15.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.000	2.000	2.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	2.000	2.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	15.000	30.030	30.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.950	10.000	10.000
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	2.000	3.500	5.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.59	39.28	65.87
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	2.000	3.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.000	4.000	6.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.000	4.000	6.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.200	0.400	0.600

2 锅炉水处理设备安装

(1) 浮动床钠离子交换器安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-28	C2-7-29	C2-7-30
子目名称					浮动床钠离子交换器安装(软化水产量t/h)		
					≤2	≤4	≤6
基价(元)					3914.67	4522.43	5094.33
其中	人工费(元)				1548.25	1794.73	1992.19
	材料费(元)				518.58	649.90	793.28
	机具费(元)				878.92	972.94	1081.75
	管理费(元)				968.92	1104.86	1227.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1548.25	1794.73	1992.19
材料	53050001	浮动床钠离子交换器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	4.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.000	10.000	10.000
	02010090	石棉橡胶板 0.8~3	kg	11.32	3.000	3.500	4.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.010	0.020	0.030
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.500	0.650	0.800
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	-	-	0.800
	03011500	镀锌六角螺栓 M12×14~75	十套	4.51	0.400	0.400	-
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	4.000	5.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.800	2.500	3.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.350	0.500	0.600
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	6.000	6.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.000	4.000	4.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.200	0.220	0.250
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.100	0.100	0.150
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.600	0.700
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.200	0.200	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.100	0.150
	14310300	氯化钠	kg	1.23	100.000	150.000	200.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.930	14.350	16.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.910	5.450	6.450
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	0.200	0.250	0.300
	34110010	水	m ³	4.58	4.000	8.000	12.000
	34110040	电	kW·h	0.77	36.000	36.000	48.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.38	24.27	29.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.600	0.700
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	1.000	1.000
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.000	1.000	1.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.000	1.000	1.100
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.100	0.100	0.110
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.250	0.300	0.400

工作内容：
 基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-31	C2-7-32
子目名称					浮动床钠离子交换器安装(软化水产量t/h)	
					≤10	≤12
基价(元)					6019.18	6404.16
其中	人工费(元)				2297.10	2489.67
	材料费(元)				1105.61	1221.14
	机具费(元)				1214.60	1214.60
	管理费(元)				1401.87	1478.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2297.10	2489.67
材料	53050001	浮动床钠离子交换器	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	5.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.000	12.000
	02010090	石棉橡胶板 0.8~3	kg	11.32	5.000	6.000
	02130040	四氟带	kg	188.03	0.040	0.050
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.800	1.000
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	0.800	0.800
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	5.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	4.000
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.700	0.500
	03139281	钢锯条	条	0.43	6.000	7.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	12.000	12.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	6.000	6.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.300	0.300
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.800	0.800
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.400	0.450
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.200	0.200
	14310300	氯化钠	kg	1.23	300.000	350.000
	14390070	氧气	m³	5.16	20.230	21.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.690	8.270
	15010170	石棉扭绳 Φ11~25	kg	16.84	0.400	0.400
	34110010	水	m³	4.58	20.000	24.000
	34110040	电	kW·h	0.77	96.000	96.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	40.44	45.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.800	0.800
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.100	1.100
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.200	1.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.200	1.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.120	0.120
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.400	0.400

(2) 组合式水处理设备安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、水压试验、单体调试。

计量单位：套

定额编号					C2-7-33	C2-7-34
子目名称					组合式水处理设备安装	
					组合式出力(t/h)	
					≤4	≤8
基价(元)					1881.16	3449.34
其中	人工费(元)				396.50	1150.29
	材料费(元)				435.10	681.26
	机具费(元)				636.99	828.04
	管理费(元)				412.57	789.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	396.50	1150.29
材料	53010010	组合式水处理设备	台	-	[1.000]	[1.000]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	-	2.370
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.000	1.520
	01290115	钢板 3.0	m ²	62.88	1.000	1.500
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	-	5.000
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	3.000	5.000
	02290100	棕绳	kg	9.66	6.800	6.800
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	2.000	4.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	1.000
	03139281	钢锯条	条	0.43	5.000	7.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.000	10.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.200	0.300
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.800
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.400	0.450
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.200	0.200
	14310230	硫酸 98%	kg	2.14	20.000	20.000
	14310300	氯化钠	kg	1.23	10.000	30.000
	14330210	聚四氟乙烯	kg	81.78	0.050	0.050
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.760	1.140
	17010060	焊接钢管 DN50	m	20.84	3.380	-
	17010063	焊接钢管 DN80	m	35.61	-	1.600
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	-	1.500
	34110010	水	m ³	4.58	4.000	8.000
	34110040	电	kW·h	0.77	3.000	3.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.85	28.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	1.000
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	0.500	1.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.200	0.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.020	0.050
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.150	0.400

3 板式换热器安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装。

计量单位：台

定额编号					C2-7-35	C2-7-36	C2-7-37
子目名称					板式换热器安装		
					设备重量(t以内)		
					≤1	≤1.5	≤2
基价(元)					2532.00	3405.37	3901.73
其中	人工费(元)				717.85	1101.26	1182.81
	材料费(元)				371.94	387.16	407.53
	机具费(元)				825.93	1055.84	1314.47
	管理费(元)				616.28	861.11	996.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	717.85	1101.26	1182.81
材料	50150060	板式换热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	8.000	9.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	54.600	56.600	59.100
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.230	0.240	0.250
	02010090	石棉橡胶板 0.8~3	kg	11.32	1.500	1.600	1.800
	03011500	镀锌六角螺栓 M12×14~75	十套	4.51	0.400	0.400	0.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.220	1.320	1.420
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.000	8.000	8.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.000	4.000	4.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.060	0.070	0.080
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.150	0.180	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.830	4.950	5.280
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.930	1.980	2.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.27	13.81	14.57
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.750	1.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	1.000	1.000
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.000	1.000	1.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.500	0.500	0.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050	0.050	0.080
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.250	0.250	0.300

工作内容：
 基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装。
 计量单位：台

定额编号					C2-7-38	C2-7-39	C2-7-40
子目名称					板式换热器安装		
					设备重量(t以内)		
					≤3	≤4	≤5
基价(元)					5069.53	6181.50	7606.44
其中	人工费(元)				1509.11	1774.29	2202.52
	材料费(元)				446.14	536.76	661.13
	机具费(元)				1795.20	2259.97	2761.25
	管理费(元)				1319.08	1610.48	1981.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1509.11	1774.29	2202.52
材料	50150060	板式换热器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	11.000	12.000	13.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	64.300	72.000	79.700
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.270	0.300	0.320
	02010090	石棉橡胶板 0.8~3	kg	11.32	2.500	4.000	6.000
	03010675	六角螺栓 M16×61~80	十套	5.80	0.800	1.000	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.520	2.000	2.500
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.000	12.000	16.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	4.000	6.000	8.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.090	0.100	0.110
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.220	0.240	0.260
	14390070	氧气	m³	5.16	5.550	6.000	9.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.220	2.400	3.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.33	20.65	26.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.250	1.500	2.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.500	2.000	2.000
	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	1.000	1.500	2.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.750	2.500	2.750
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.180	0.250	0.280
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.400	0.500	0.600

4 除渣设备安装

(1) 螺旋除渣机安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-41	C2-7-42
子目名称					螺旋除渣机安装(直径mm/输出能力t/h)	
基价(元)					150/1.1	200/1.2
其中	人工费(元)				6458.42	8179.54
	材料费(元)				3409.92	4217.62
	机具费(元)				573.04	890.10
	管理费(元)				796.33	992.10
					1679.13	2079.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3409.92	4217.62
材料	53470160	螺旋除渣机	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	10.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.000	30.000
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	15.000	20.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	2.000	4.000
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	4.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.000	10.000
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	10.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	2.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.000	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	2.000	4.000
	14390070	氧气	m³	5.16	15.000	22.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.950	7.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.90	42.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.000	4.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.200	0.400

(2) 刮板除渣机安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-43	C2-7-44
子目名称					刮板除渣机安装(出渣量t/h)	
					≤1.0	≤2.0
基价(元)					7750.39	10254.90
其中	人工费(元)				3679.10	5204.65
	材料费(元)				1214.44	1447.44
	机具费(元)				992.10	1089.99
	管理费(元)				1864.75	2512.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3679.10	5204.65
材料	53470080	刮板除渣机	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	15.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	30.000	50.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	4.000	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.000	15.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	34.000	34.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	68.000	68.000
	14030030	煤油	kg	4.29	11.000	15.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	2.000	2.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	5.000	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	4.000	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	22.500	30.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.430	9.910
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.25	54.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.500	0.500
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.000	5.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.400	0.500

(3) 链条除渣机安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-45	C2-7-46	C2-7-47	C2-7-48
子目名称					链条除渣机安装(输送长度m/除渣能力t/h)			
					10/2	30/4	50/5	70/8
基价(元)					12915.31	23034.17	30795.48	34673.40
其中	人工费(元)				6526.13	13378.49	16600.77	19113.36
	材料费(元)				1281.58	1812.62	3110.78	3473.09
	机具费(元)				1788.43	1788.43	3185.32	3185.32
	管理费(元)				3319.17	6054.63	7898.61	8901.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6526.13	13378.49	16600.77	19113.36
材料	53470130	链条除渣机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	5.000	10.000	13.000	15.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	80.000	100.000	200.000	200.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	5.000	8.000	10.000	10.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.000	9.500	20.000	20.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	20.000	30.000	50.000	70.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	40.000	60.000	100.000	140.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	2.000	2.000	4.000	4.000
	13030240	厚漆	kg	10.26	5.000	5.000	5.000	5.000
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	10.000	20.000	20.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	1.000	1.000	2.000	2.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	5.000	8.000	10.000	10.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	3.000	4.000	6.000	6.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.400	28.980	45.030	45.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.750	9.560	14.860	14.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.28	66.37	114.91	132.86
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	1.000	2.000	2.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	1.000	2.000	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	6.000	6.000	8.000	8.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.600	0.600	0.800	0.800

(4) 重型链条除渣机安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-49
子目名称					重型链条除渣机安装
					输送长度50m以内
					除渣能力10t/h以内
基价(元)					37600.13
其中	人工费(元)				21356.76
	材料费(元)				3260.85
	机具费(元)				3185.32
	管理费(元)				9797.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	21356.76
材料	53470340	重型链条除渣机	台	-	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	200.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	10.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	53.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	106.000
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	4.000
	13030240	厚漆	kg	10.26	5.000
	14030030	煤油	kg	4.29	20.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	10.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	10.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.000
	14390070	氧气	m³	5.16	45.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	14.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	119.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	8.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.800

5 双辊齿式破碎机安装

工作内容：基础清理、验收、中心线校核、划线、测量标高、垫铁配制；设备检查、搬运、清点、分类复核、安装、检查、单体调试。

计量单位：台

定额编号					C2-7-50	C2-7-51
子目名称					双辊齿式破碎机安装	
					辊齿直径	
					450×500	600×750
基价(元)					16051.63	22254.04
其中	人工费(元)				8524.72	11126.94
	材料费(元)				2032.34	2639.21
	机具费(元)				1494.78	2891.67
	管理费(元)				3999.79	5596.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	8524.72	11126.94
材料	53390010	双辊齿式破碎机	台	-	[1.000]	[1.000]
	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	10.000	15.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	60.000	70.000
	02010165	石棉橡胶板 高压1~6	kg	11.97	5.000	5.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	10.000	10.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.762	1.762
	02270100	羊毛毡 6~8	m²	100.96	1.000	1.000
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	30.000	30.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.000	20.000
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	88.000	88.000
	05030210	木板 25	m³	1647.79	0.100	0.100
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	2.000	4.000
	13030240	厚漆	kg	10.26	2.000	5.000
	14030030	煤油	kg	4.29	15.000	20.000
	14050040	溶剂汽油	kg	7.17	5.000	10.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	8.000	10.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	4.000	6.000
	14310230	硫酸 98%	kg	2.14	8.000	8.000
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	8.000	8.000
	14390070	氧气	m³	5.16	30.030	45.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.910	14.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	69.96	87.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	2.000
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	2.000
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	3.000	5.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.300	0.500

第二部分

措施项目



绿色施工安全防护措施费



说 明

一、绿色施工安全防护措施费是在现阶段建设施工过程中，为达到绿色施工和防护标准，需实施实体工程之外的措施性项目而发生的费用，主要包括以下两个方面。

1. 按照国家现行的建筑施工安全、施工现场环境与卫生标准和有关规定，购置和更新施工安全防护用具及设施、改善安全生产条件和作业环境所需要的费用。

2. 在保证质量、安全等基本要求的前提下，项目实施中通过科学管理和技术进步，最大限度地节约资源，减少对环境的影响，实现环境保护、节能与能源利用、节材与材料资源利用、节水与水资源利用、节地与土地资源保护，达到广东省《建筑工程绿色施工评价标准》所需要的措施性费用。

二、绿色施工安全防护措施费，属于不可竞争费用，工程计价时，应单独列项并按本定额相应项目及费率计算。

三、各地建设行政主管部门制定的绿色施工安全防护措施补充内容和建设单位对绿色施工安全防护措施有其他要求的，所发生费用应一并列入绿色施工安全防护措施费列支和使用。



绿色施工安全防护措施费

一、根据施工图纸、方案及施工组织设计等资料，以下绿色施工安全防护措施费项目按相关定额子目计算：

1. 综合脚手架
2. 施工现场围挡和临时占地围挡
3. 施工围挡照明
4. 施工便道
5. 防尘降噪绿色施工防护棚
6. 样板引路

二、对于不能按工作内容单独计量的绿色施工安全防护措施费，具体包括绿色施工、临时设施、安全施工和用工实名制管理，编制概预算时，按分部分项的人工费与施工机具费之和的 35.77% 计算。

三、各地建设行政主管部门制定的其他内容，根据各地规定计算。

绿色施工安全防护措施项目费工作内容构成表

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	施工管理	组织管理	1. 建立绿色施工管理体系，并制定系统、完整的管理制度和绿色施工的整体目标，有明确的责任分配制度。 2. 成立以项目经理为第一责任人的绿色施工管理机构，明确项目员工的绿色施工管理职责。
		规划管理	1. 编制绿色施工专项方案，并按有关规定进行审批。绿色施工专项方案应包括以下内容：(1) 绿色施工具体目标和指标；(2) 绿色施工针对“四节一环保”的具体措施；(3) 绿色施工拟采用的“四新”技术措施；(4) 绿色施工评价管理措施；(5) 绿色施工设施购置(建造)计划清单；(6) 绿色施工具体人员组织安排；(7) 绿色施工社会经济效益分析。 2. 制定环境保护和人员安全与健康等突发事件的应急预案等。
		实施管理	1. 对整个施工过程实施动态管理，加强对施工策划、施工准备、材料采购、现场施工、工程验收等各阶段的管理和监督。 2. 结合工程特点，通过有针对性地对绿色施工作相应的宣传，在现场施工标牌中增加环境保护内容，现场醒目的位置设置环境保护标识等举措，营造绿色施工氛围。 3. 加强管理人员培训学习，将绿色施工意识在普通员工中普及，在施工阶段，定期对操作人员进行宣传教育等措施，增强职工绿色施工意识以及对绿色施工的承担和参与。 4. 借助信息化技术，在企业信息化平台上开发绿色施工管理模块，对项目绿色施工实施情况进行监督、控制和评价等工作。 5. 定期记录、收集和整理绿色施工资料，及时总结绿色施工措施实施成效，提出持续性改进措施。
		评价管理	1. 采用符合广东省建设工程绿色施工评价标准的评价方法、程序和指标体系等相关要求，结合工程特点，自行对绿色施工的效果及采用的“四新”技术进行评价。 2. 对绿色施工方案、实施过程至项目竣工，自行进行综合评估。
		人员安全与健康 管理	1. 制订施工防尘、防毒、防辐射、防噪声、防高温等职业危害的措施，保障施工人员的长期职业健康。 2. 合理布置施工场地，保护生活及办公区不受施工活动的有害影响。施工现场建立卫生急救、保健防疫制度，在安全事故和疾病疫情出现时提供及时救助。 3. 提供卫生、健康的工作与生活环境，加强对施工人员的住宿、膳食、饮用水等生活与环境卫生等管理，明显改善施工人员的生活条件。 4. 根据不同施工阶段和周围环境、气候变化，采取相应的安全措施。

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	扬尘控制	1. 配备相关管理人员，落实施工现场各项扬尘污染防治措施，建立扬尘污染防治检查制度，定期组织建设工程施工扬尘污染防治专项检查。 2. 建立扬尘污染防治公示制度，在施工现场出入口将工程概况、扬尘污染防治措施、非道路移动机械使用清单、建设各方责任单位名称及项目负责人姓名、本企业以及工程所在地相关行业主管部门的投诉举报电话等信息向社会公示。 3. 在项目施工前编制扬尘污染防治专项方案和扬尘污染防治费用使用计划，明确扬尘控制目标、防治部位、控制措施，并将扬尘污染防治费用专项使用。 4. 建设工程下列部位或者施工阶段应当采取喷雾、喷淋或者洒水等扬尘污染防治措施： (1) 施工现场主要道路；(2) 拆除作业、(3) 场内装卸、搬移物料；(4) 其他产生扬尘污染的部位或者施工阶段。 5. 在施工现场出入口、主要场地、周边道路采取下列扬尘污染防治措施：(1) 施工现场主要场地、道路、材料加工区应当硬化，裸露泥地应当采取覆盖或者绿化措施。 6. 在施工作业区采取下列扬尘污染防治措施：(1) 外脚手架采用密目式安全网封闭，并保持严密整洁；(2) 建筑土方开挖后尽快回填，不能及时回填的采取覆盖或者固化等措施；(3) 工程渣土、建筑垃圾集中分类堆放，严密覆盖，宜在施工作业区内设置封闭式垃圾站，严禁高空抛洒；(4) 建筑土方等细散颗粒材料和易扬尘材料集中堆放并有覆盖措施；(5) 易产生扬尘的施工机械应当采取降尘防尘措施。 7. 建筑土方、建筑垃圾、工程渣土等散装物料运输由具备相应资质的运输企业承担，运输车辆经车辆法定检测机构检测合格有效，运输作业时确保车辆封闭严密，不得超载、超高、超宽或者撒漏，且按规定的时间、路线等要求，清运到指定场所处理。
		噪音与振动控制	1. 对施工现场场界噪声按现行国家标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523)的相关要求进行监测和记录，施工场界环境噪声排放昼间不超过 70dB(A)，夜间不超过 55 dB(A)。 2. 施工现场的强噪声设备宜设置在远离居民区的一侧；运输材料的车辆进入施工现场，严禁鸣笛；卸装材料做到轻拿轻放。 3. 施工现场使用低噪音、低振动的机具，对现场的砂轮切割机、电动单筒慢速卷扬机、电动空气压缩机等强噪声设备搭设封闭式机棚。
		光污染控制	1. 施工现场尽量避免夜间施工。夜间室外照明灯加设灯罩，光照方向集中在施工范围内。 2. 灯具选择以日光型为主，尽量减少射灯及石英灯的使用。 3. 电焊作业采取遮挡措施，避免电焊弧光外泄。

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	水污染控制	1. 施工现场污水排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》的有关要求。 2. 在施工现场针对不同的污水，设置相应的处理设施，如隔油池、化粪池等，并做防渗处理及定期清洗，未经处理不直接排入市政管道。 3. 使用非传统水源和现场循环水时，根据实际情况对水质进行检测。 4. 对于化学溶剂等有毒材料、油料的储存地，设专门库房，地面做防渗漏处理，同时做好渗漏液收集和处理。废弃的油料和化学溶剂集中处理，不随意倾倒。 5. 易挥发、易污染的液态材料，使用密闭容器存放。 6. 施工现场设置移动式厕所，并作定期清理。固定厕所的化粪池做抗渗处理。 7. 施工现场雨水、污水分开排放、收集。
		土壤保护	1. 保护地表环境，防止土壤侵蚀、流失。采取设置地表排水系统、稳定斜坡、植被覆盖等措施，减少土壤流失。施工后恢复施工活动破坏的植被（一般指临时占地内）。 2. 沉淀池、隔油池、化粪池等不发生堵塞、渗漏、溢出等现象，且及时清掏池内沉淀物，并委托有资质的单位清运。 3. 对于有毒有害废弃物如电池、墨盒、油漆、涂料等回收后，交有资质的单位处理，不能作为建筑垃圾外运，避免污染土壤和地下水。 4. 施工现场使用机油、黄油、柴油的设备或工艺工序，根据不同情况制定相应的防范措施。
		建筑垃圾控制	1. 制定建筑垃圾减量计划，尽可能减少建筑垃圾的排放。 2. 建筑垃圾的回收利用符合现行国家标准《工程施工废弃物再生利用技术规范》GB/T50743 的规定。建筑垃圾的回收及再利用情况及时分析，并将结果公示，发现与目标值偏差较大时，及时采取纠正措施。 3. 施工现场生活区设置封闭式垃圾容器，施工场地生活垃圾实行袋装化，及时清运。对建筑垃圾进行分类，并收集到现场围蔽式垃圾站，集中运出。生活区、办公区垃圾不与建筑垃圾混合运输、消纳。 4. 有毒有害废弃物的分类达到 100%；对有可能造成二次污染的废弃物单独储存，并设置醒目标识。
		地下和周边设施、文物和资源保护	1. 施工前调查清楚地下及周边各种设施，制定专项施工方案，设置明显的、不易被破坏的施工现场管线保护标识，做好保护计划，保证施工场地地下及周边的各类管道、管线、建筑物、构筑物的安全运行。 2. 指定地下管线保护责任人并落实相关责任，做好地下管线安全保护技术交底，对可能损害地下管线的施工作业，采取跟班作业，现场指导。 3. 涉及油气等危险化学品、高压电缆、给水主管及大型排水箱涵等地下管线施工作业前，书面通知建设单位协调相关管线权属单位指派专人到现场监护和指导。 4. 施工过程中一旦发现文物古迹，立即停止施工，保护现场及通报文物部门并协助做好相关工作。 5. 避让、保护施工场区及周边的古树名木。

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节能与能源利用	1. 建立节能管理制度，制订合理施工能耗指标，提高施工能源利用率。(1) 施工现场按生产、生活、办公制定用电控制指标，并建立计量管理机制；(2) 大型工程分不同单项工程、不同标段、不同阶段、不同分包生活区，分别制定能耗定额指标，并采取不同的计量考核机制；(3) 进行现场教育和技术交底时，将能耗定额指标一并交底，并在施工过程中计量考核；(4) 对塔式起重机、电梯等大型施工机械进行专项能耗考核；(5) 定期对计量结果进行核算、对比分析，并制定预防与纠正措施。 2. 在施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源。 3. 充分利用太阳能、风能、空气能等新能源，如太阳能照明、太阳能热水器、空气能热水器等。 4. 建立施工机械设备档案和管理制度，开展耗能、耗水及排污计量，定期维修保养工作，做到停工关机。机械设备使用节能型油料添加剂，在可能的情况下，考虑回收利用，节约油量。 5. 生产、生活及办公临时设施应满足：(1) 合理设计、采用自然采光、通风，并根据需要设置外遮阳设施；(2) 临时设施采用节能材料，墙体、屋面使用热工性能好的材料，减少夏天空调设备的使用时间及耗能量；(3) 合理配置空调、风扇数量，规定使用时间，实行分段分时使用，节约用电。 6. 施工用电及照明应满足：(1) 施工用电在用电审批范围；(2) 合理布置临时用电线路，选用节能器具，采用声控、光控等自动控制装置；办公区和生活区节能照明灯具的数量不少于 80%；(3) 照明设计以满足最低照度为原则，照度不超过最低照度的 20%；(4) 施工现场错峰用电。
	节材与材料资源利用	1. 制定材料使用的减量计划，保障材料损耗率低于定额损耗率。 2. 准确计算采购数量、供应频率、施工速度等，在施工过程中动态控制。 3. 根据施工进度、材料使用时点、库存情况等制定材料的采购和使用计划，减少库存。 4. 现场材料堆放有序，并满足材料储存及质量保证的要求。 5. 材料运输工具适宜，装卸方法得当，防止损坏和遗洒。根据现场平面布置情况做到就近装卸，避免和减少二次搬运。 6. 采取技术和管理措施提高模板、脚手架等的周转次数。 7. 对综合管线进行优化设计，且对安装工程的预留、预埋、管线路径等方案进行优化。 8. 就地取材，现场主要以当地建筑材料为主，当地建筑材料应占该类型的建筑材料总费用的 80%以上。 9. 钢管、塑料管、镀锌钢板、保温材料、型钢、电线电缆等主要材料根据专用软件优化配料结果确定进场的用量，减少废料产生，充分利用余料。 10. 钢结构深化设计时，结合加工、运输、安装方案和焊接工艺要求，确定分段、分节数量和位置，优化节点构造，减少钢材用料。 11. 各类油漆及粘结剂应随用随开启，不用时及时封闭。

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节水与水资源利用	1. 施工现场喷洒路面、绿化浇灌使用非市政自来水。 2. 合理设计施工现场供水管网，并采取管网和用水器具防渗漏的措施。 3. 施工现场办公区、生活区的生活用水采用节水系统和节水器具，节水器具配置率应达到 100%。项目临时用水使用节水型产品，安装计量装置，采取针对性的节水措施。 4. 施工现场分别对生活用水与工程用水确定用水定额指标，并分别计量考核。 5. 大型工程的不同单项工程、不同标段、不同分包生活区，应分别计量用水量。 6. 非传统水源和现场循环再利用水的使用过程中，制定有效的水质检测与卫生保障措施，确保避免对人体健康、工程质量以及周围环境产生不良影响。
	节地与施工用地保护	1. 根据施工规模及现场条件等因素合理确定临时设施，如临时加工厂、现场作业棚及材料堆场、办公生活设施等的占地指标。临时设施的占地面积按用地指标所需的最低面积设计。 2. 平面布置合理、紧凑，在满足环境、职业健康与安全及文明施工要求的前提下，尽可能减少废弃地和死角，临时设施占地面积有效利用率大于 90%。 3. 最大限度地减少对周边土地的扰动，保护周边自然生态环境。 4. 按经批准的时间、地点、范围和要求占用道路，协助维护占路范围周围的交通秩序，并满足施工作业区周边居民的基本出行要求。 5. 利用和保护施工用地范围内原有绿色植被。 6. 施工总平面布置做到科学、合理并实施动态管理，充分利用原有建筑物、构筑物、道路、管线为施工服务。 7. 施工现场仓库、加工厂、作业棚、材料堆场等布置尽量靠近已有交通线路或即将修建的正式或临时交通线路，缩短运输距离。 8. 临时办公和生活用房采用经济、美观、占地面积小、对周边地貌环境影响较小，且适合于施工平面布置动态调整的多层轻钢活动板房、钢骨架水泥活动板房等标准化装配式结构。生活区与生产区应分开布置，并设置标准的分隔设施。 9. 施工现场道路按照永久道路和临时道路相结合的原则布置，道路应对荷载有限制，施工期间不得破坏永久道路。施工现场内应形成环形通路，减少道路占用土地。 10. 临时设施布置注意远近结合(本期工程与下期工程)，努力减少和避免大量临时建筑拆迁和场地搬迁。
	发展绿色施工“四新”技术	1. 施工方案建立推广、限制、淘汰公布制度和管理办法。 2. 大力发展推行低噪音的施工技术、建筑固体废弃物再生产品在墙体材料中的应用技术。 3. 加强信息技术应用实现与提高绿色施工的各项指标。
临时设施	现场办公生活设施	1. 施工现场办公、生活区与作业区分开设置，保持安全距离。 2. 工地办公室、值班岗亭、现场监控室、现场宿舍、食堂、厕所、淋浴、饮水、休息场所符合卫生和安全要求。 3. 住宿、办公、生活空间和配套设备符合相关要求，满足需要。

类别	项目名称		具体要求
临时设施	施工现场临时用电	配电线路	1. 按照 TN-S 系统要求配备五芯电缆、四芯电缆和三芯电缆； 2. 按要求架设临时用电线路的电杆、横担、瓷夹、瓷瓶等，或电缆埋地的地沟； 3. 对靠近施工现场的外电线路，设置绝缘体的防护设施。
		配电设施、设备及防护	1. 按三级配电要求，配备总配电箱、分配电箱、开关箱三类标准电箱。开关箱应符合一机、一箱、一闸、一漏。三类电箱中的各类电器应是合格品； 2. 按两级保护的要求，选取符合容量要求和质量合格的总配电箱和开关箱中的漏电保护器； 3. 变压器容量符合要求，质量合格，安装和防护、警示标志符合安全规范。
		接地保护装置	施工现场保护零线的重复接地应不少于三处。脚手架、塔吊、施工电梯等金属结构，各类加工棚及电气设备间等安装防雷装置。
	施工现场临时用水设施		工地办公室、现场宿舍、食堂、厕所、休息场所、仓库、加工厂等临时用水管线符合卫生和安全要求。
	施工现场		1. 施工现场钢质大门、伸缩门、电动门、门禁系统符合工程需要及安全要求。 2. 美化现场围挡外墙：外墙绘画图案、栽种绿色植物或花草处理。 3. 悬挂公示、标志、标牌及宣传栏： (1) 在进门处悬挂企业标牌、工程概况、管理人员名单及监督电话、安全生产、文明施工、消防保卫、环境保护、建筑节能公示牌、公开告知事项牌九板；施工现场总平面图； (2) 制作公益广告、标语、企业宣传画，设宣传栏； (3) 设旗帜、旗杆、旗杆座。 4. 场容场貌： (1) 围墙内地面硬化处理； (2) 办公生活区、施工现场必要的排水沟、排水设施，需保持通畅； (3) 施工现场道路设置车行区、人行区，道路需保持通畅； (4) 施工用地范围内绿化。 5. 材料堆放： (1) 材料仓库、加工棚、堆放场地的搭设； (2) 材料、构件、料具等堆放时，悬挂有名称、品种、规格等的标牌； (3) 易燃、易爆和有毒有害物品分类存放在专用库房内； (4) 易飞扬细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。 6. 现场消防：包括消防设施和消防器材，配置合理，符合消防要求。 7. 施工现场范围设置安防系统：实施施工现场 360° 无死角安防监控。
	临时设施维护及拆除		1. 施工、办公、生活场地临时设施、围蔽、临时道路、场内绿化、场地硬化的维护、拆除； 2. 场地的清理、平整和复原等。

类别	项目名称		具体要求
安全施工	临边洞口交叉高处作业防护	楼板、屋面、阳台等临边防护	用密目式安全立网全封闭，作业层另加周边防护栏杆和 18cm 高的踢脚板。
		通道口防护	设防护棚，防护棚应为不小于 5cm 厚的木板或两道相距 50cm 的竹笆。两侧应沿栏杆架用密目式安全网封闭。
		预留洞口防护	用木板全封闭；短边超过 1.5m 长的洞口，除封闭外四周还应设有防护栏杆。
		电梯井口防护	设置定型化、工具化、标准化的防护门；在电梯井内每隔两层 (不大于 10m) 设置一道安全平网。
		楼梯边防护	设置 1.2m 高的定型化、工具化、标准化的防护栏杆，18cm 高的踢脚板。
		垂直方向交叉作业防护	设置防护隔离棚或其他设施。
		高空作业防护	有悬挂安全带的悬索或其他设施；有操作平台；有上下的梯子或其他形式的通道。
	保健急救措施		保健医药用品、急救用品，水上水下作业救生设备器具。
	安全检测费用		安全带、安全帽及脚手架、提升架等架体内外安全网等安全防护用品设施的检测，起重机械、塔吊等吊装设备 (含井字架、龙门架) 与外用电梯的安全检测。
	施工机具防护		施工机具的临时防雨防护工棚。
用工实名制管理		1. 利用信息技术手段，对施工现场人员登记并进行监管的各项信息、建立实名管理制度，开展实名管理所需数据的提取、登记、审核、报送和档案管理工作。 2. 在施工区域安装电子信息卡刷卡或者个人生物信息识别设备等门禁设施，用于施工现场人员的日常考勤和工作情况记录。 3. 在项目现场设置公示牌，将每月经施工现场人员确认的考勤与工资支付信息在公示牌上进行公示。 4. 落实工程建设领域人工费用与其他工程款分账管理制度，设立工资支付专用账户，统一为已实名信息采集的施工现场人员办理银行卡，并通过银行卡足额发放工资。 5. 自行或提请银行将银行卡制作发放信息、工资支付信息归集后上传至实名监管系统，并向施工现场人员反馈其工资收入信息。 6. 施工现场人员退场时，为其办理退场登记，填报登记退场日期、用工评价或者诚信记录。	

措施其他项目

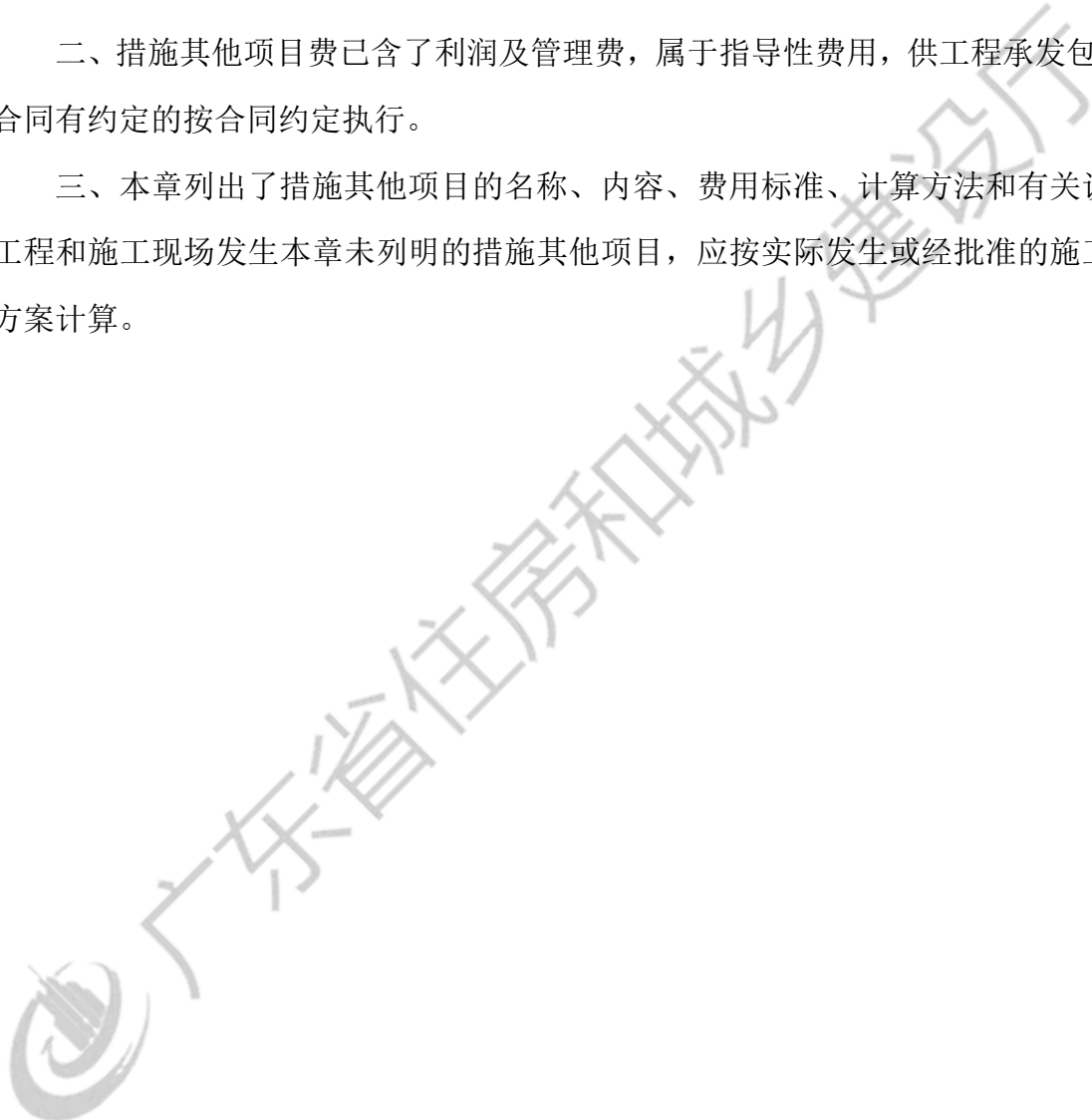


说 明

一、措施项目是指为完成工程项目施工，发生于该工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的非实体项目，包括绿色施工安全防护措施费以及措施其他项目。措施其他项目是指措施项目中尚未包括的工程施工可能发生的其他措施性项目。

二、措施其他项目费已含了利润及管理费，属于指导性费用，供工程承发包双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

三、本章列出了措施其他项目的名称、内容、费用标准、计算方法和有关说明。根据工程和施工现场发生本章未列明的措施其他项目，应按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。





措施其他项目费用标准

一、安装与生产同时进行增加费用：按人工费的 10.00% 计算。

二、在有害身体健康的环境中(包括高温、多尘、噪声超过标准和有害气体等有害环境)施工增加费：按人工费的 10.00% 计算。

三、脚手架搭拆费：C.2.1 章 至 C.2.5 章按人工费的 10.00% 计算；C.2.6 章按人工费的 5.00% 计算。

四、赶工措施费：招标工期短于标准工期的，招标工程量清单应开列赶工措施，招标控制价应计算赶工措施费，投标人应计算赶工措施费。非招标工程，发包人要求的合同工期短于标准工期的，施工图预算应计算赶工措施费。招标控制价、施工图预算的赶工措施费按以下计算；工程结算按合同约定，合同对赶工措施费没有约定的，按以下确定。

$$\text{赶工措施费} = (1 - \delta) \times \text{分部分项的} (\text{人工费} + \text{施工机具费}) \times 3.44\%$$

其中：1. $0.80 \leq \delta < 1.00$ ；

2. $\delta = \text{合同工期} / \text{定额工期}$ 。

五、夜间施工增加费：除赶工和合理的施工作业要求外，因施工条件不允许在白天施工的工程，按其夜间施工项目人工费的 20.00% 计算。

六、文明工地增加费：承包人按要求创建省、市级文明工地，加大投入、加强管理增加的费用。获得省、市级文明工地的工程，其计取方式为分部分项的人工费与施工机具费为计算基础，费率按照下表标准计算：

名称	市级文明工地	省级文明工地
文明工地增加费率(%)	1.00	2.00

七、其他费用，如特殊工种培训费、地上、地下设施、建筑物的临时保护设施、危险性较大的分部分项工程安全管理措施等，根据工程和施工现场需要发生的其他费用，按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。



第三部分

其 他 项 目



说 明

一、本章列出其他项目名称、费用标准、计算方法和说明，供工程招投标双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

二、其他项目费中的暂列金额、暂估价和计日工数量，均为估算、预测数，虽计入工程造价中，但不为承包人所有。工程结算时，应按合同约定计算，剩余部分仍归发包人所有。

三、暂估价中的材料单价应按发承包双方最终确认价进行调整，专业工程暂估价应按中标价或发承包与分包人最终确认价计算。

四、计日工是指在施工过程中，完成发包人提出的施工图纸以外的零星项目或工作所消耗的人工、材料、机具，按合同的约定计算。

五、总承包服务费应依据合同约定金额计算，如发生调整的，以发承包双方确认调整的金额计算。

六、工程优质费是指承包人按照发包人的要求创建优质工程，增加投入与管理发生的费用。

七、其他项目，各市有标准者，从其规定。各市没标准者，按本章规定计算。



其他项目费用标准

一、暂列金额：发包人暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于施工合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、设备、服务的采购，施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的工程价款调整以及发生的索赔、现场签证确认等的费用。招标控制价和施工图预算具体由发包人根据工程特点确定，发包人没有约定时，按分部分项工程费的10.00%计算。结算按实际发生数额计算。

二、暂估价：发包人提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料的单价以及专业工程的金额。按预计发生数估算。

1. 材料暂估价：招标控制价和施工图预算按工程所在地的工程造价信息；工程造价信息没有的，参考市场价格确定。结算时，若材料是招标采购的，按照中标价调整；非招标采购的，按发承包双方最终确认的单价调整。

2. 专业工程暂估价：招标控制价和施工图预算应区分不同专业，按规定估算确定。结算时，若专业工程是招标采购的，其金额按照中标价计算；非招标采购的，其金额按发承包双方最终确认的金额计算。

三、计日工：预计数量由发包人根据拟建工程的具体情况，列出人工、材料、机具的名称、计量单位和相应数量，招标控制价和预算中计日工单价按工程所在地的工程造价信息计列，工程造价信息没有的，参考市场价格确定。工程结算时，工程量按承包人实际完成的工作量计算；单价按合同约定的计日工单价，合同没有约定的，按工程所在地的工程造价信息计列（其中人工按总说明签证用工规定执行）。

四、总承包服务费：总承包人为配合协调发包人在法律法规允许的范围内进行工程分包和自行采购的设备、材料等进行管理、服务（如分包人使用总包人的脚手架、水电接驳等）以及施工现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。

1. 仅要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调时，可按专业工程造价的1.50%计算。

2. 要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调，并同时要求提供配合和服务，按专业工程造价的4.00%计算，具体应根据配合服务的内容和要求确定。

3. 配合发包人自行供应材料的，按发包人供应材料价值的1.00%计算（不含该部分材

料的保管费)。

五、预算包干费：按分部分项的人工费与施工机具费之和的 10.00%计算，预算包干内容一般包括施工雨（污）水的排除、因地形影响造成的场内料具二次运输、20m 高以下的工程用水加压措施、施工材料堆放场地的整理、机电安装后的补洞（槽）工料费、工程成品保护费、施工中的临时停水停电、基础埋深 2m 以内挖土方的塌方、日间照明施工增加费（不包括地下室和特殊工程）、完工清场后的垃圾外运等。

六、工程优质费：发包人要求承包人创建优质工程，招标控制价和预算应按下表规定计列工程优质费。经有关部门鉴定或评定达到合同要求的，工程结算应按照合同约定计算工程优质费，合同没有约定的，参照以下规定计算：

工程质量	市级质量奖	省级质量奖	国家级质量奖
计算基础	分部分项的(人工费+施工机具费)		
费用标准(%)	7.50	12.50	20.00

七、概算幅度差：是指依据初步设计文件资料，按照预算（综合）定额编制项目概算，因设计深度原因造成的工程量偏差而应增补的费用。本定额概算幅度差标准按分部分项工程费的 3.00%计算。

八、其他费用：如工程发生时，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。

第四部分

税 金



说 明

税金是指国家税法规定的应计入工程造价内的增值税。





税 金

增值税：按工程所在地税务机关规定的增值税纳税方法计算。





附录





一、炉墙砌筑材料、半成品损耗率表

序号	材料名称	损耗率(%)	序号	材料名称	损耗率(%)
1	标准耐火砖	7.00	28	合金钢管	4.50
2	异形耐火砖	4.00	29	高压螺栓、螺帽、垫圈	5.50
3	硅藻土砖	4.00	30	平板 设计选用的规格钢板	6.20
4	硅藻土板	6.00	31	平板 非设计选用的规格钢板	经测算后 确定
5	水泥珍珠岩板	12.00	32	管材、管件（包括无缝、焊接钢管及电缆管）	3.00
6	水玻璃珍珠岩板	12.00	33	紧固件（包括螺栓、螺母、垫圈、弹簧垫圈）	2.00
7	微孔硅酸钙板	10.00	34	砂	8.00
8	水泥	4.00	35	型钢	5.00
9	瓷板	6.00	36	带帽螺栓	3.00
10	耐火泥	4.00	37	焦炭	5.00
11	生料硅藻土粉	6.00	38	锯条	5.00
12	珍珠岩粉	6.00	39	铅油	2.50
13	石英粉	4.00	40	机油	3.00
14	菱苦粉	6.00	41	油麻	5.00
15	氯化粉	10.00	42	青铅	8.00
16	石棉粉	4.00	43	木柴	5.00
17	高硅氧纤维	4.00	44	橡胶石棉板	15.00
18	超细玻璃棉缝合毡	1.00	45	线麻	5.00
19	铸石板	8.00	46	红砖	3.00
20	石棉绒	4.00	47	铜线	0.50
21	硅质胶泥及环氧胶泥	5.00	48	砂浆	3.00
22	耐火混凝土	6.00	49	木材	5.00
23	耐火塑料	6.00	50	塑料布	6.42
24	保温混凝土	6.00	51	铁丝网	5.00
25	炉墙抹料	6.00			
26	密封涂料	5.10			
27	高压碳钢管	4.50			

二、周转性材料折旧率表

序号	材料名称及用途	折旧率 (%)	序号	材料名称及用途	折旧率 (%)
一	枕木及运输排子		(2)	阀门	50.0
1	滚杠运输用枕木		(3)	冲管支架	25.0
	设备重量在 80t 以下	5.0	(4)	水压试验堵头	25.0
	设备重量在 80t 以上	7.0	(5)	安装用特配工具模具	25.0
2	垫用枕木	10.0	(6)	其他周转钢材	25.0
3	运输用排子	5.0	三	热处理周转材料	
二	周转性钢材		1	预热用导线	5.0
1	受热面校管平台	4.0	2	热处理用导线	20.00
2	钢架组合平台	8.0	3	热处理用石棉布	50.00
3	受热面组合架	10.0	四	锅炉砌筑用模板	
4	受热面加固铁构成型件	12.5	1	预制锅炉炉墙	33.3
5	冲管临时系统		2	现浇锅炉炉墙	50.0
(1)	管道	25.0			

三、供热式汽轮机参数

1. 背压式汽轮机的基本参数应符合下表的规定：

背压式汽轮机的基本参数

额定功率 (kW)	主蒸汽参数		背压 (kgf /cm ² , 绝对)
	压力 (kgf /cm ²)	温度 (℃)	
6000	35	435	3~10
6000	50	435	7
6000	90	535	37~41
12000	35	435	5~10
12000	50	435	5
12000	90	535	13~41
25000	90	535	10~41

2. 抽汽背压式汽轮机的基本参数应符合下表的规定：

抽汽背压式汽轮机的基本参数

额定功率	主蒸汽参数		调整抽汽压力 (kgf /cm ² , 绝对)	背压 (kgf /cm ² , 绝对)	额定调整 抽汽量 (t/h)
	压力 (kgf /cm ² , 绝对)	温度 (℃)			
6000	35	435	10	3~5	40~30
12000	35	435	10	1.2~5	80~50
12000	50	435	10	1.2	50
25000	90	535	10~41	1.2~1.3	80~100

3. 单抽汽式汽轮机的基本参数应符合下表的规定：

单抽汽式汽轮机的基本参数

额定功率 (kW)	主蒸汽参数		调整抽汽压力 (kgf /cm ² , 绝对)	额定调整抽汽量 (t/h)
	压力 (kgf /cm ² , 绝对)	温度 (℃)		
6000	35	435	5~10	45~25
12000	35	435	5~10	50~80
25000	90	535	5~13	75~80

4. 双抽汽式汽轮机的基本参数应符合下表的规定:

双抽汽式汽轮机的基本参数

额定功率 (kW)	主蒸汽参数		调整抽汽压力 (kgf /cm ² , 绝对)		额定调整抽汽量 (t/h)	
	压力 (kgf /cm ² , 绝对)	温度 (℃)	第一级	第二级	第一级	第二级
12000	35	435	10	1.2~5	50~40	40~50
12000	35	435	16	5	30	40
25000	90	535	10~37	1.2~10	60~90	50~65

5. 当主蒸汽参数在下表所示范围内变化, 而冷却水温为额定值时, 供热式汽轮机应仍能保证长期连续发出额定功率, 并应保证额定抽汽量。

注: 550℃参数机型待有关部门采取一定措施后, 再采用。

主蒸汽参数变化范围

额定主蒸汽参数		变化范围	
压力 (kgf /cm ² , 绝对)	温度 (℃)	压力 (kgf /cm ² , 绝对)	温度 (℃)
35	435	32~37	420~445
50	435	47~52	420~445
90	525	85~95	525~540

(本标准摘自国家标准供热式汽轮机参数系列 UDC621. 165、GB4773-84)

四、利 润 标 准

一、利润是工程造价的组成部分，它反映了承包工程应收取的合理酬金。

二、对于招标工程，本章利润率是指导性标准，供工程承发包双方参考或按招标文件规定和合同约定执行。

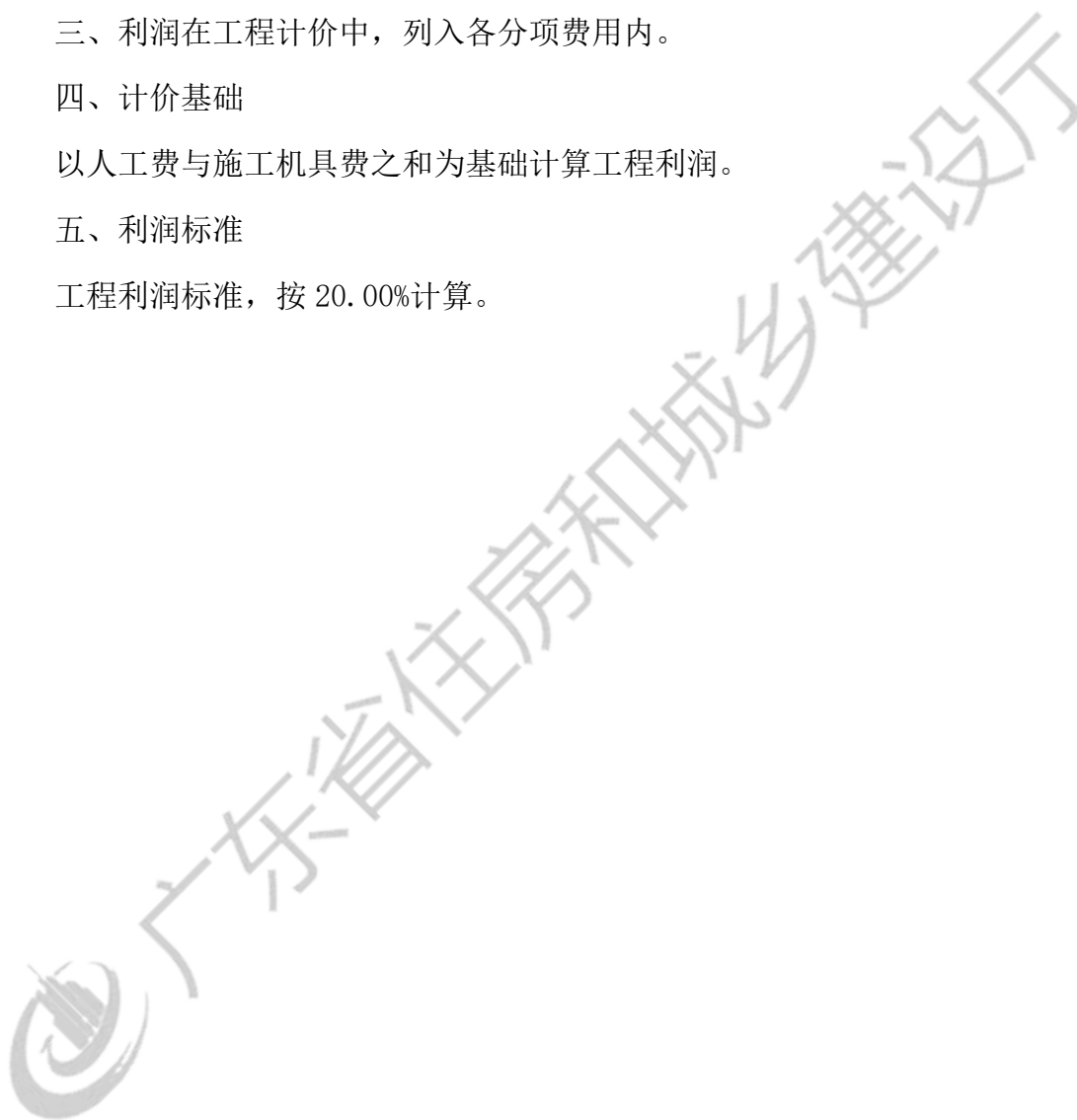
三、利润在工程计价中，列入各分项费用内。

四、计价基础

以人工费与施工机具费之和为基础计算工程利润。

五、利润标准

工程利润标准，按 20.00% 计算。





五、管理费分摊费率表

序号	专业册	计算基础	管理费分摊费率(%)
1	机械设备安装工程	分部分项的 (人工费+施工机具费)	39.86
2	热力设备安装工程		39.92
3	静置设备与工艺金属结构制作安装工程		39.86
4	电气设备安装工程		28.74
5	建筑智能化工程		30.66
6	自动化控制仪表安装工程		29.43
7	通风空调工程		27.72
8	工业管道工程		29.35
9	消防工程		27.73
10	给排水、采暖、燃气工程		27.72
11	通信设备及线路工程		29.44
12	刷油、防腐、绝热工程		20.56